

Bauanleitung für Schneckengetriebe

mit Brushless Motor

Bitte vor dem Aufbau sorgfältig lesen



Diese sehr leisen und kraftvollen Getriebe wurden für den TWM Hetzer Bausatz entwickelt und können einfach an den in der Unterwanne vorhandenen Schraubenlöchern eingeschraubt werden. Durch die Langlöcher an den Getrieben kann die Kettenspannung eingestellt werden. Ausgestattet mit einem leistungsstarken Brushless Motor sind diese Getriebe auch in der Lage schwerere Modelle anzutreiben und können auch mit wenig Aufwand in andere Modelle eingebaut werden.

Benötigtes Werkzeug für den Bau:

Feile
Spitzzange
Bohrer 2,5 mm
M3 Gewindebohrer
Schleifpapier
Säge
1,5 mm Inbusschlüssel
Kreuzschlitzschraubendreher
Akkuschrauber oder Bohrmaschine

Benötigtes Zuehör: Fahrtregler für die Motoren - Ab 10 A (abhängig vom Gewicht des Modells) Funktionen: Vorwärts - Stopp - Rückwärts - nicht im Lieferumfang enthalten -

Im Bausatz enthaltete Teile:

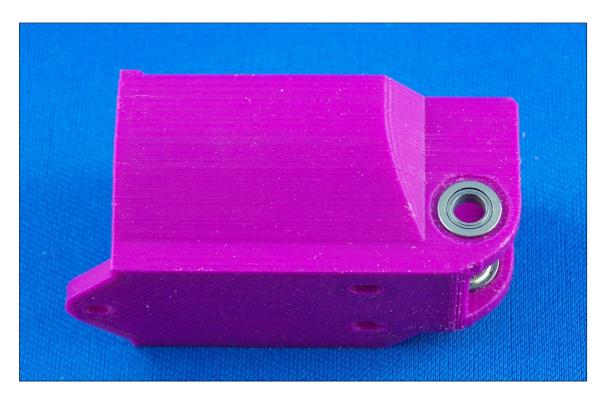
Je 1 Gehäuse rechts und links 2 Motoren Brushless 2 Achsen "lang" 1 Kugellager 4 mm 1 Kugellager 5 mm Messingrohr 4 mm 2 Schneckenradsätze



Um die Achse zu zerlegen wird der schwarze Sicherungsring von der Achse heruntergeschoben. Danach können alle Einzelteile vom Schaft heruntergezogen werden.

Benötigt werden hiervon noch: Sicherungsring, Kugellager und Achse.

Schritt 2

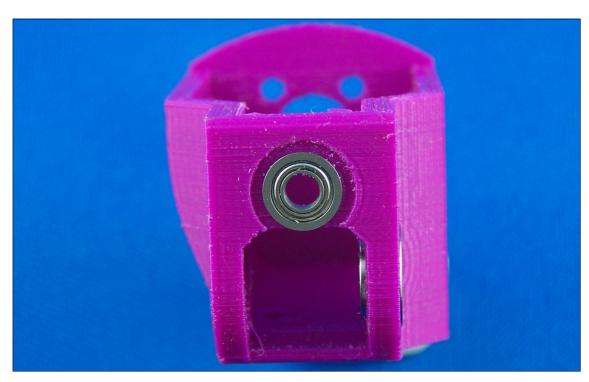


Passen Sie das Kugellager aus Schritt 1 in die kleinere Bohrung am Getriebegehäuse ein



Passen Sie das im Set mitgelieferte Kugellager mit Innendurchmesser 5 mm in die größere Bohrung im Getriebegehäuse ein.

Schritt 4

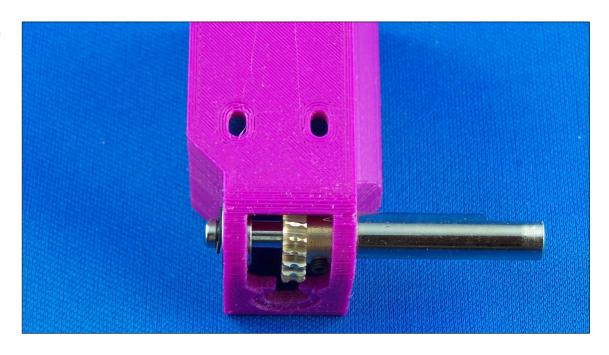


Passen Sie das mitgelieferte Kugellager mit Innendurchmesser 4 mm in das Getriebegehäuse ein. Danach das Kugellager wieder entfernen.



