



Bauanleitung Jagdpanther 38(t) "Hetzer" Maßstab 1:16 RC

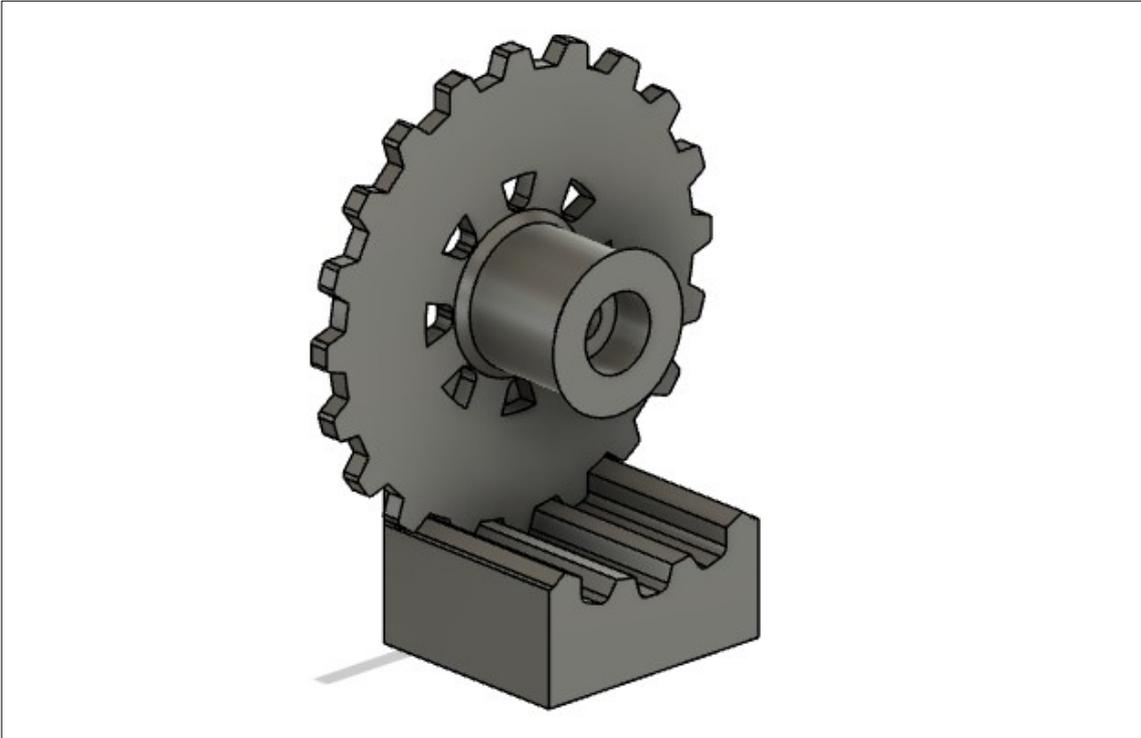
Bitte vor dem Aufbau sorgfältig lesen
Version mit integrierter Lautsprecherbox



Bei diesem Bausatz handelt es sich um ein 3D-Druck-Modell. Die Bauteile müssen vor dem Zusammenbau von Stützmaterial befreit und die Oberflächen eventuell verschliffen werden. Vor dem Verkleben bitte auf Passgenauigkeit achten. Die Einzelteile können farblich variieren, da verschiedene Drucker zur Produktion eingesetzt werden.

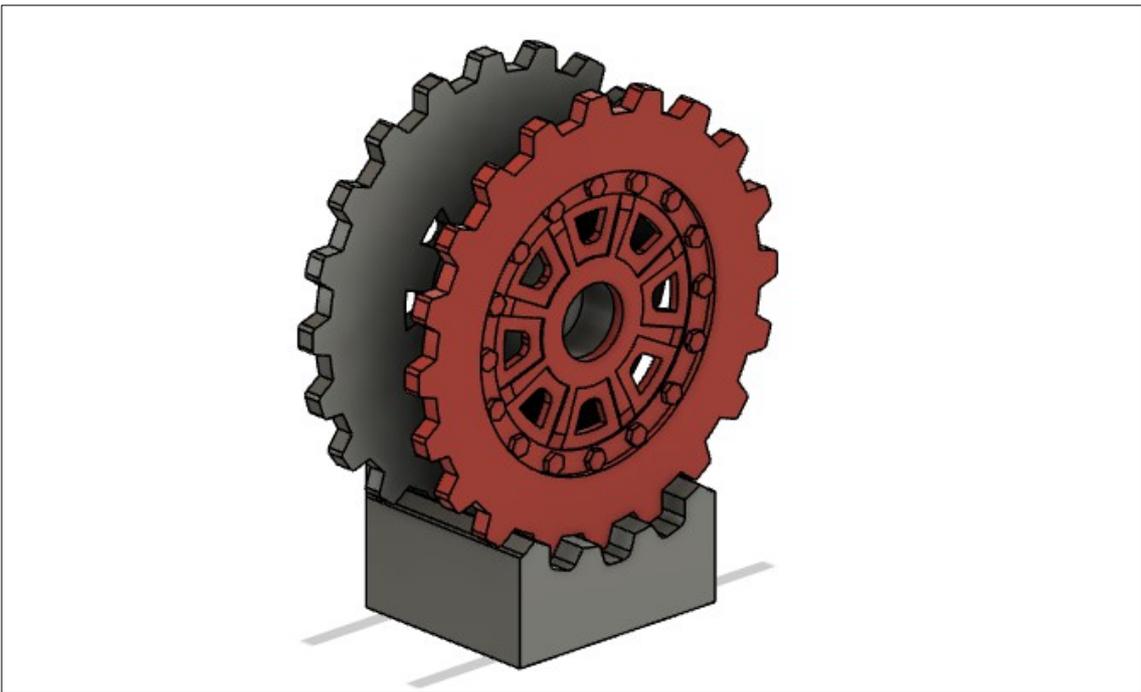
Vorbereitung

Schritt 01



Legen Sie das Antriebsrad-Innenteil in die Klebehilfe ein.
Es ist darauf zu achten, dass die Zähne des Antriebsrads sauber in den Aussparungen sitzen und das Antriebsrad an der Rückwand der Klebehilfe anliegt.

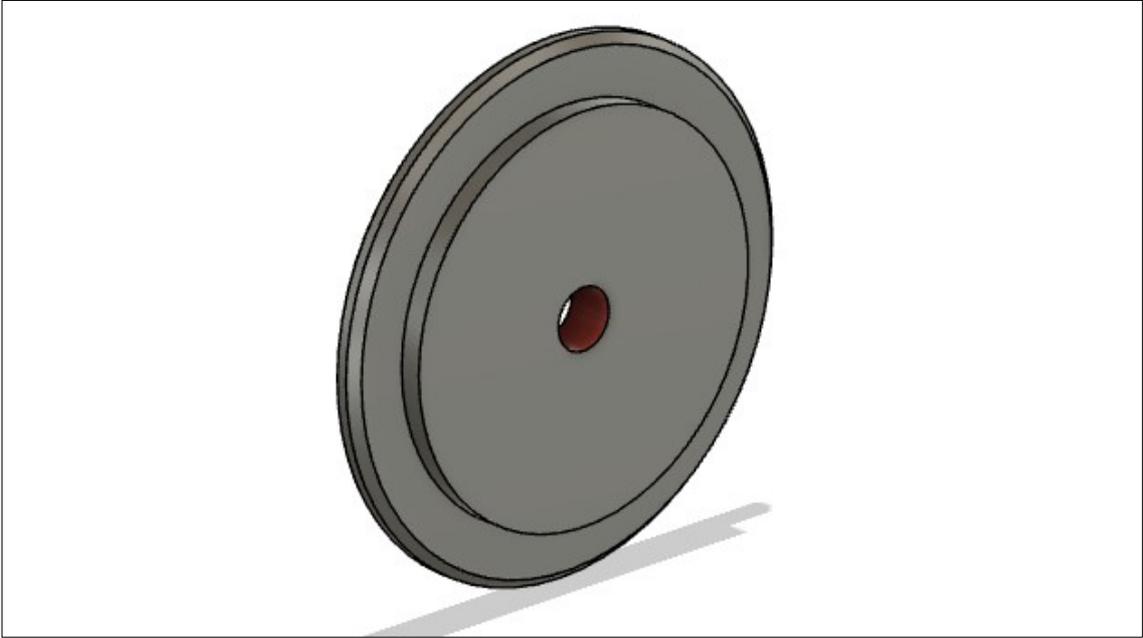
Schritt 02



Schieben Sie die Vorderseite des Antriebsrads in die Klebehilfe und verkleben Sie sie mit dem Antriebsrad-Innenteil.
Es ist darauf zu achten, dass die Zähne sauber übereinstimmen.
Wiederholen Sie den Vorgang mit dem zweiten Antriebsrad.

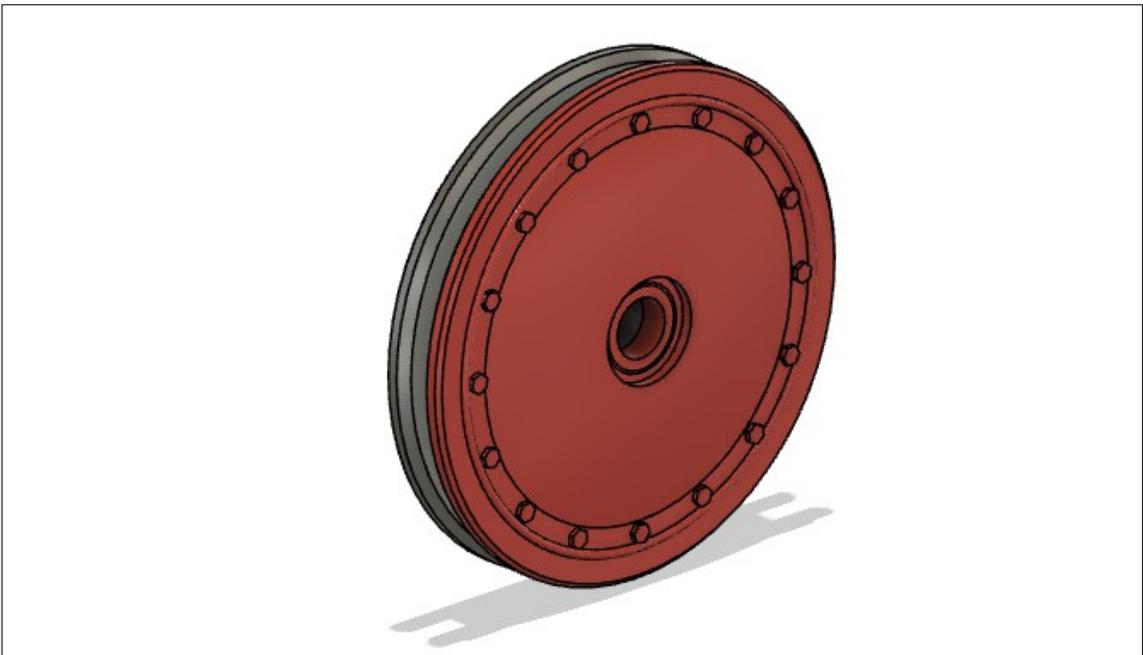
Vorbereitung

Schritt 03



Stecken Sie einen 6-mm-Bohrer durch das Laufrollen-Innenteil und bestreichen Sie die Fläche rings um den Bohrer mit Klebstoff.

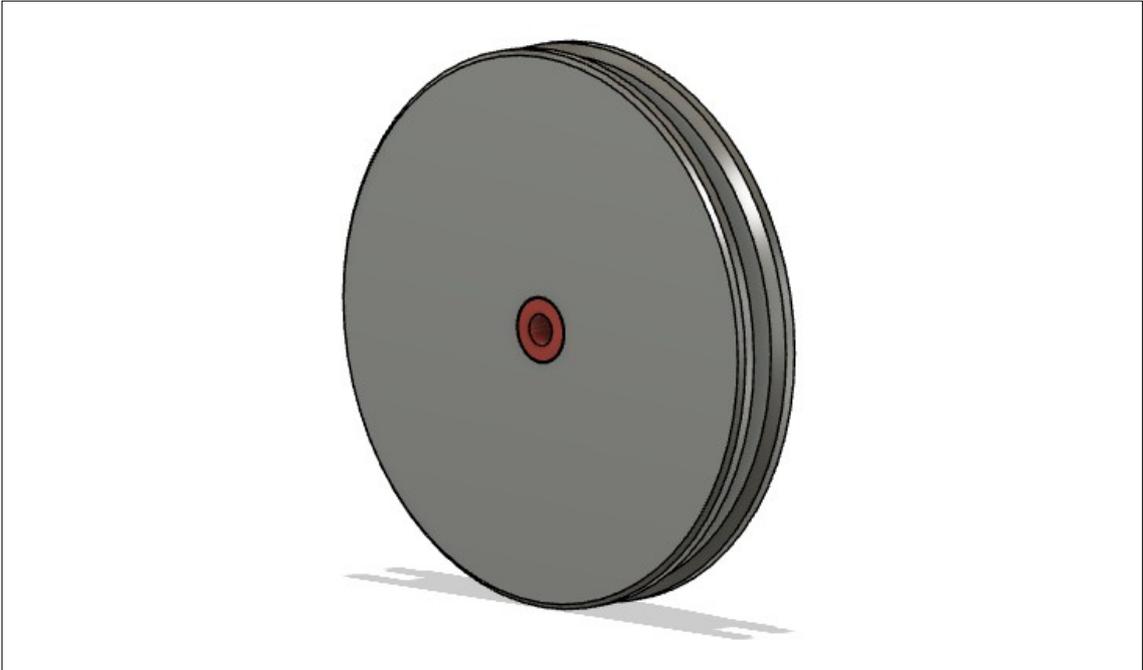
Schritt 04



Schieben Sie das Laufrollen-Außenteil auf den Bohrer und fixieren Sie beide Teile miteinander (z.B. Wäscheklammern).
Wiederholen Sie den Vorgang für alle Laufrollen.

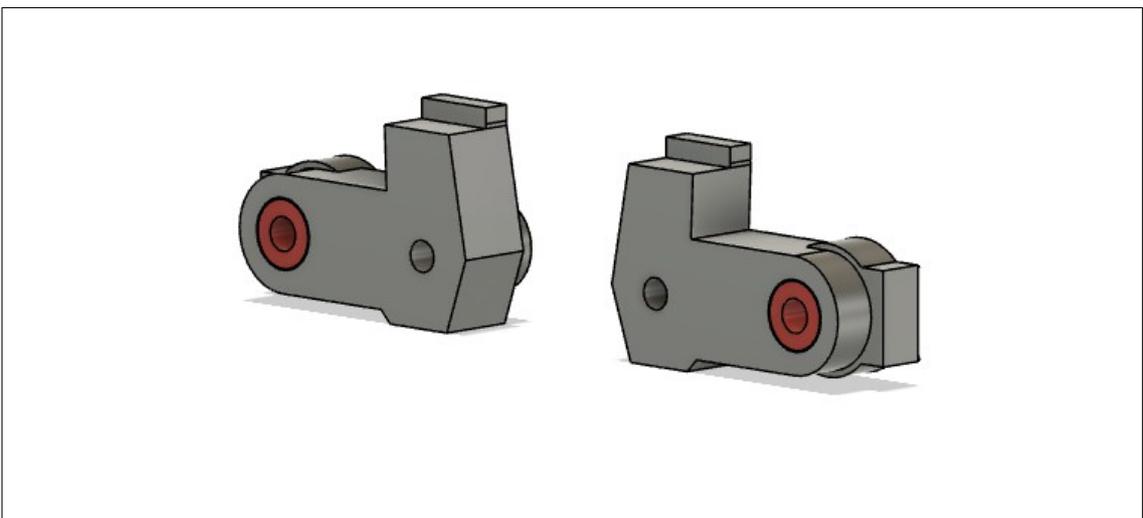
Vorbereitung

Schritt 05



Rauen Sie alle Alu-Buchsen an den Außenseiten mit einer Feile oder Schleifpapier an. Kleben Sie pro Laufrolle eine Alu-Buchse bündig mit der Rückseite der Laufrolle ein.

Schritt 06



Kleben Sie in alle Schwingarme jeweils eine Alu-Buchse bündig mit der Rückseite ein.

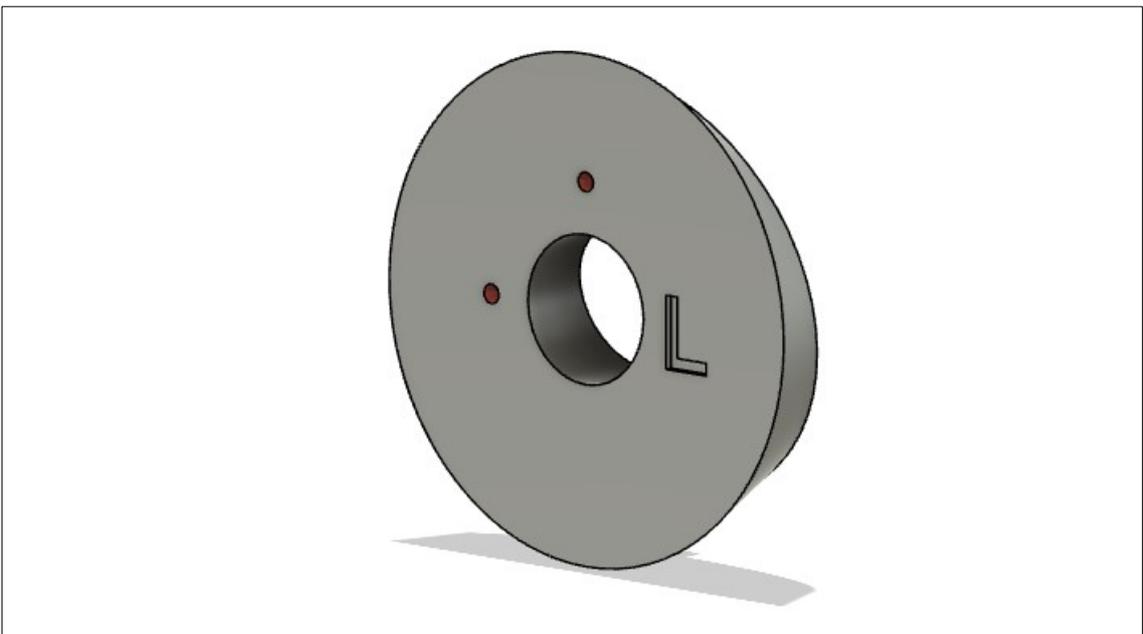
Vorbereitung

Schritt 07



Kleben Sie in die beiden Stützrollen jeweils eine Alu-Buchse bündig mit der Rückseite ein.

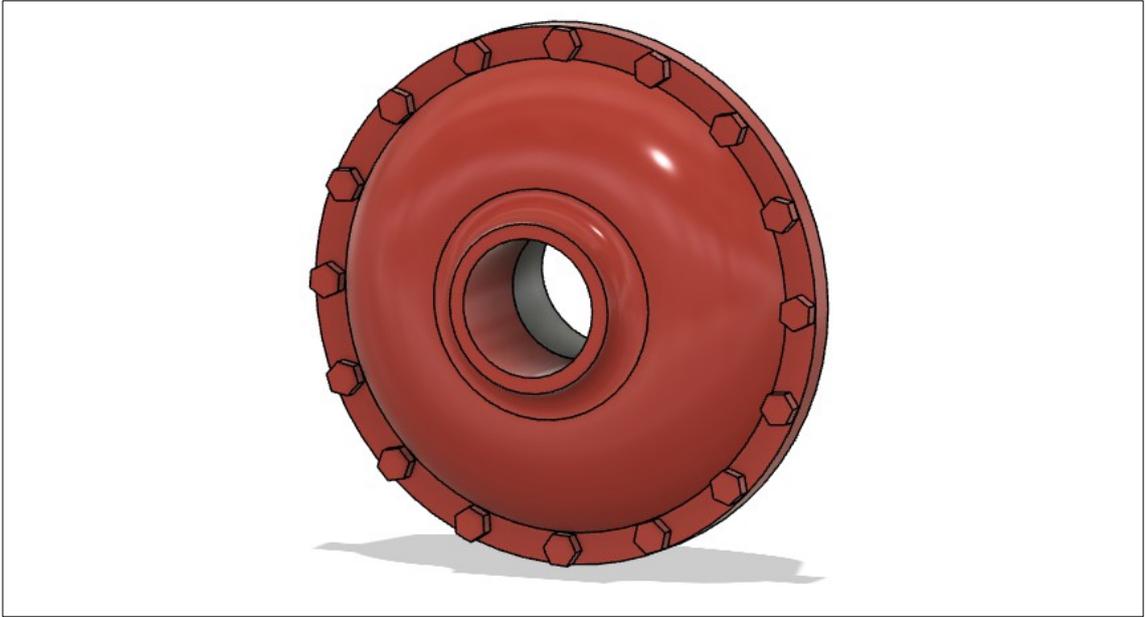
Schritt 08



Kleben Sie in das Vorgelege-Innenteil in die markierten Bohrungen den beigefügten Stahldraht ein und lassen Sie diesen ca. 1 mm überstehen.
Der Draht dient nur zur Ausrichtung des Außenteils.

Vorbereitung

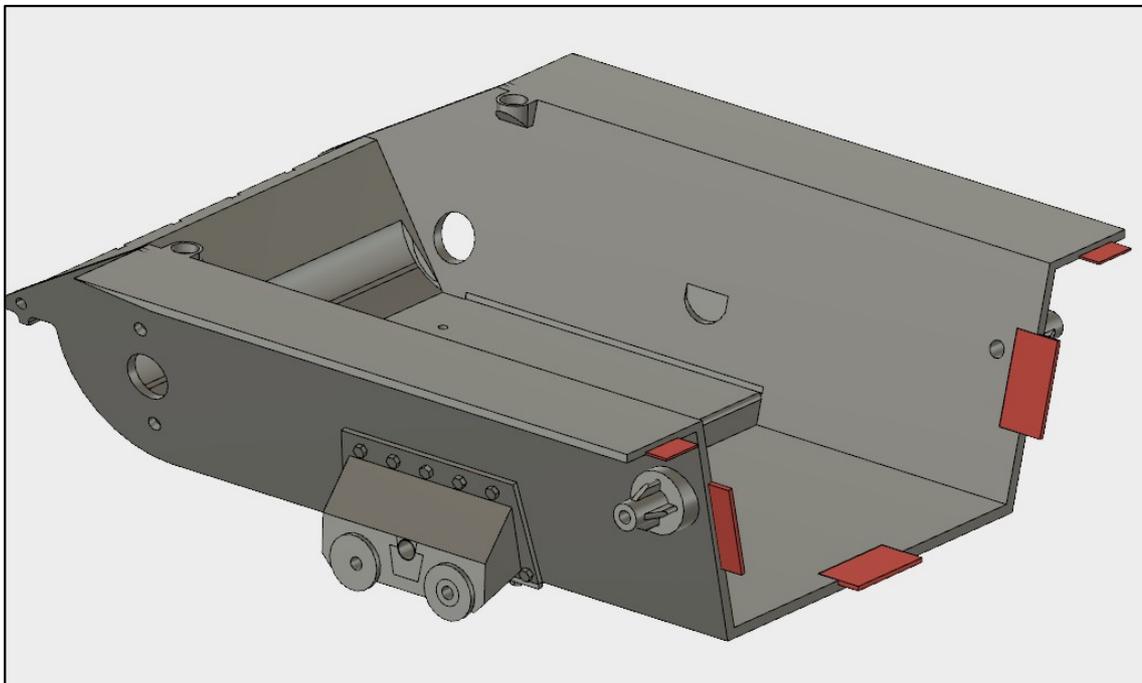
Schritt 09



Kleben Sie das Außenteil des Vorgeleges auf das Innenteil.
Verfahren Sie mit dem zweiten Vorgelege entsprechend.

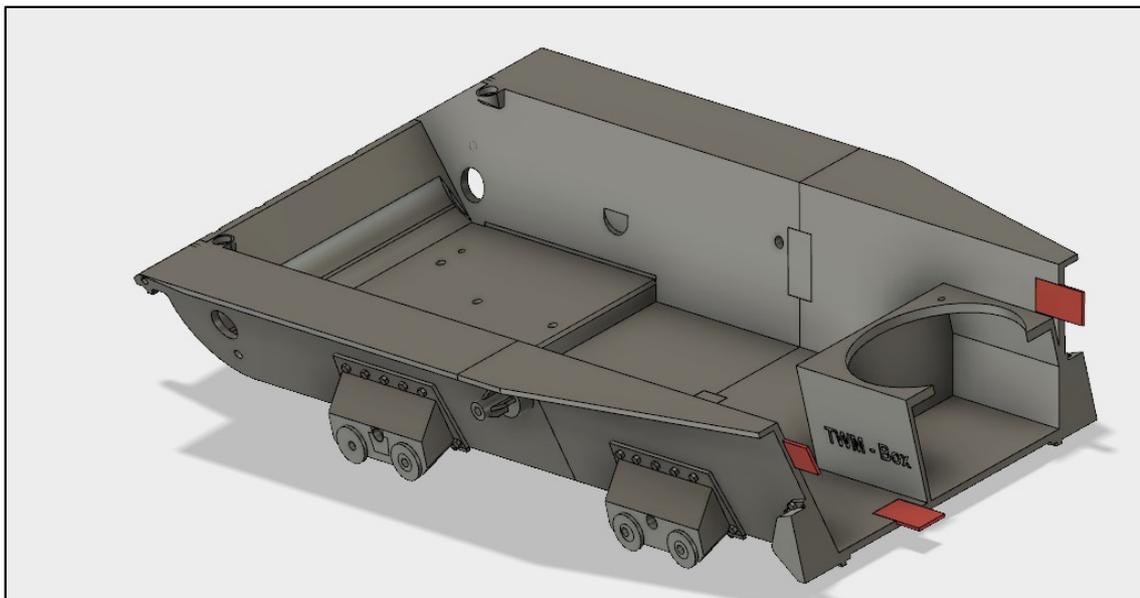
Unterwanne

Schritt 1



Kleben Sie die Verbindungsstücke 20x10mm und 10x10mm (rot markiert) in die entsprechenden Aussparungen in der Wanne ein.
Diese Verbindungsstücke dienen als Führung zum Verkleben des Mittelteils der Wanne.
Verkleben Sie Vorder- und Mittelteil.

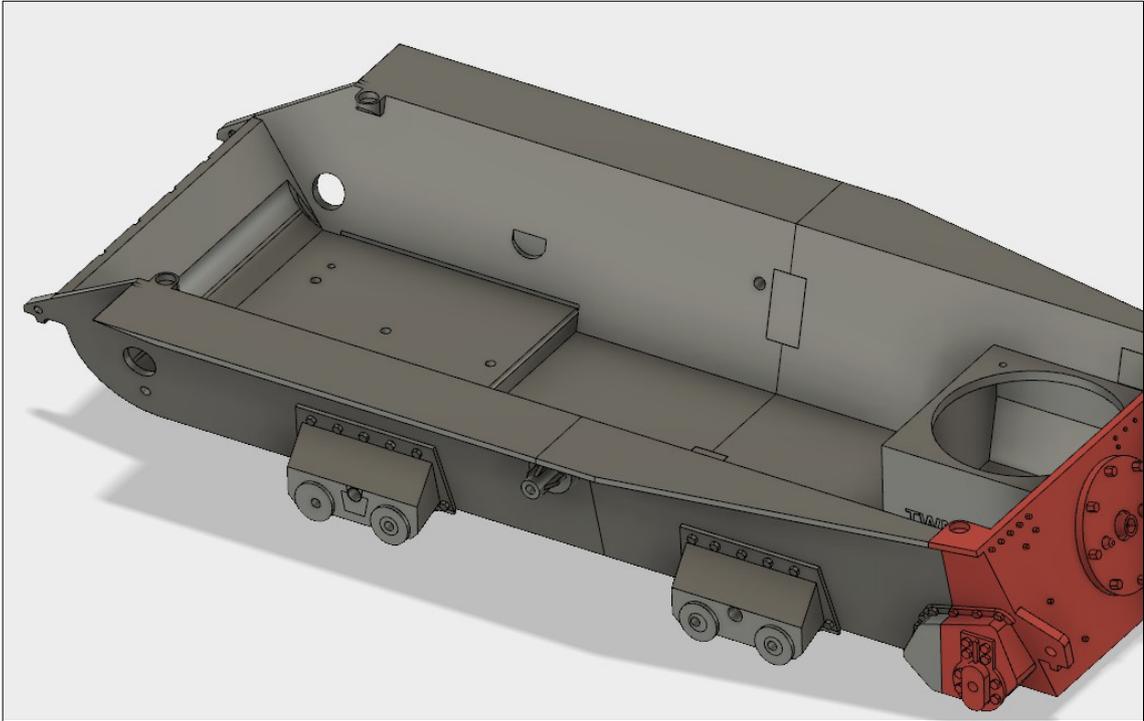
Schritt 2



Kleben Sie die Verbindungsstücke 20x10mm (rot markiert) in die entsprechenden Aussparungen in der Wanne ein.
Diese Verbindungsstücke dienen als Führung zum Verkleben des Heckteils der Wanne.

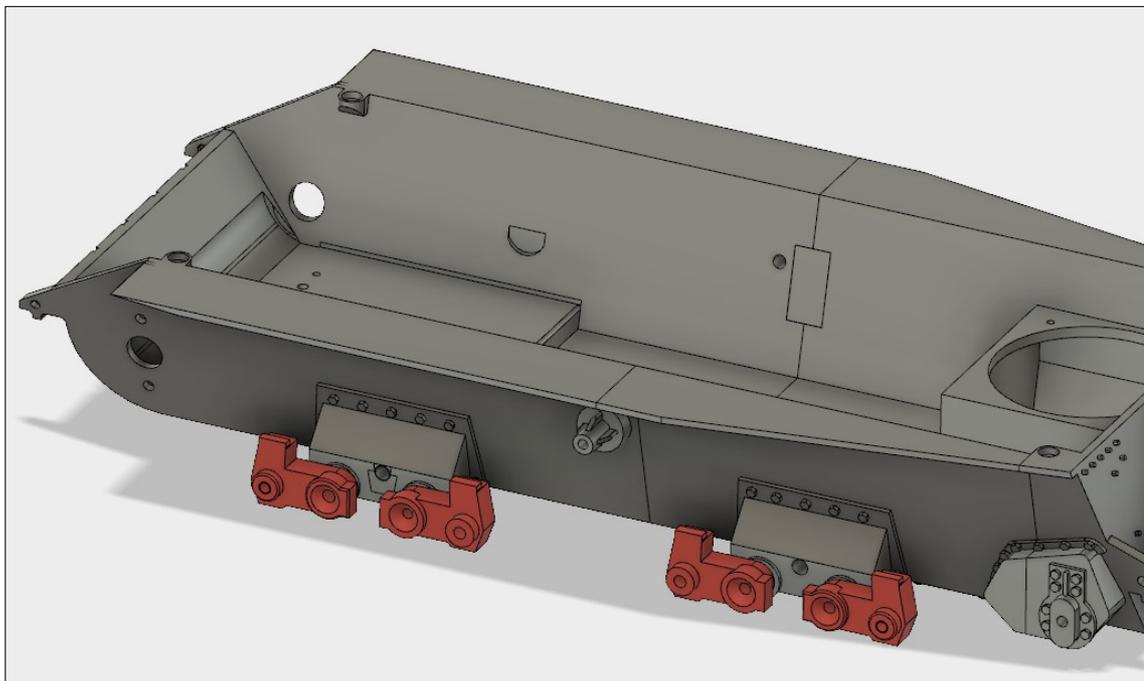
Unterwanne

Schritt 3



Verkleben Sie das Heckteil

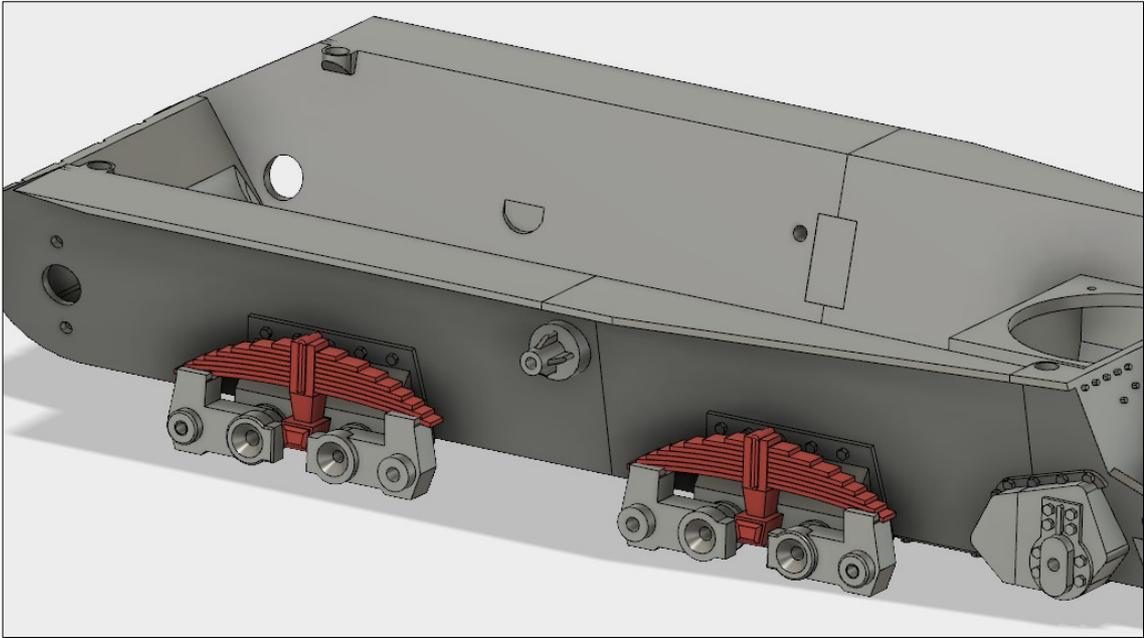
Schritt 4



Die acht Schwingarme werden mit den beigefügten Schrauben M3x12 befestigt. Es ist auf Leichtiggängigkeit und Spielfreiheit der Schwingarme zu achten.

Unterwanne

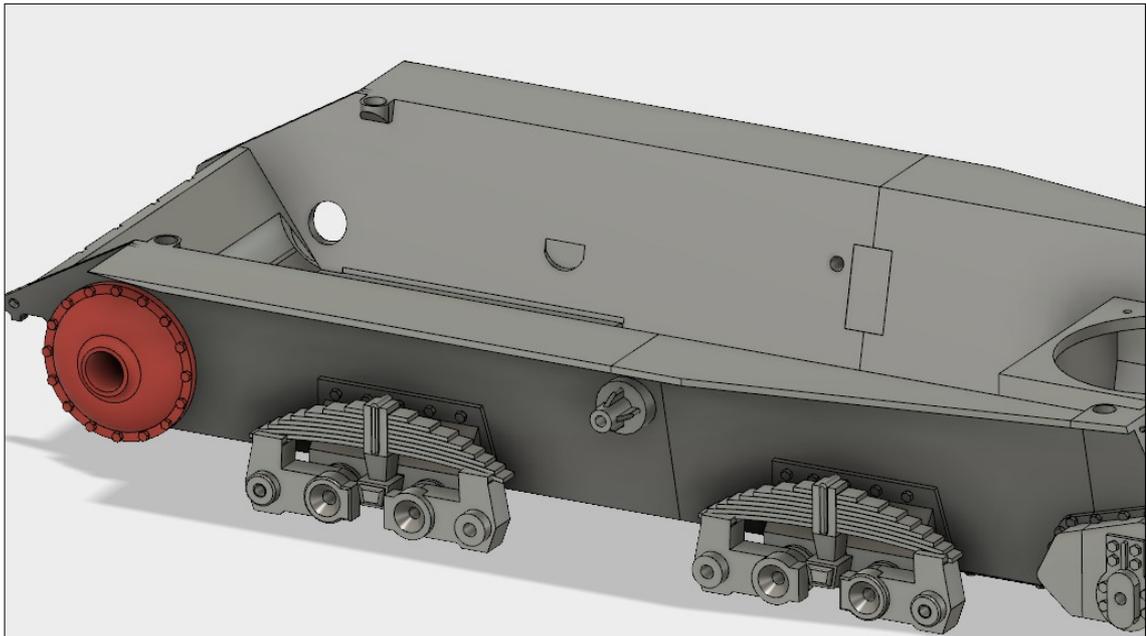
Schritt 5



Die vier Federn werden in die entsprechenden Bohrungen eingesteckt.
Diese werden nach dem Aufziehen der Ketten von den Schwingarmen in Position gehalten.

Wichtig: Vor dem nächsten Schritt die Getriebe einbauen!

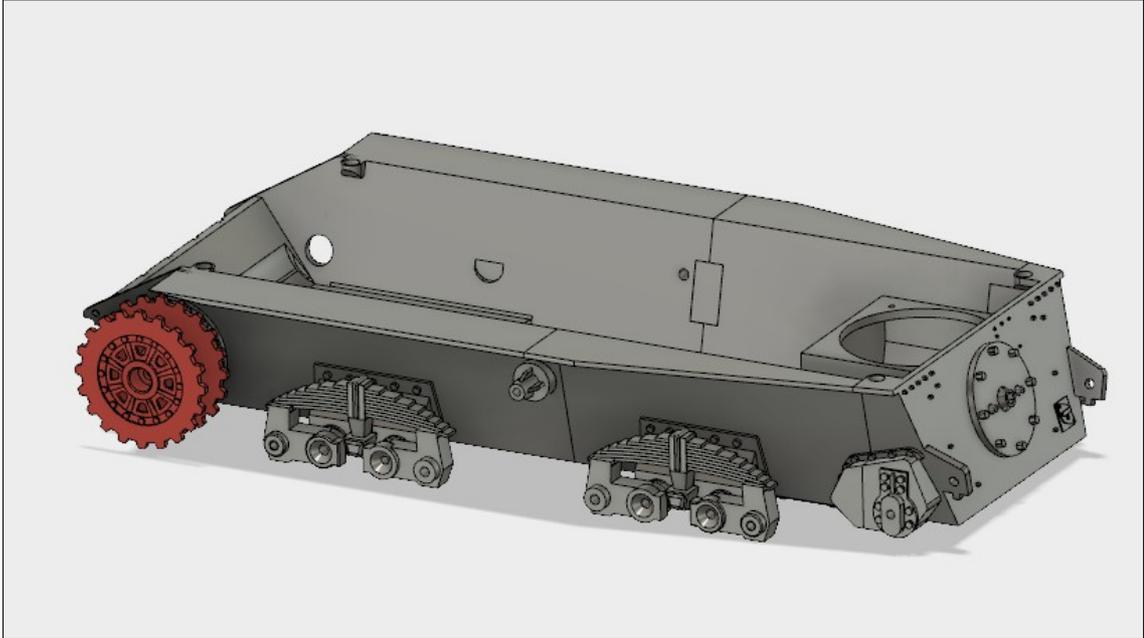
Schritt 6



Die Vorgelege mit der Unterwanne verkleben.

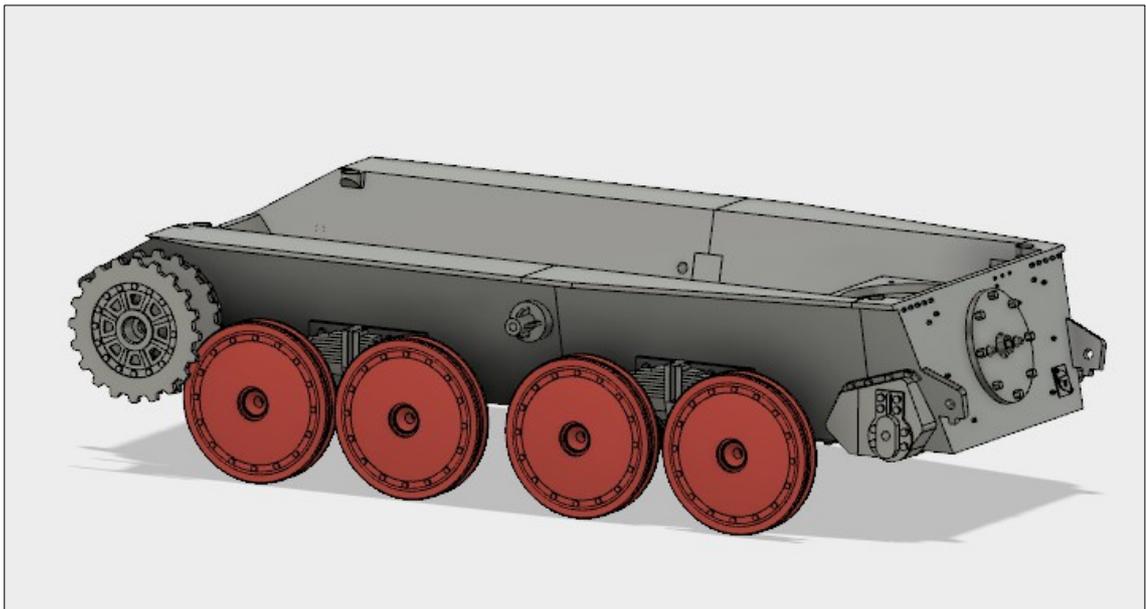
Unterwanne

Schritt 7



Die Antriebsräder auf Achsen stecken und verschrauben

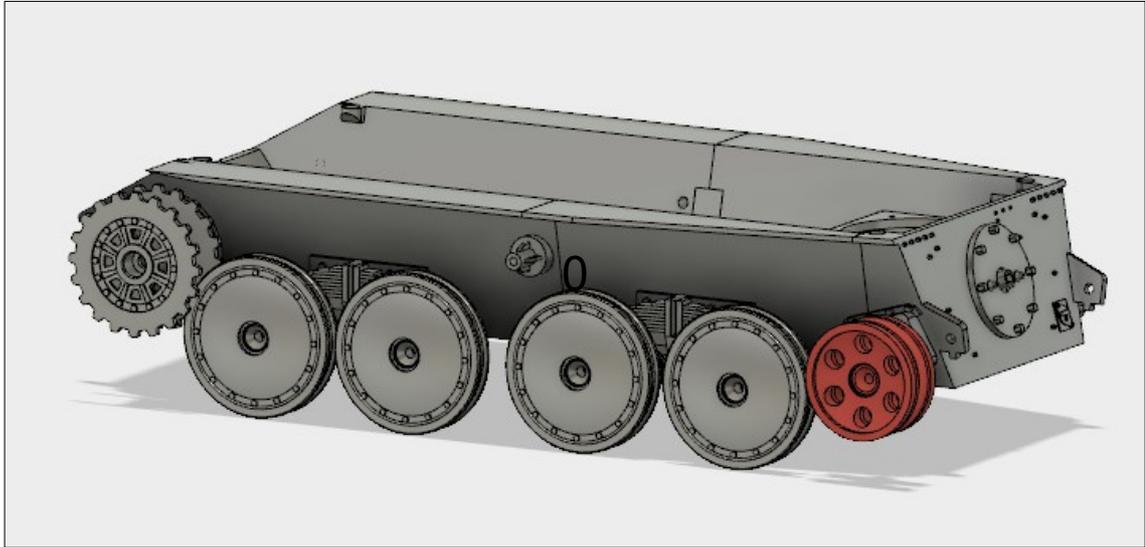
Schritt 8



Die Laufrollen mit den beigefügten Schrauben M3x12 befestigen.
Auf Leichtgängigkeit und Spielfreiheit achten.

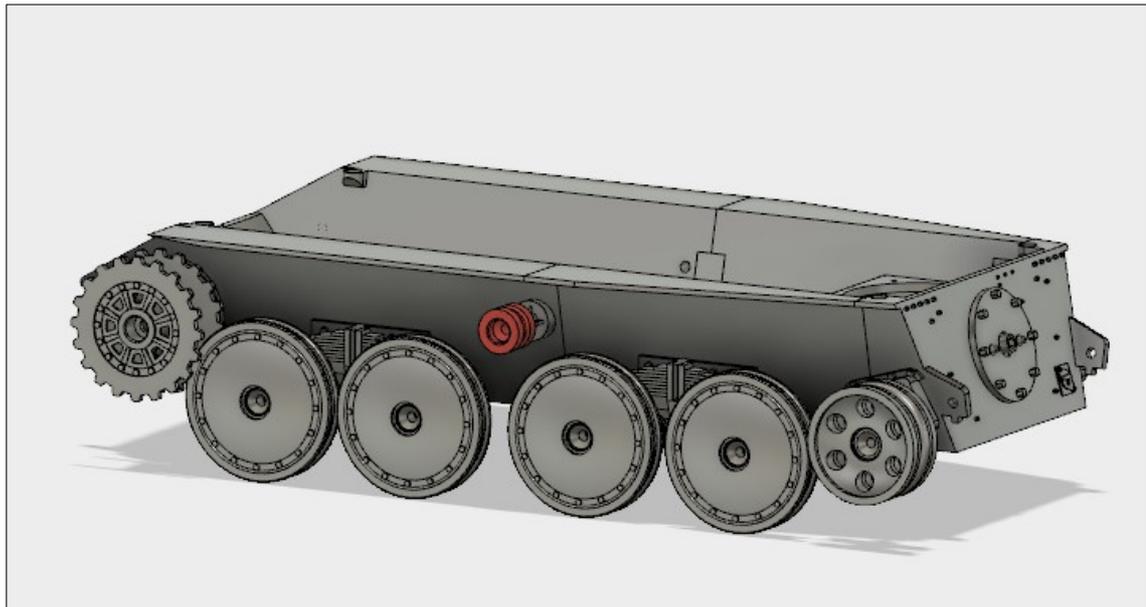
Unterwanne

Schritt 9



Die Leiträder mit den beigefügten Kreuzschlitzkopf-Schrauben 3x35 befestigen.
Auf Leichtgängigkeit und Spielfreiheit achten.

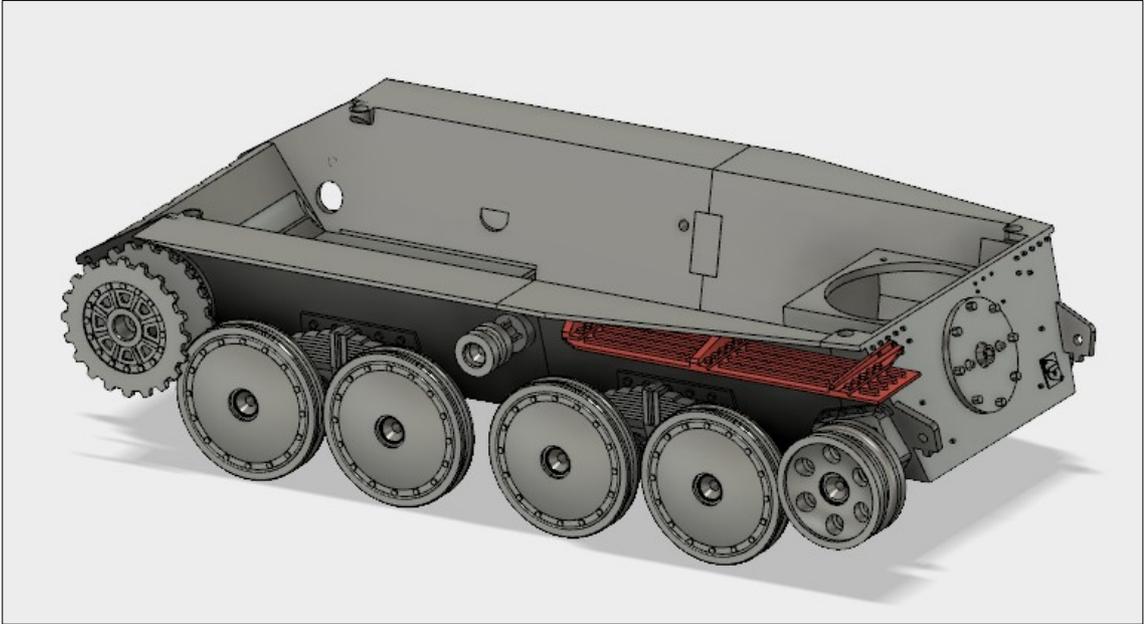
Schritt 10



Die Stützräder mit den beigefügten Schrauben M3 x12 befestigen.
Auf Leichtgängigkeit und Spielfreiheit achten.

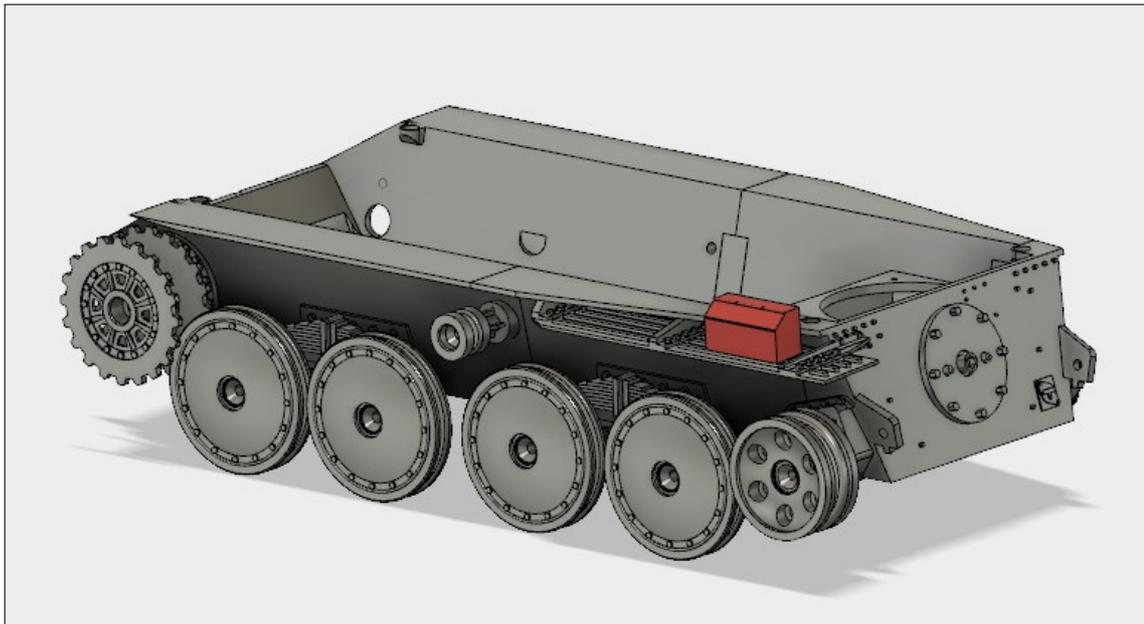
Unterwanne

Schritt 11



Die beiden Kettenbleche mit der Wanne verkleben.

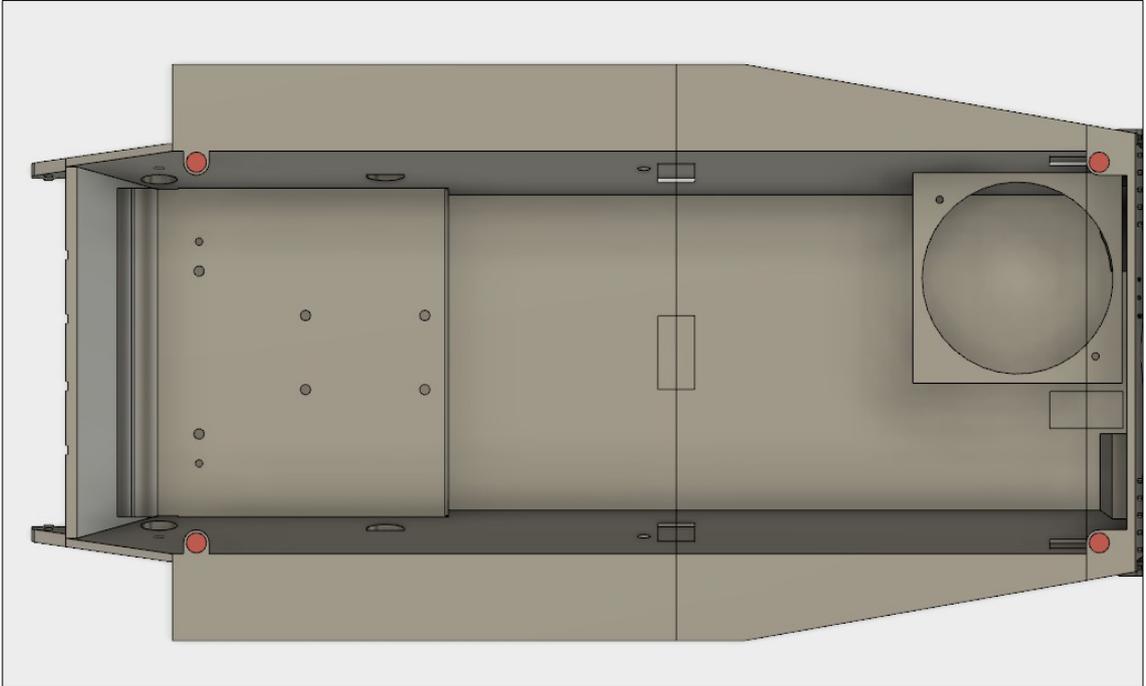
Schritt 12



Den Werkzeugkasten auf das linke Kettenblech kleben.

Unterwanne

Schritt 13 optional

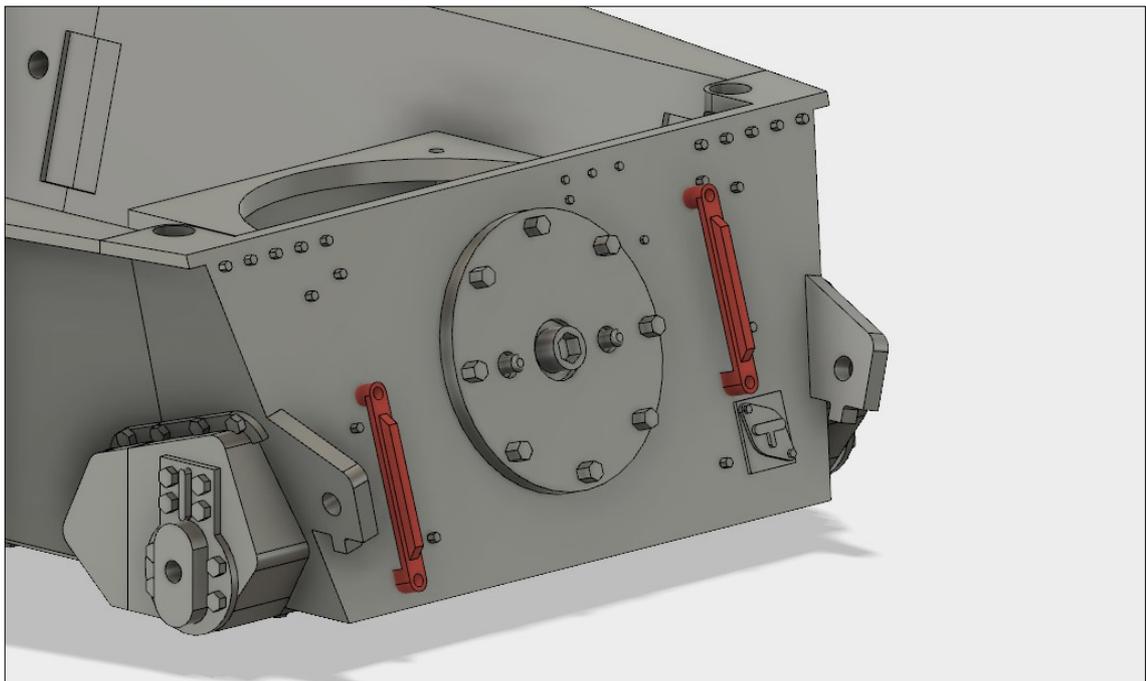


In die rot markierten Aussparungen können Magnete eingeklebt werden, die zum Verbinden mit der Oberwanne dienen.

Maße für die Magnete: Höhe 2 mm - Durchmesser 5 mm

Magnete nicht im Set enthalten

Schritt 14



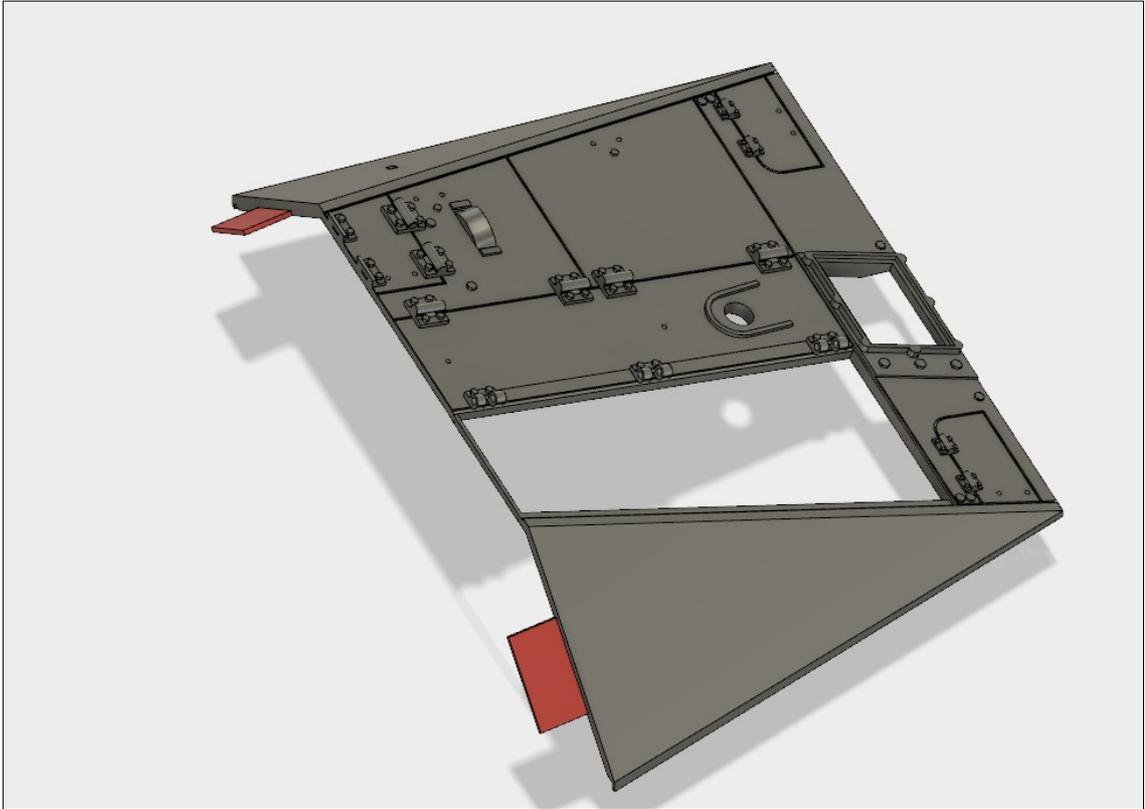
Die kurzen Kettengliedhalter mit den beigefügten Schrauben M 1,2 am Heckteil befestigen.

Schritt 15

Unterwanne Lackieren und die Nabendeckel einkleben

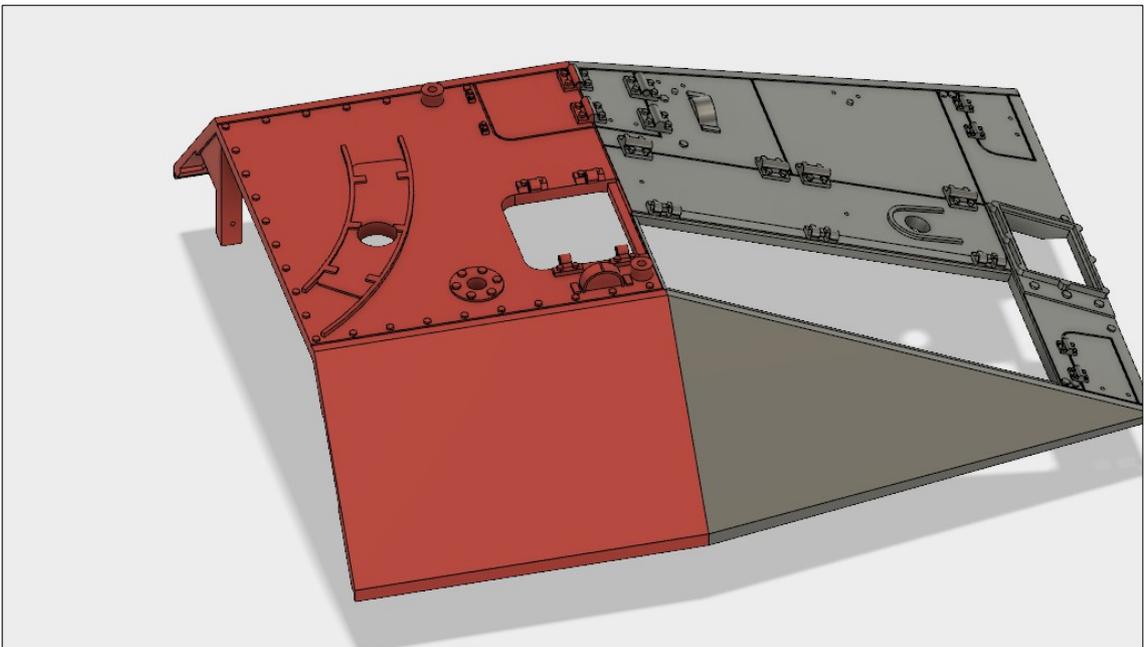
Oberwanne

Schritt 1



Die angewinkelten Verbindungsstücke in die Aussparungen im Heckteil der Oberwanne kleben.
Diese Verbindungsstücke dienen als Führung zum Verkleben des Mittelteils der Oberwanne.

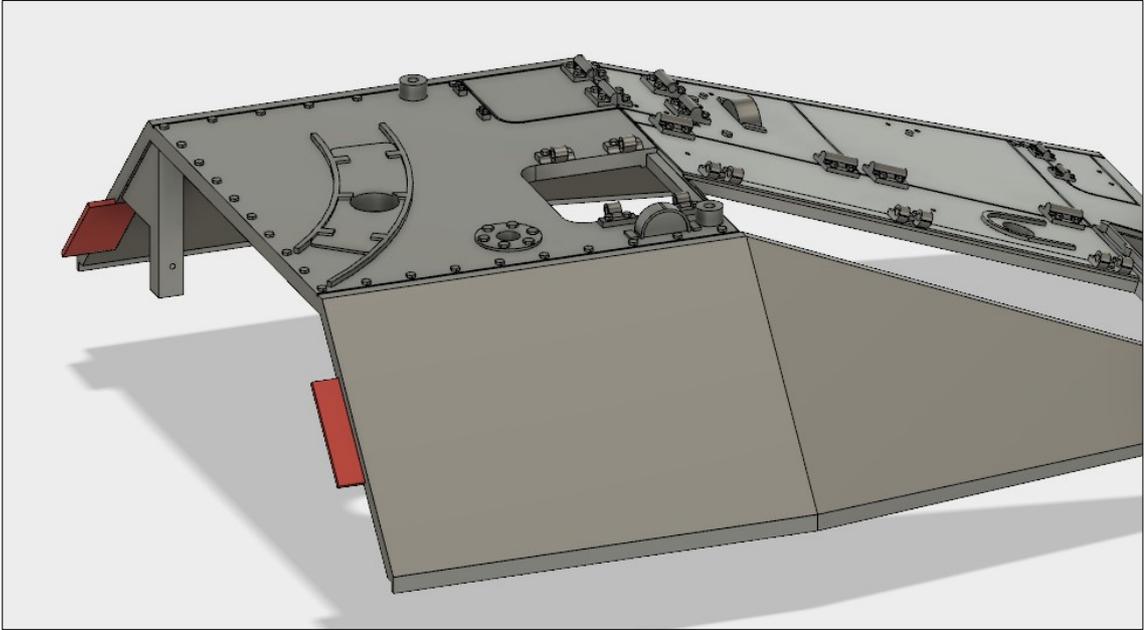
Schritt 2



Oberwanneheck und -mittelteil verkleben.

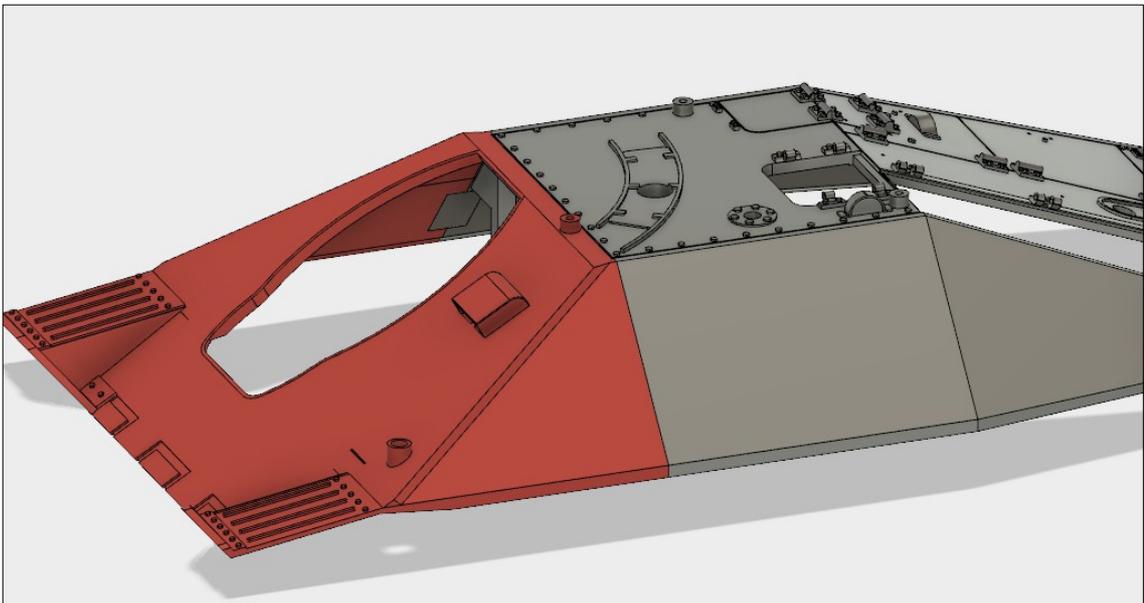
Oberwanne

Schritt 3



Die Verbindungsstücke 20x10 mm in die Aussparungen einkleben.
Diese Verbindungsstücke dienen als Führung zum Verkleben des Bugs und des Mittelteils der Oberwanne.

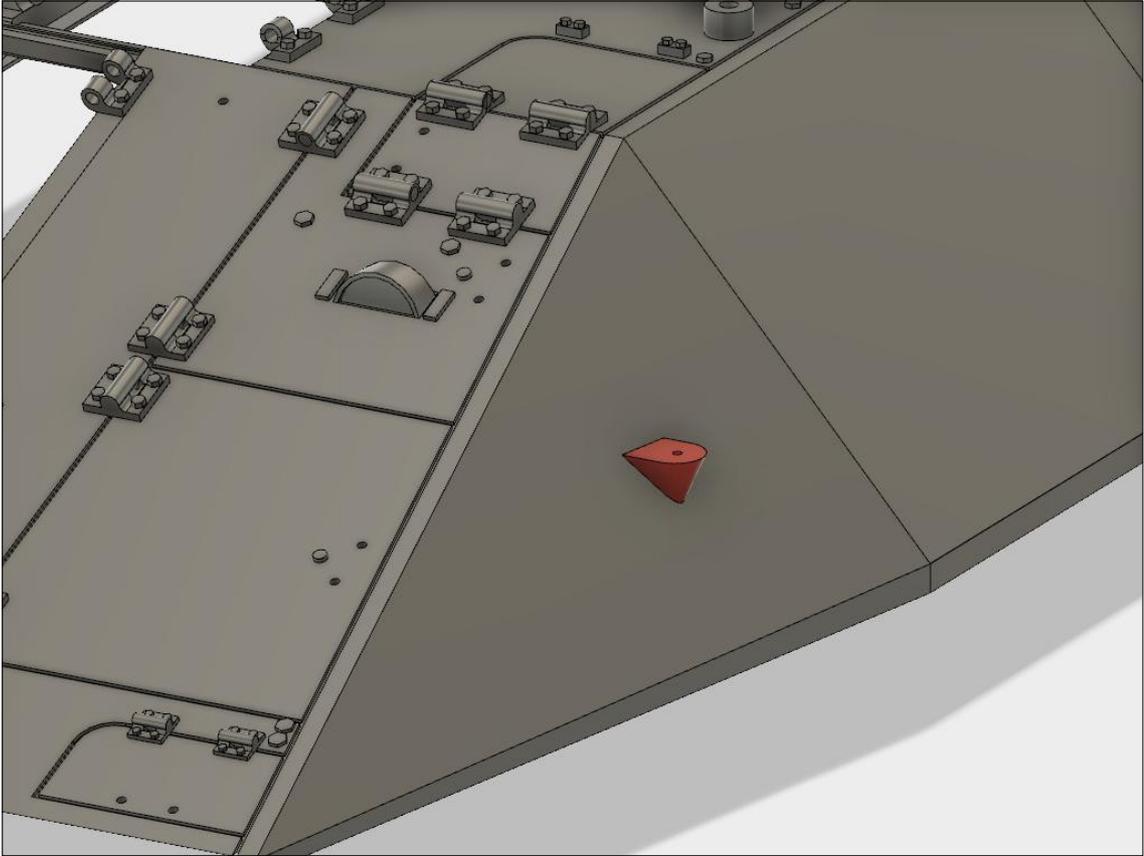
Schritt 4



Oberwannenbug und -mittelteil verkleben.

Oberwanne

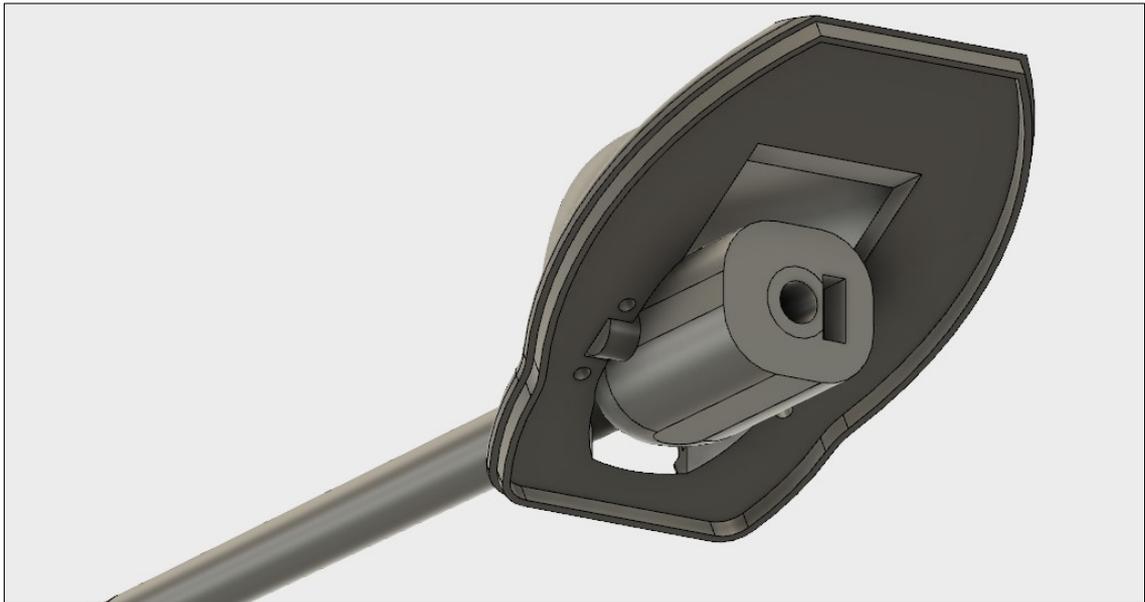
Schritt 4a



Den Antennensockel in die entsprechende Nut an der rechten Heckseite einkleben.
Darauf kann der Antennengummi mit Sekundenkleber aufgeklebt werden.

Oberwanne

Schritt 5



Die Drehzapfen der KWK in die Blende einpassen.

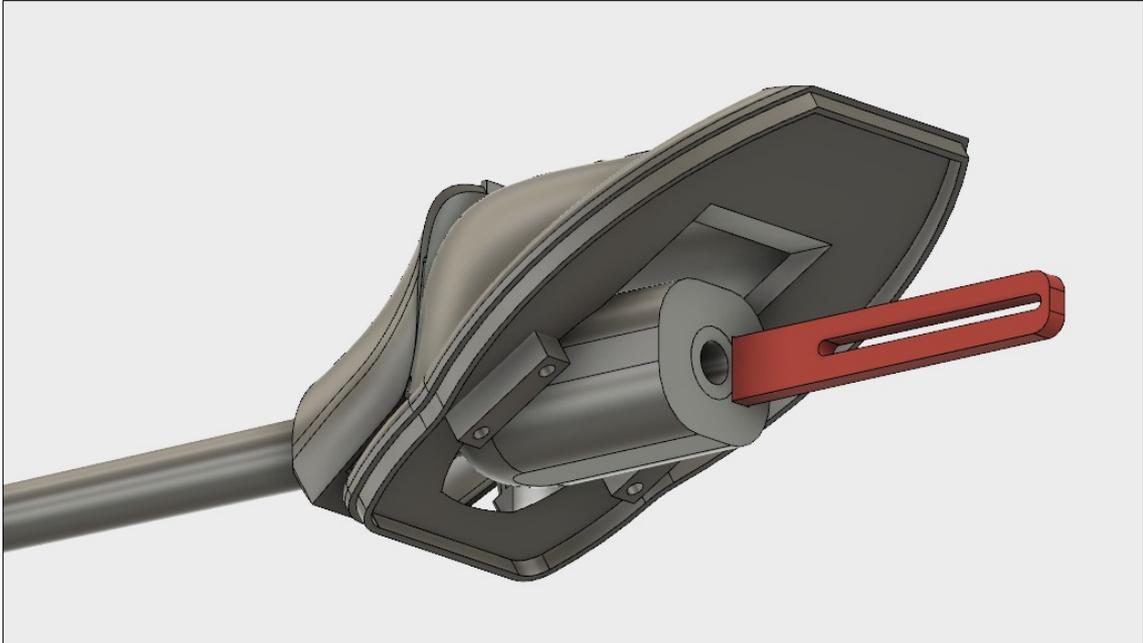
Schritt 6



Die Halter mit den beigefügten Schrauben M2x10 befestigen.
Auf Leichtgängigkeit der KWK achten.

Oberwanne

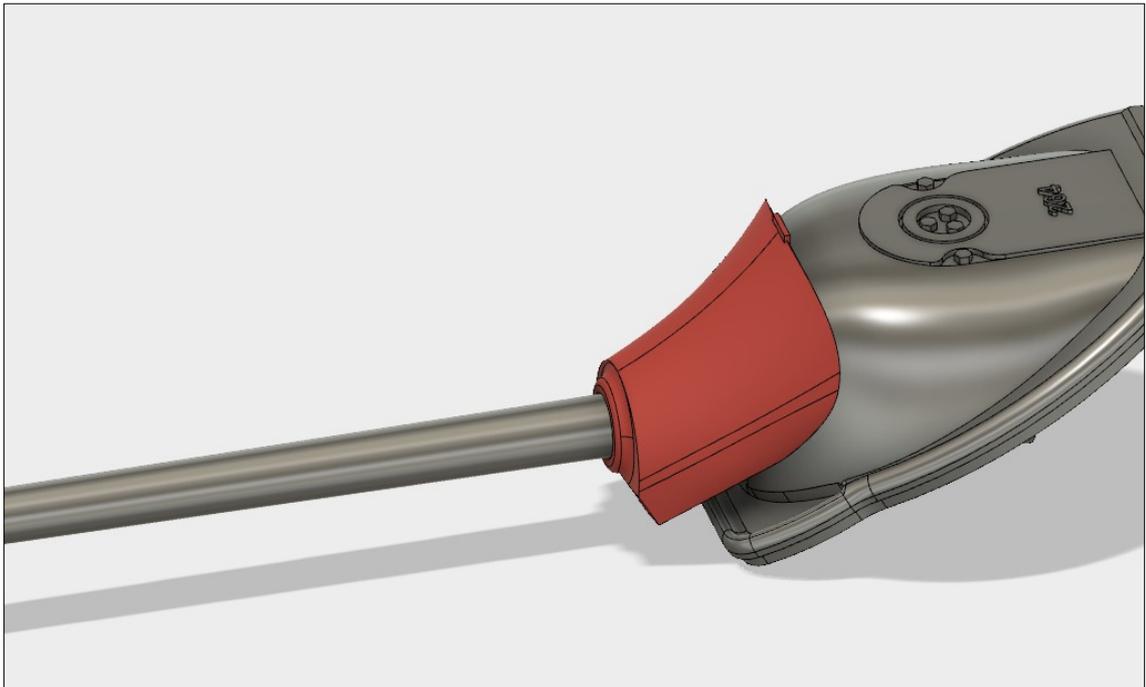
Schritt 7



Den Stellhebel für KWK heben/senken in die Wiege einkleben.

Hinweis: Im Mittelteil der Oberwanne befindet sich ein Halter zum Befestigen eines Servos zum KWK heben/senken. Sollte der Abstand zwischen Hebel und Servohorn nicht ausreichend sein, kann die KWK um 180° gedreht werden.

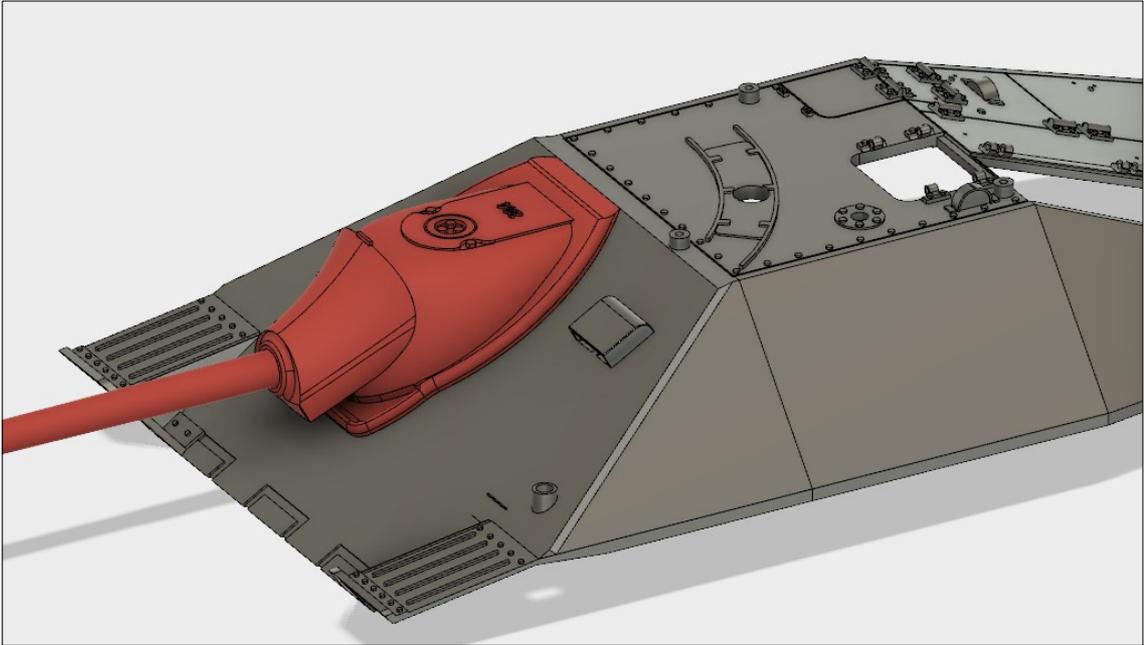
Schritt 8



Die Schweinskopfblende mit der KWK verkleben.
Dabei darauf achten, dass bei jeder Stellung der KWK die Schweinskopfblende Abstand zur Blende hat.

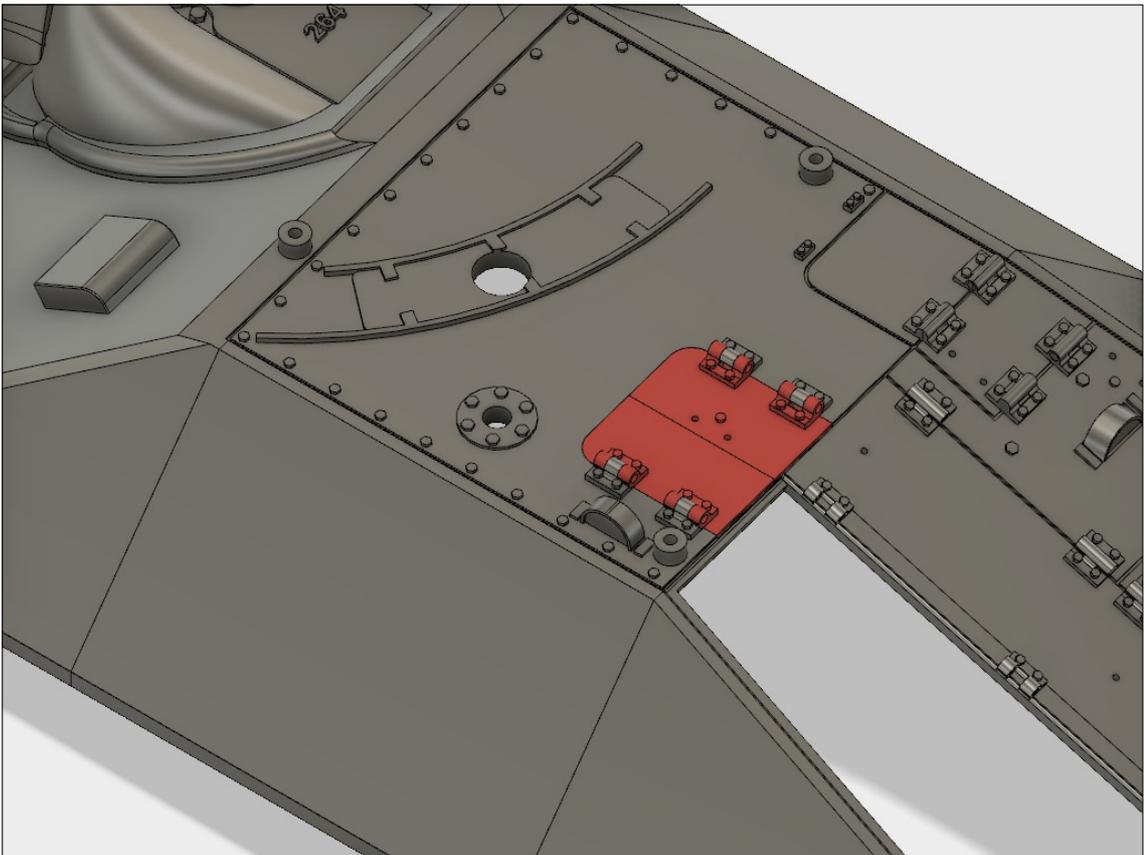
Oberwanne

Schritt 9



KWK in Oberwanne einkleben.

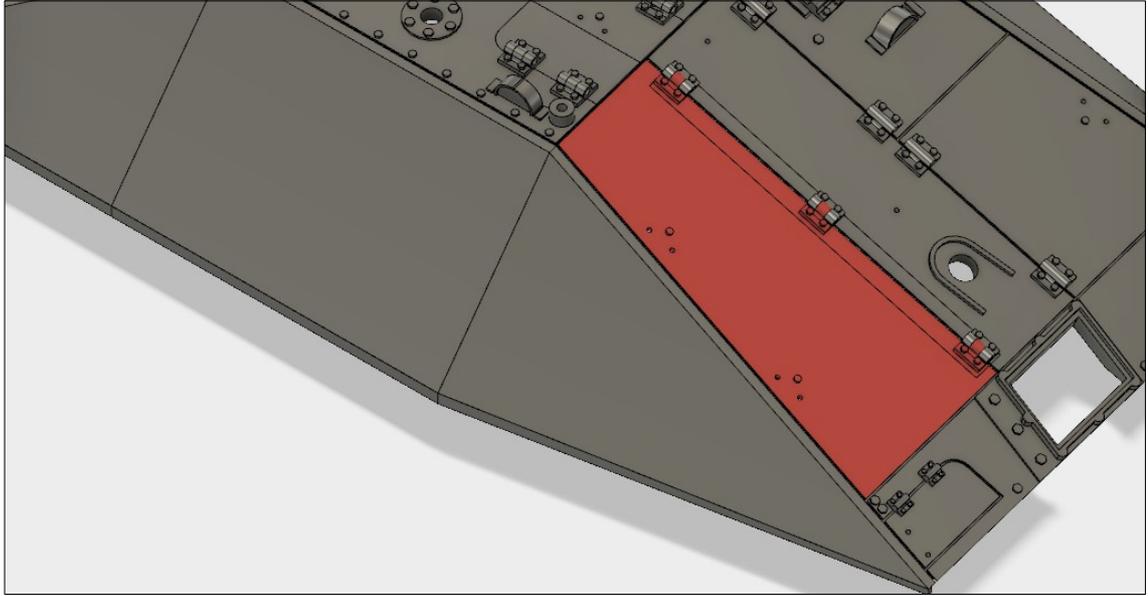
Schritt 10



Lukendeckel in Oberwanne einpassen.
Den beigefügten 1mm-Messingdraht entsprechend kürzen und in die Scharnierlöcher einkleben.
Darauf achten, dass die Luken beweglich bleiben.

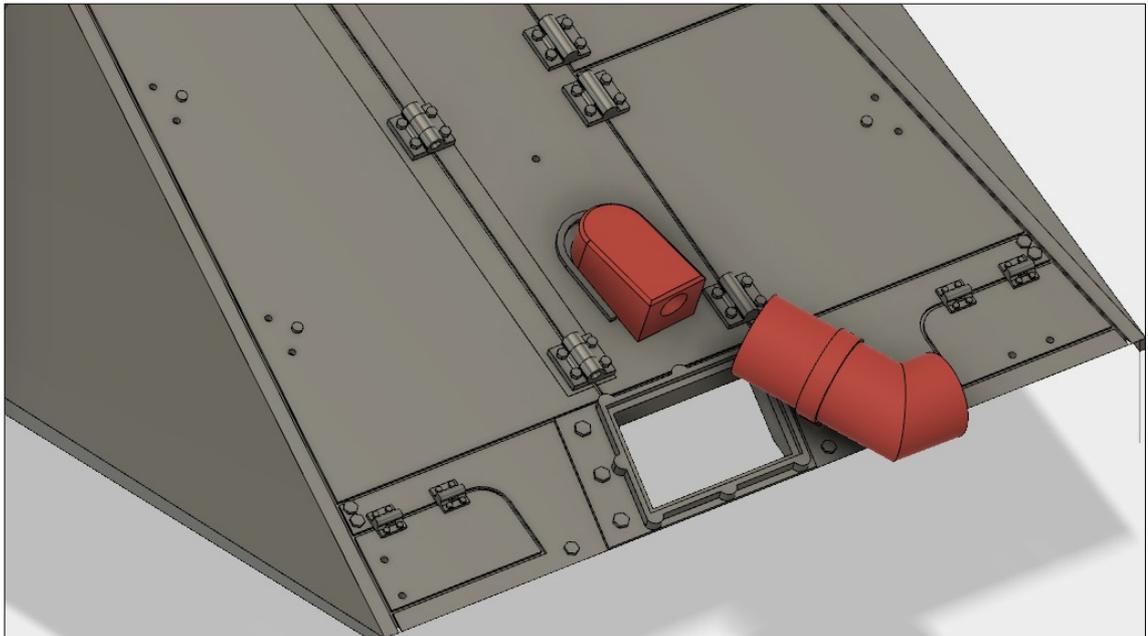
Oberwanne

Schritt 11



Motorklappe in Oberwanne einpassen.
Den beigefügten 1mm-Messingdraht entsprechend kürzen und in die Scharnierlöcher einkleben.
Darauf achten, dass die Klappe beweglich bleibt.

Schritt 12

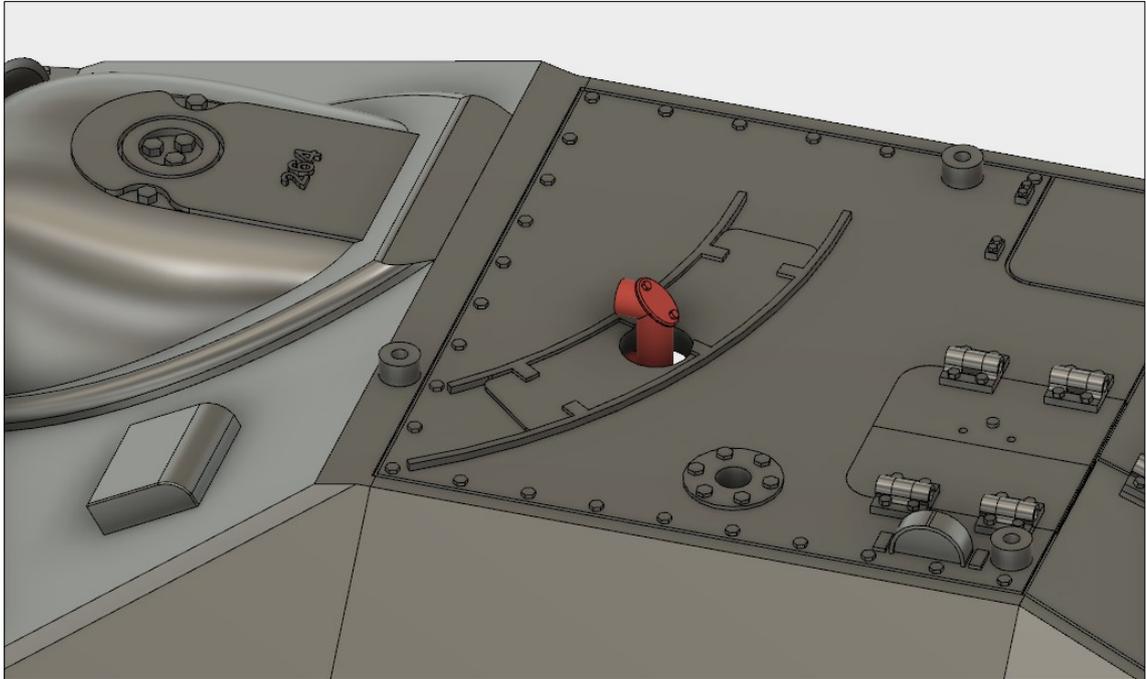


Auspuffkrümmer in Oberwanne einkleben.
Das beigefügte Gitter auf passende Größe zuschneiden und in die Aussparung in der Oberwanne einkleben.
Von dem beigefügten 4mm-Messingrohr 20mm abscheiden und auf entsprechenden Winkel zum Auspufftopf biegen.
Den Auspufftopf auf das Rohr schieben und den Topf mit der Oberwanne verkleben.
Das Rohr an Krümmer und Topf mit Sekundenkleber verkleben.

Auspuff kann mit Raucher betrieben werden.

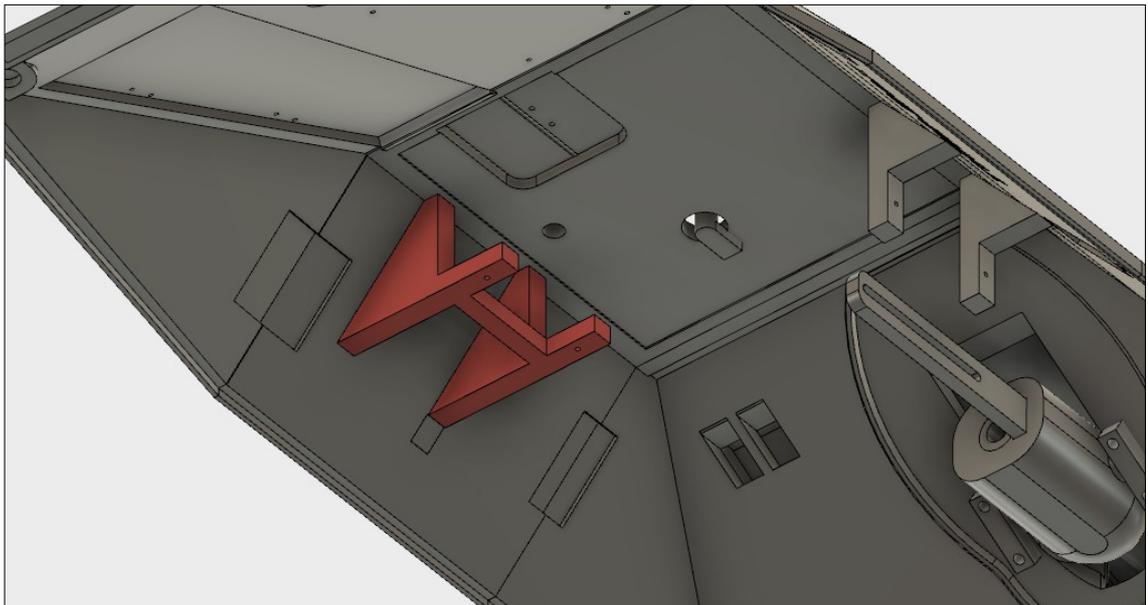
Oberwanne

Schritt 13



Periskop in Oberwanne einkleben

Schritt 14 optional

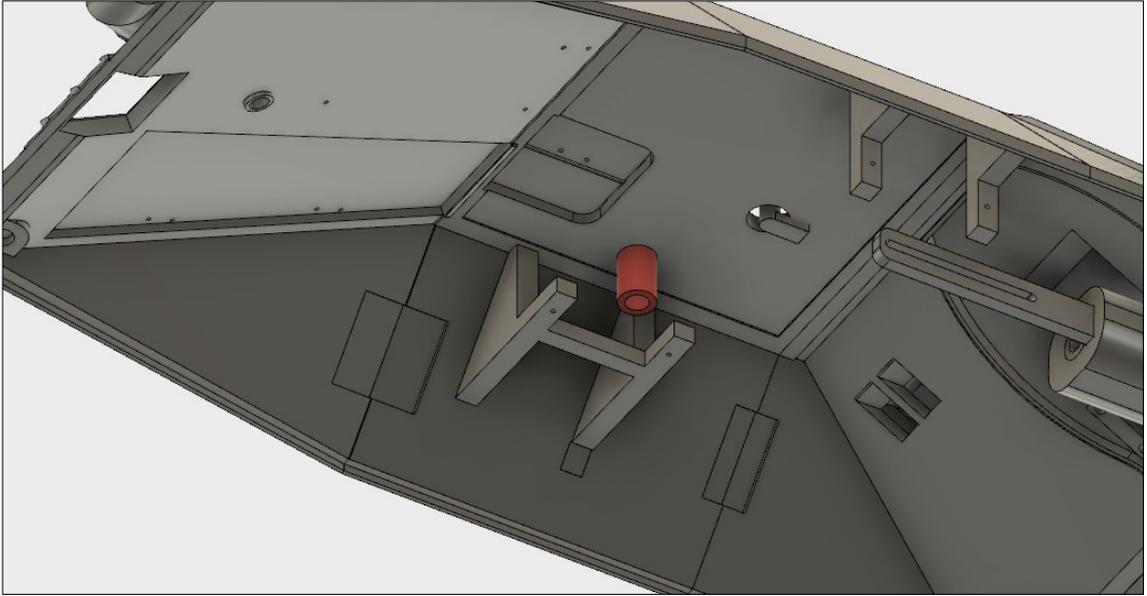


Servo an Servohalter festschrauben und prüfen, ob die Servoachse und die Bohrung in der Oberwanne übereinstimmen.
Gegebenenfalls den Halter anpassen.

Halter noch nicht verkleben!

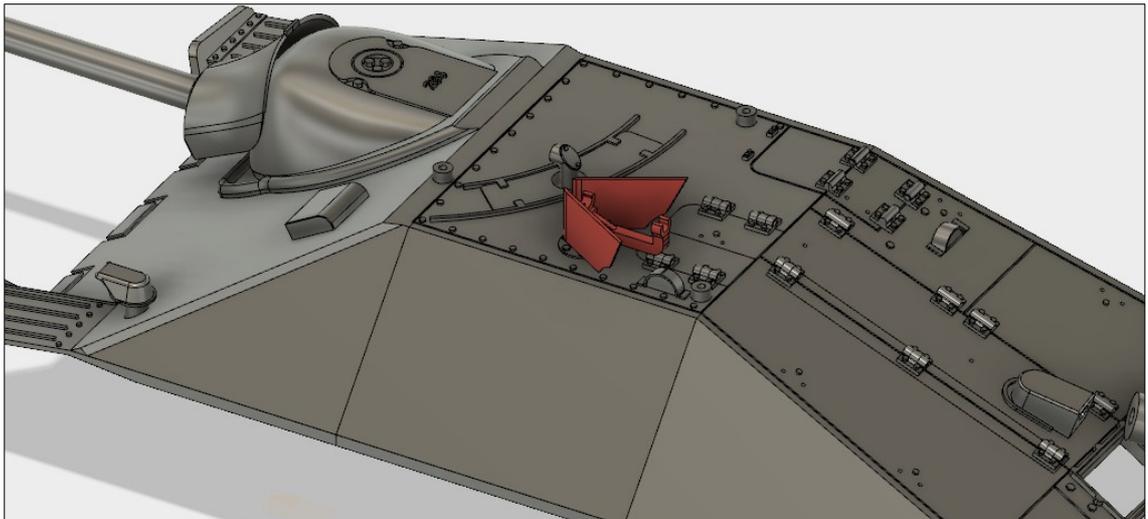
Oberwanne

Schritt 15



Abstand zwischen Servo und Oberwanne messen.
Servoadapter auf Servoachse aufstecken.
Den Servoadapter auf gemessene Länge kürzen.
Servohalter in Oberwanne einkleben.
Der Servoadapter sollte nun ca. 0,5 mm Abstand zur Oberwanne haben.

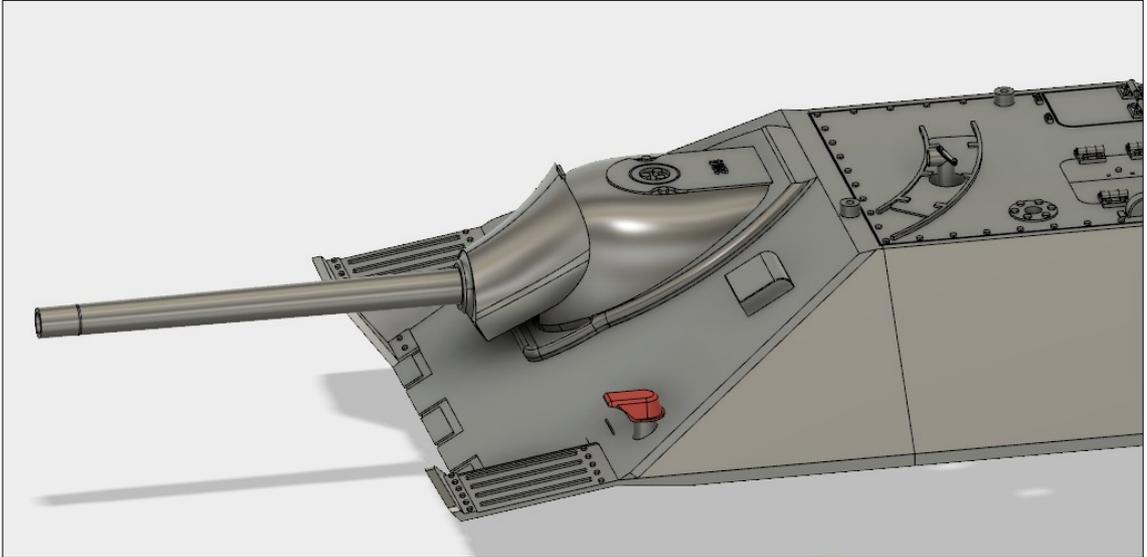
Schritt 16



Von dem beigefügten 4 mm-Messingrohr 13 mm abschneiden und in den MG-Arm einkleben.
MG-Arm in Schutzschilde kleben.
Die komplette MG-Halterung kann nun von oben in den Servoadapter eingesteckt werden und mit dem Servo bewegt werden.
Sollen die Kommandantenluken geöffnet werden, so kann die MG-Halterung wieder abgezogen werden.

Oberwanne

Schritt 17

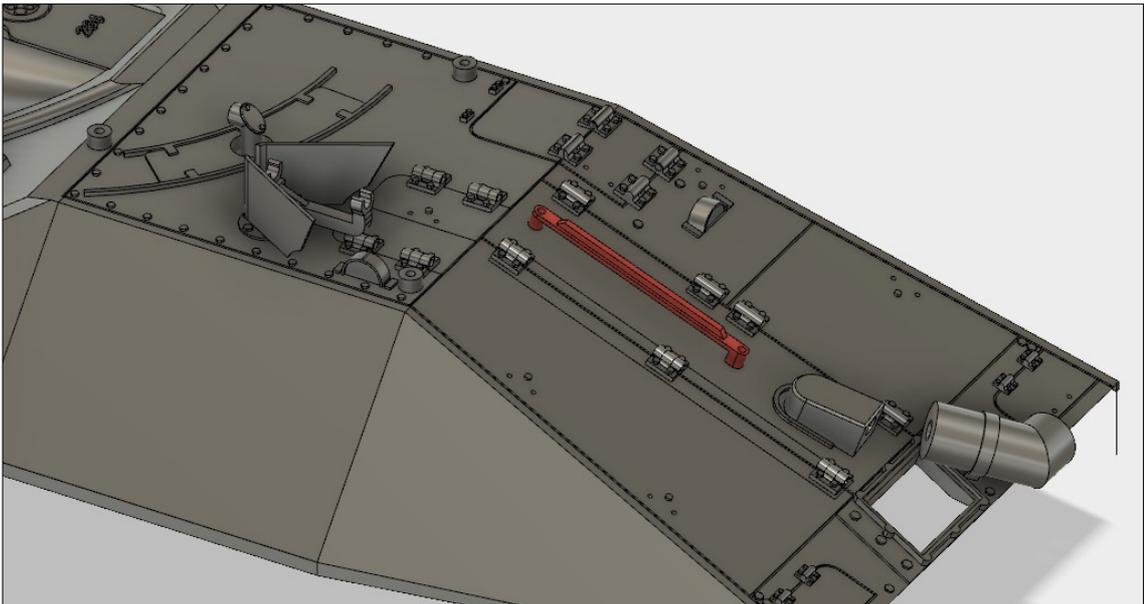


Von dem beigefügten 4 mm-Messingrohr 10 mm abschneiden und in den Deckel einkleben.

Das Messingrohr dann in die Oberwanne kleben.

Hinweis: Das Notek kann mit Licht ausgestattet werden. Dazu das Messingrohr oben am Deckel an der Vorderseite zur Hälfte aufteilen/-schneiden und eine SMD-LED in das Rohr einkleben.

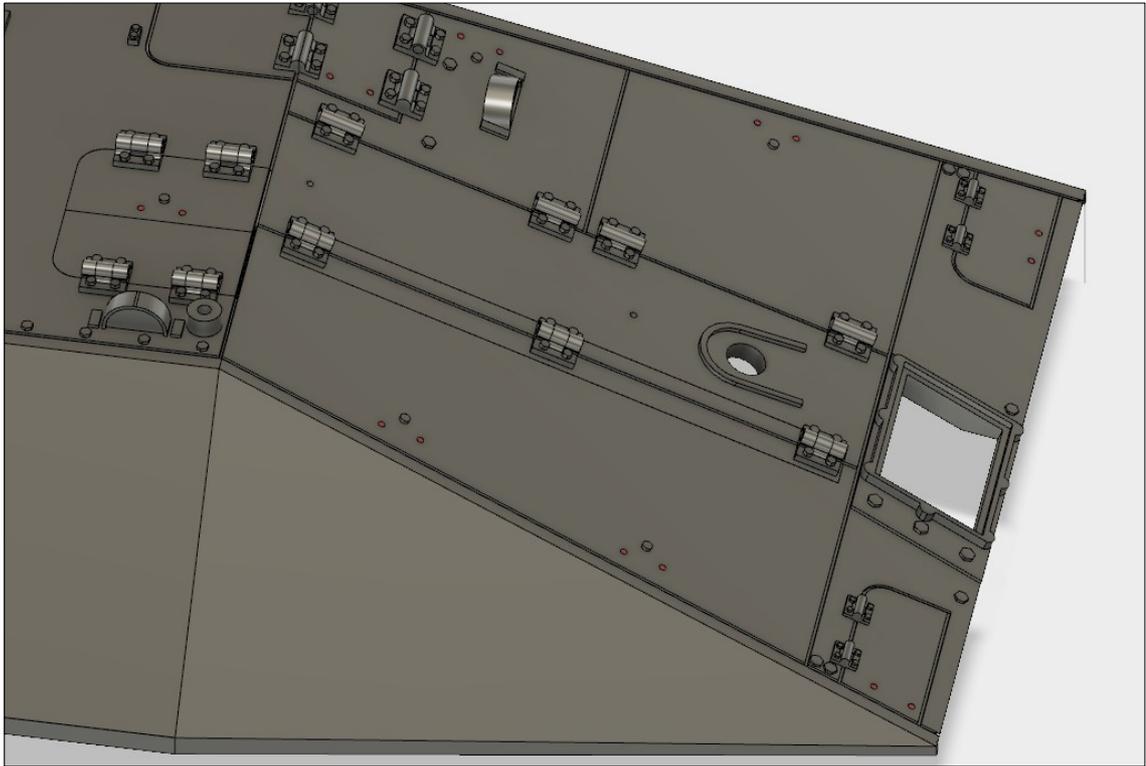
Schritt 18



Den langen Kettengliedhalter mit den beigefügten M1,2 Schrauben auf der Oberwanne befestigen.

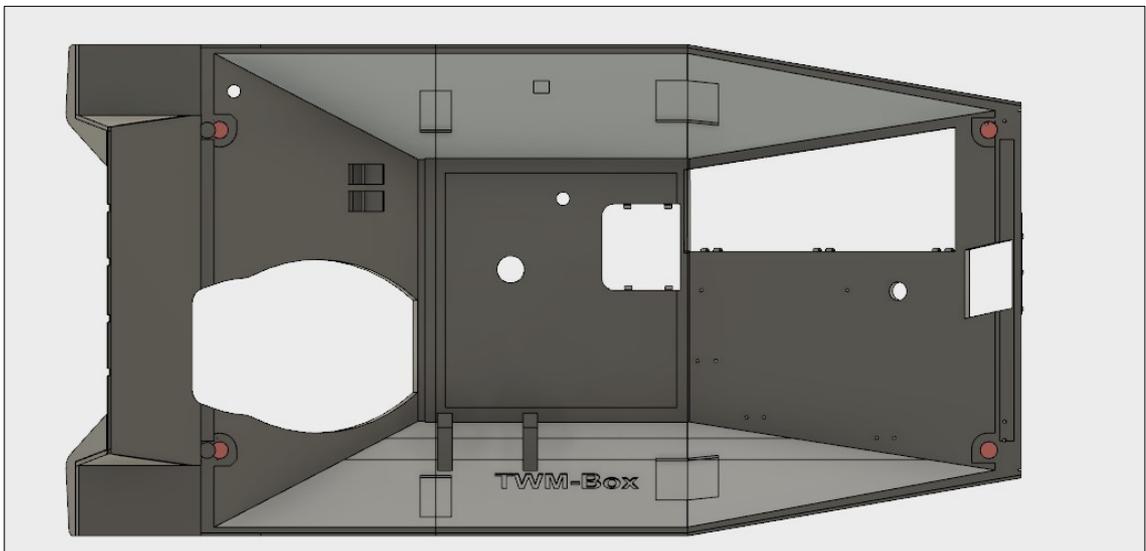
Oberwanne

Schritt 19



Von dem beigelegten 1 mm-Messingdraht sieben ca. 10 mm lange Stücke abschneiden und Handgriffe für die Lukendeckel der Oberwanne biegen. Handgriffe in die Bohrungen in den Luken einkleben.

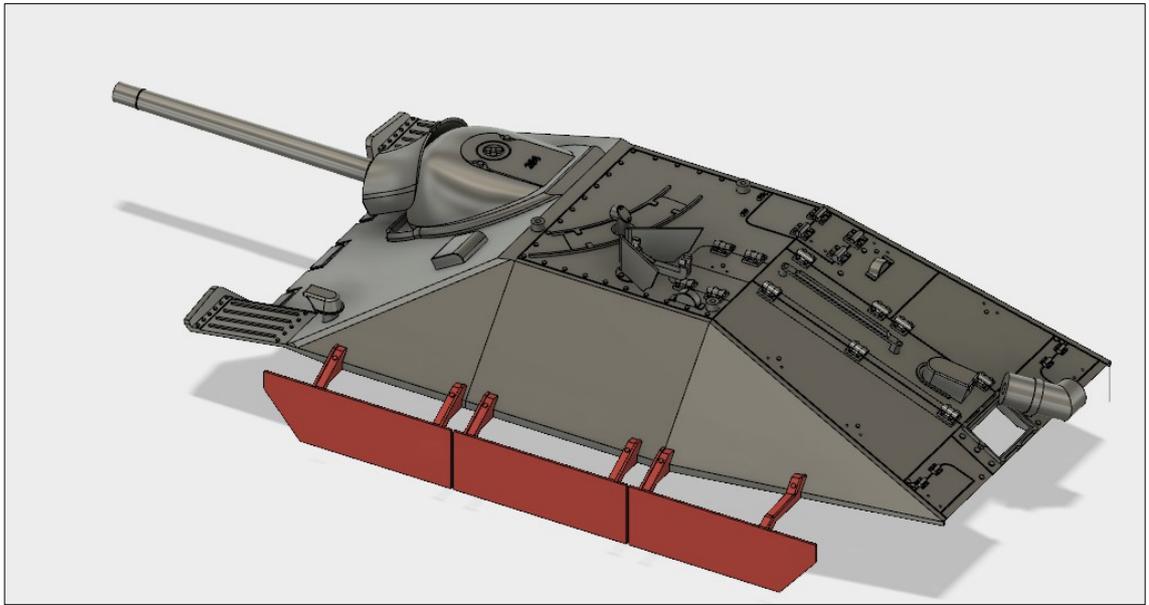
Schritt 20



In die rot markierten Aussparungen können Magnete eingeklebt werden, die zum Verbinden mit der Unterwanne dienen.
Maße für die Magnete: Höhe 2 mm - Durchmesser 5 mm
Magnete nicht im Set enthalten

Oberwanne

Schritt 21



Die Seitenschürzen mit der Oberwanne verkleben.

Schritt 22 Oberwanne lackieren