Schrauben Sie die M3 Madenschraube in das Messingzahnrad

Schritt 6



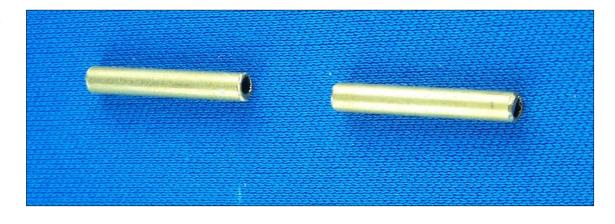
Setzen Sie die Achse und das Zahnrad wie auf der Abbildung gezeigt in das Gehäuse ein.

Wichtig: Die Madenschraube muss nach dem Festziehen in der Nut auf der Achse sitzen.



Schieben Sie den Sicherungsring wieder auf die Achse auf. Ein Verkleben der Achsenkugellager in das Gehäuse ist nicht nötig.

Schritt 8



Schneiden Sie von dem mitgelieferten 4 mm Messingrohr zwei 25 mm lange Stücke ab



Passen Sie das Rohr in die Schnecke ein und stecken Sie es wie auf der Abbildung gezeigt in die Schnecke.

Hinweis: Testen Sie, ob das Kugellager mit Innendurchmesser 4 mm auch auf das Rohr passt. Falls nötig anpassen.

Schritt 10



Bohren Sie ein 2,5 mm Loch in den Schaft der Schnecke.



Schneiden Sie ein M3 Gewinde in das im Schritt 10 gebohrte Loch.

Schritt 12

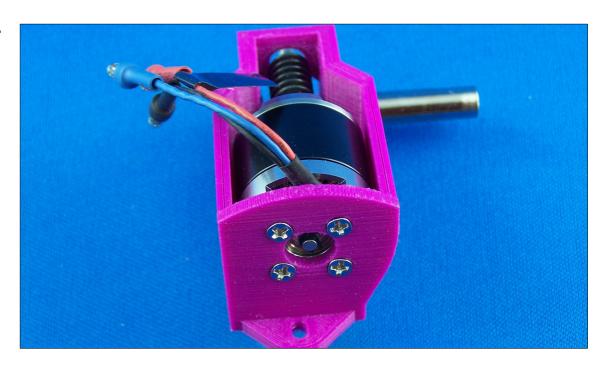


Schrauben Sie die mitgelieferte M3 Madenschraube ein.



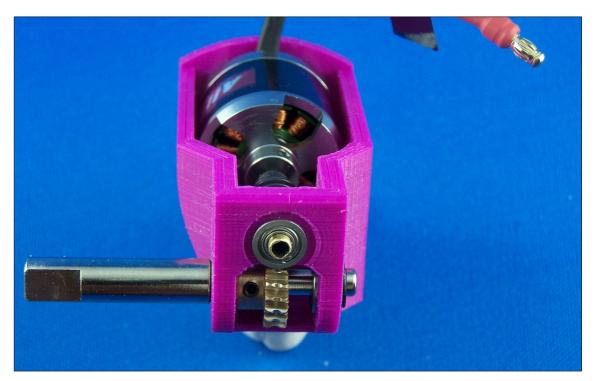
Schieben Sie die Schnecke auf die Motorachse und ziehen Sie die Madenschraube leicht fest.

Schritt 14



Schrauben Sie den Motor mit den Kreuzschlitzschrauben aus dem Motorset in das Gehäuse.

Hinweis: Es reichen 2 Schrauben aus, um die Motoren zu befestigen (je nach Motor-Modell)



Setzen Sie das Kugellager Innendurchmesser 4 mm auf das Messingrohr auf und schieben Sie es wieder in das Gehäuse ein.

Lösen Sie die Madenschraube der Schnecke und schieben Sie die Schnecke bis an das Kugellager.

Ziehen Sie die Madenschraube der Schnecke wieder fest.

Schieben Sie das Messingzahnrad mittig unter die Schnecke und ziehen Sie die Madenschraube fest.

Das am Kugellager überstehende Messingrohr kann bei Bedarf gekürzt werden. Sollte die Schnecke auf der Motorachse durchdrehen (bei schwereren Modellen) kann in die Achse eine Nut eingefeilt werden.

Mit dem zweiten Getriebe verfahren Sie spiegelverkehrt.

Befestigungslöcher für die Getriebe un der Unterwanne:

