



Bauanleitung für Umbausatz SU85 Frühe Version - Maßstab 1:16 RC

Bitte vor dem Aufbau sorgfältig lesen



Umbausatz für T-34/85

RC-Modell T-34/85 zum Beispiel hier erhältlich:

<https://www.rctank.de/T-34-85>

Hinweis zur Montage:

Der vordere Teil der Oberwanne muss ausgeschnitten werden, um den mitgelieferten Teil der Oberwanne einsetzen zu können (siehe Beispielbilder).

Bei diesem Umbausatz handelt es sich um ein 3D-Druck-Modell. Die Bauteile müssen vor dem Zusammenbau von Stützmaterial befreit und die Oberflächen eventuell verschliffen werden. Vor dem Verkleben bitte auf Passgenauigkeit achten. Die Einzelteile können farblich variieren, da verschiedene Drucker zur Produktion eingesetzt werden.

Zum Verkleben der Plastikteile empfohlen:
UHU PLAST SPECIAL



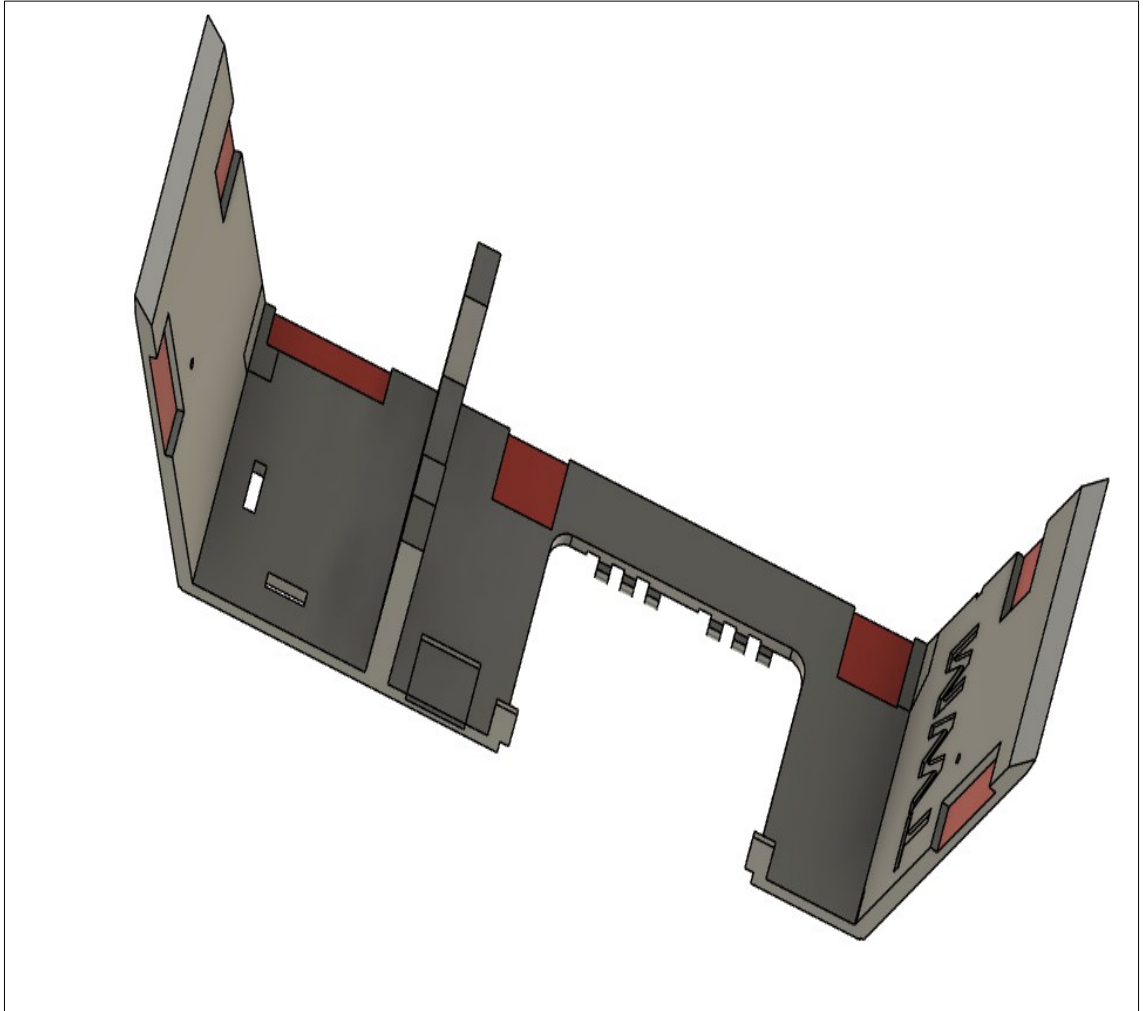
Zum Einkleben der Führungsdrähte wird Sekundenkleber empfohlen.

Als Servo zum Heben/Senken/Seitenrichten und Rohrrückzug wird ein Analog Mikro Servo (23,1 mm x 12 mm x 25,9 mm - Drehmoment 1,6 kg/cm) empfohlen.

Tipps und verwendete Komponenten finden sie hier:

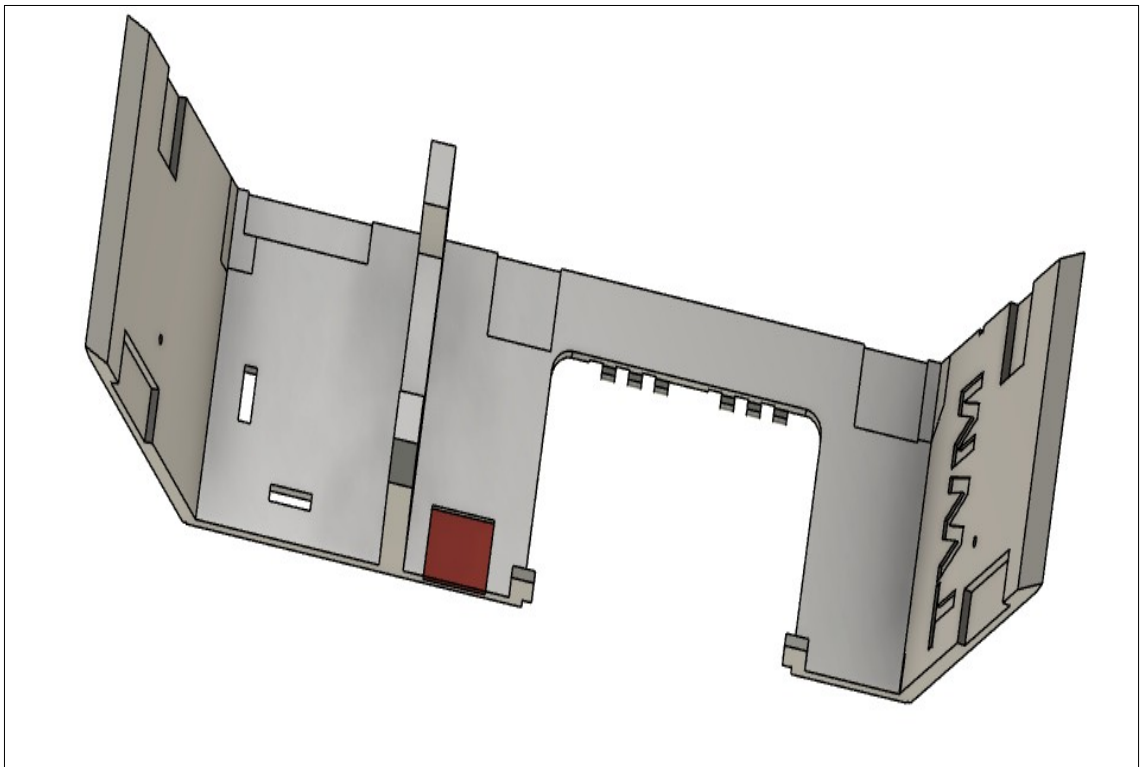
<https://www.youtube.com/watch?v=PBy98NAf-9k>

Schritt 1



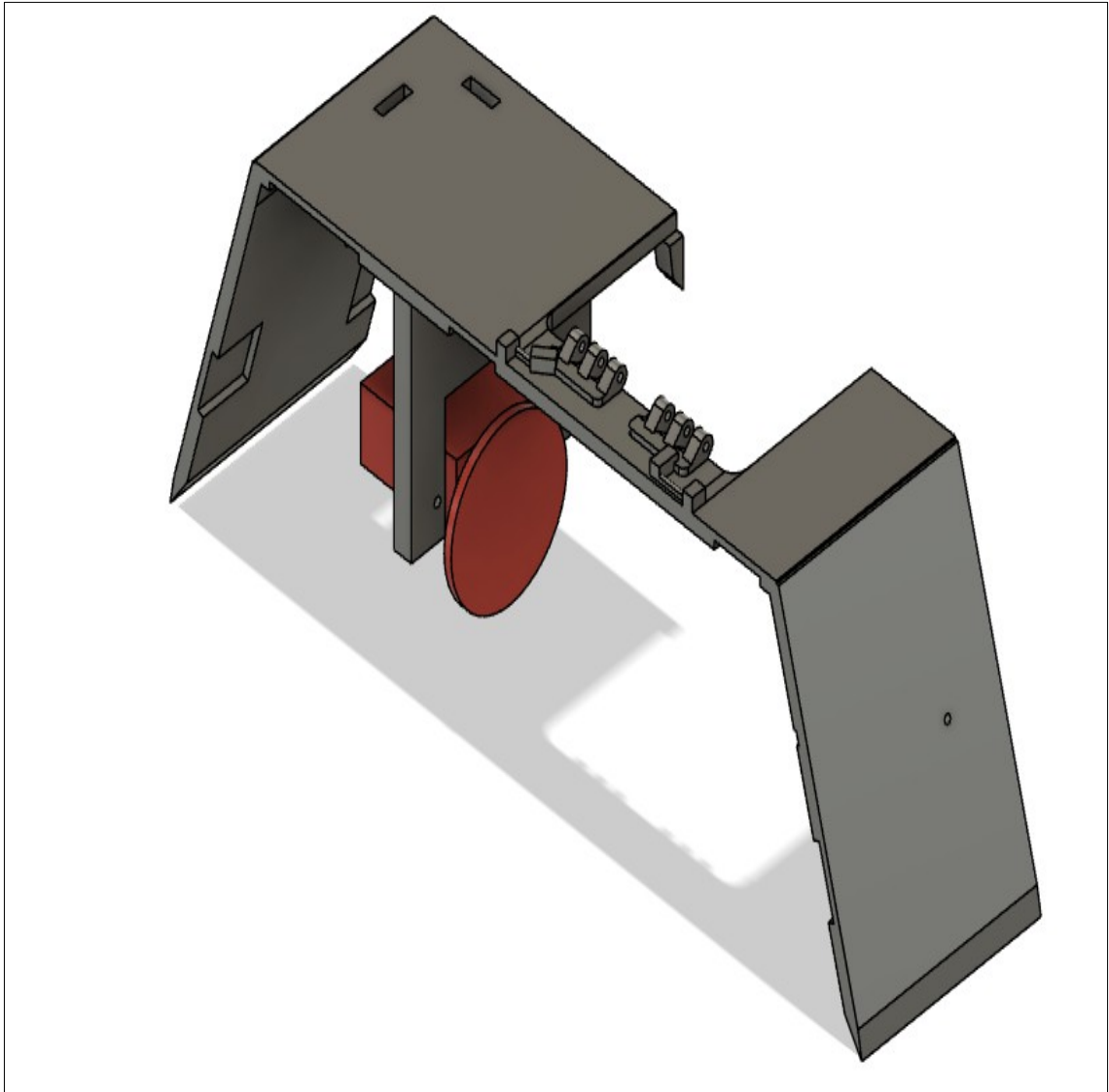
Kleben Sie in die markierten Aussparungen 20x10 mm Verbindungsstücke ein.

Schritt 2



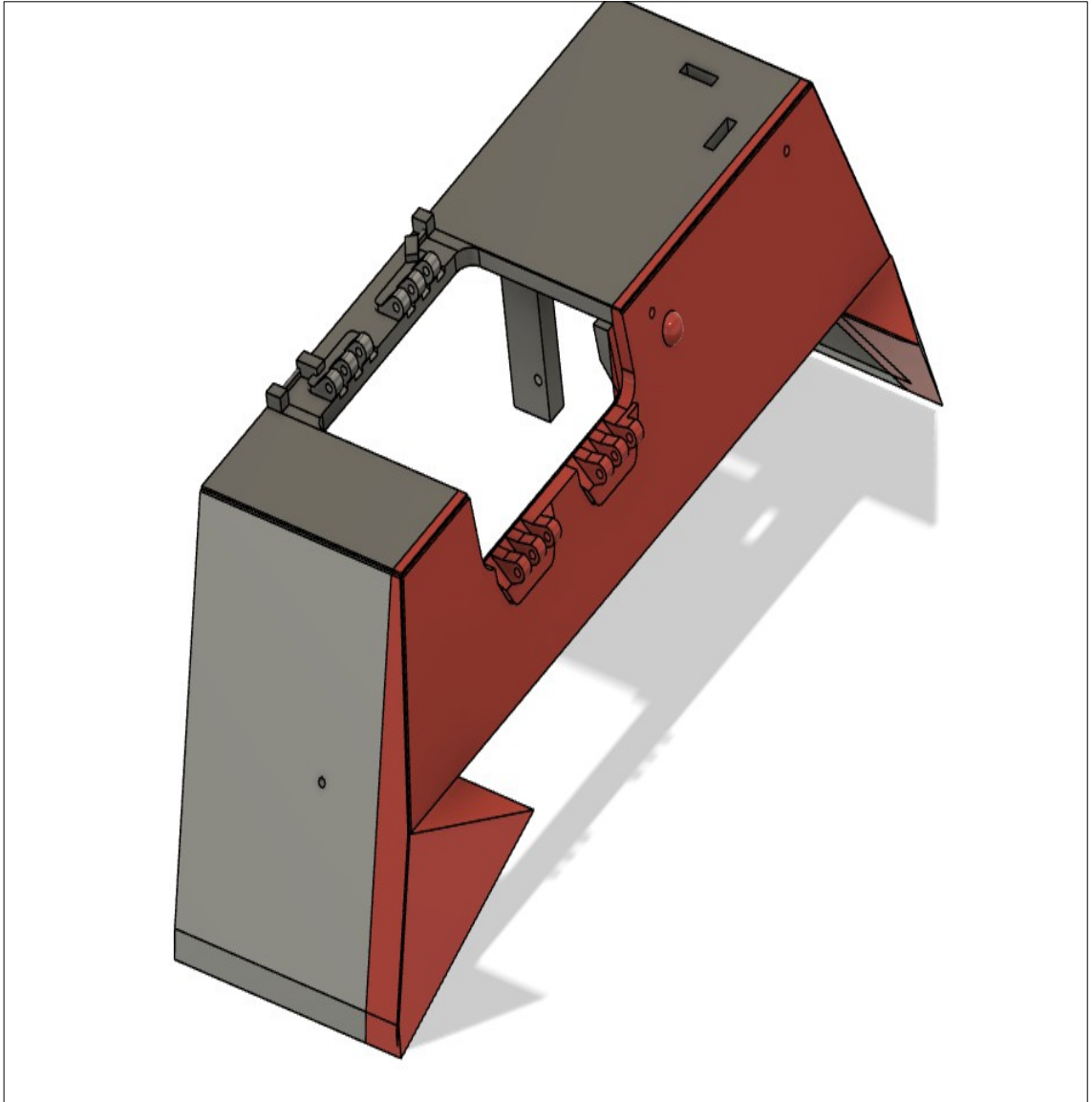
Kleben Sie in die markierte Aussparung ein 10x10 mm Verbindungsstück,

Schritt 3



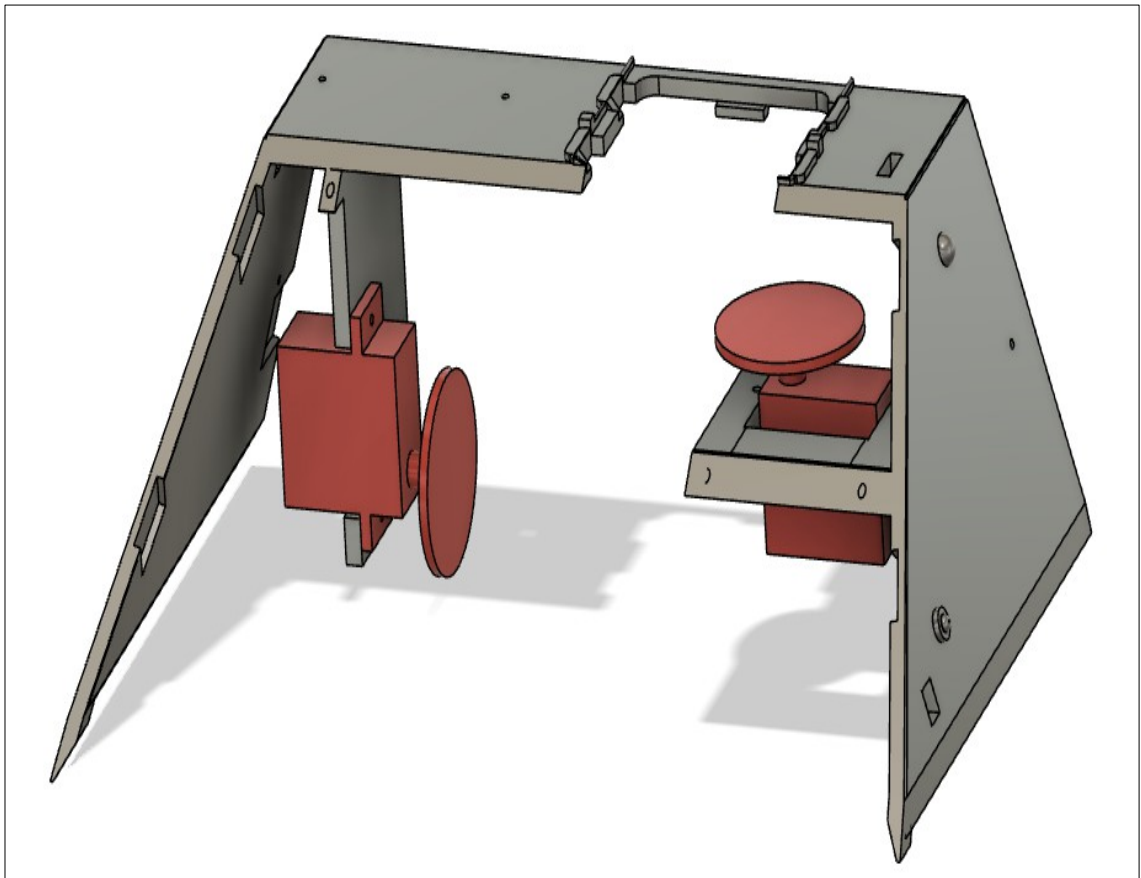
Schrauben Sie ein Servo für den Rohrrückzug (wie auf dem Bild gezeigt) in den Servohalter.

Schritt 4



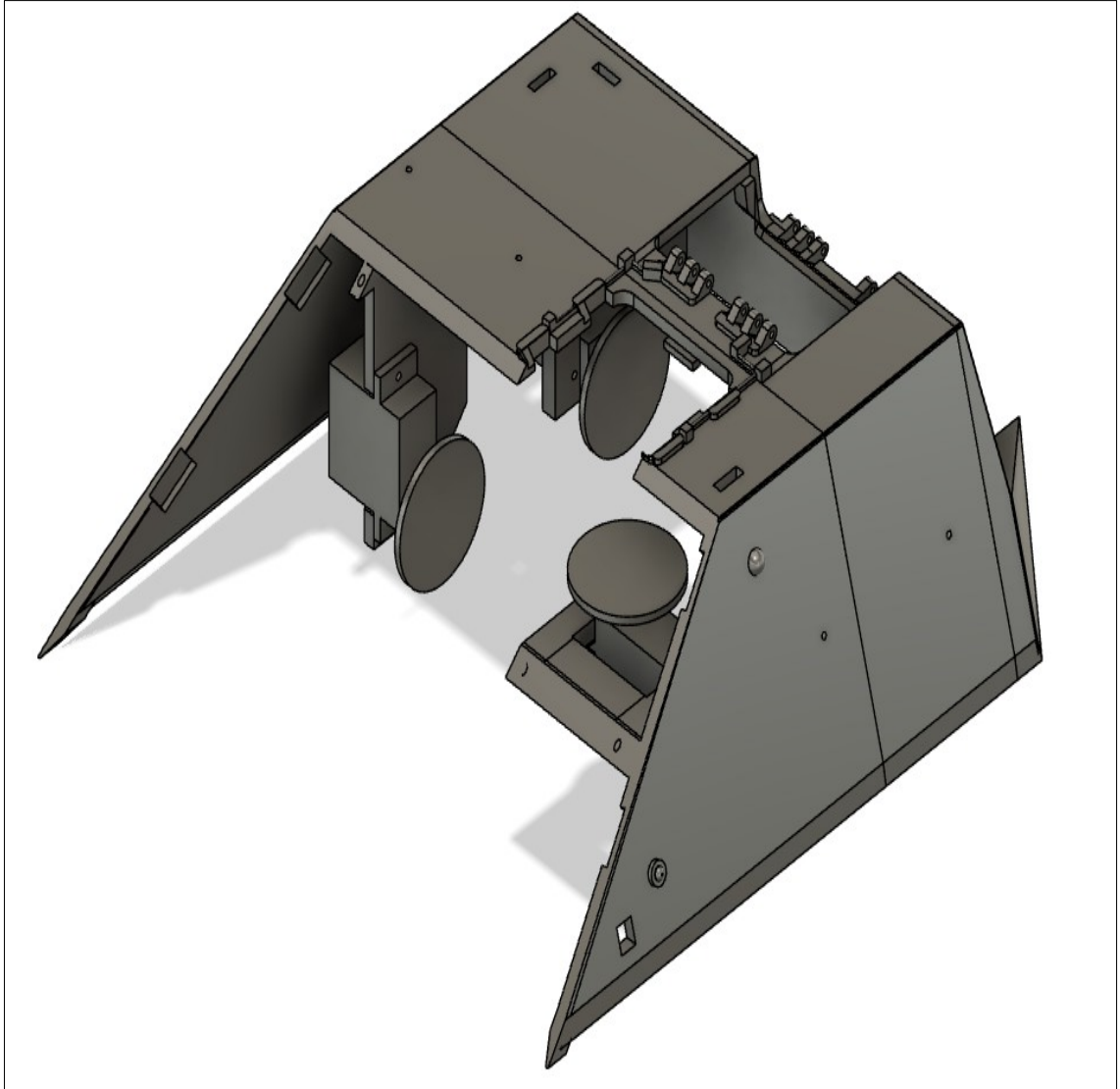
Stecken Sie die Rückwand auf die Verbindungsstücke und verkleben Sie die beiden Oberwannenteile

Schritt 5



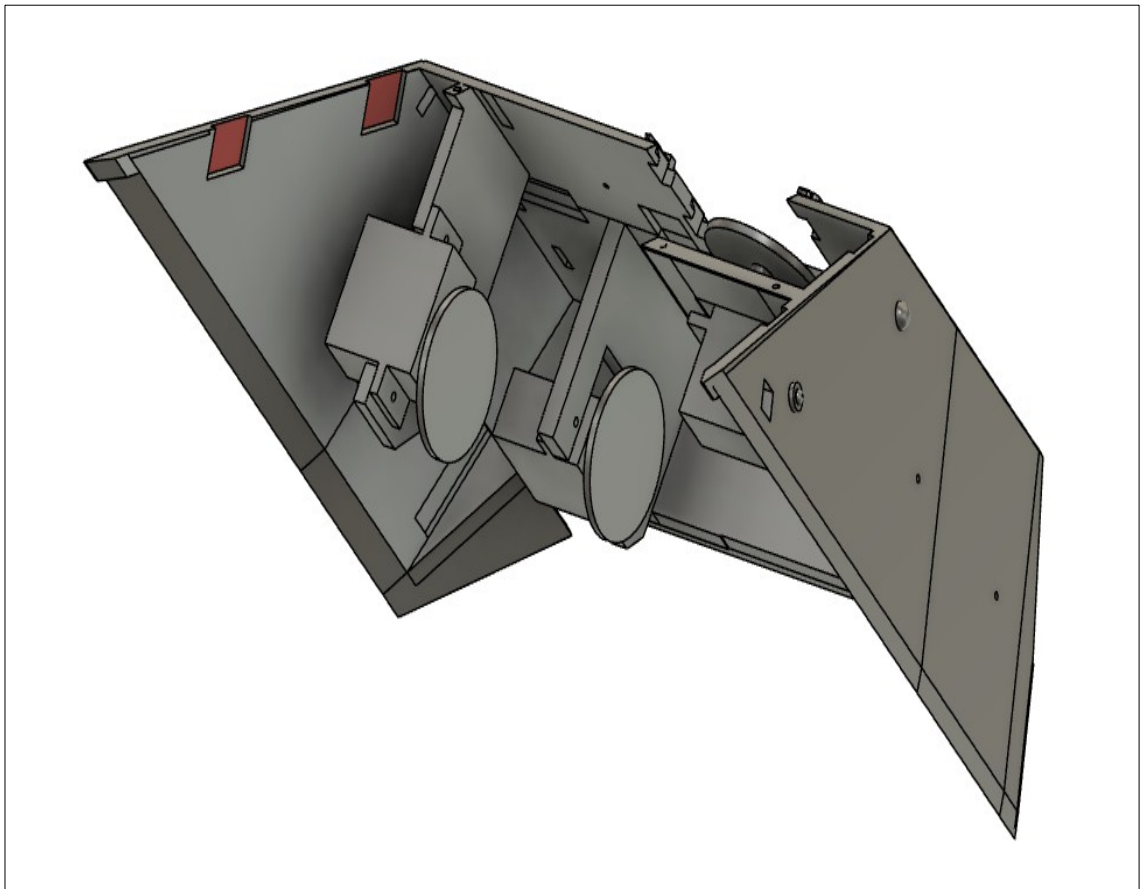
Schrauben Sie zwei Servos (Höhen- und Seitenrichten) wie in der Abbildung gezeigt in das Oberwannen-Bugteil

Schritt 6



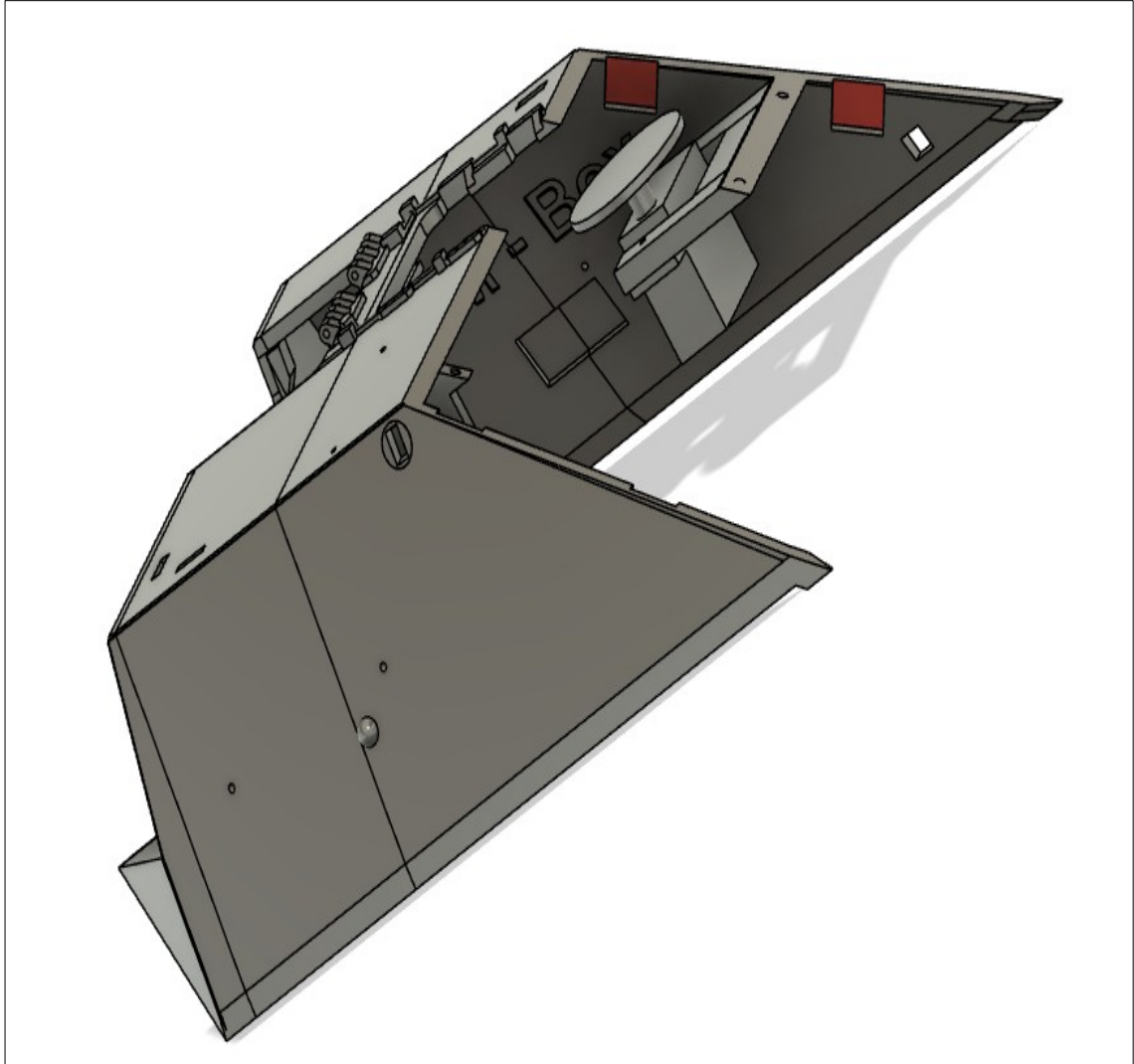
Stecken Sie die beiden Oberwannenteile zusammen und verkleben Sie sie.

Schritt 7



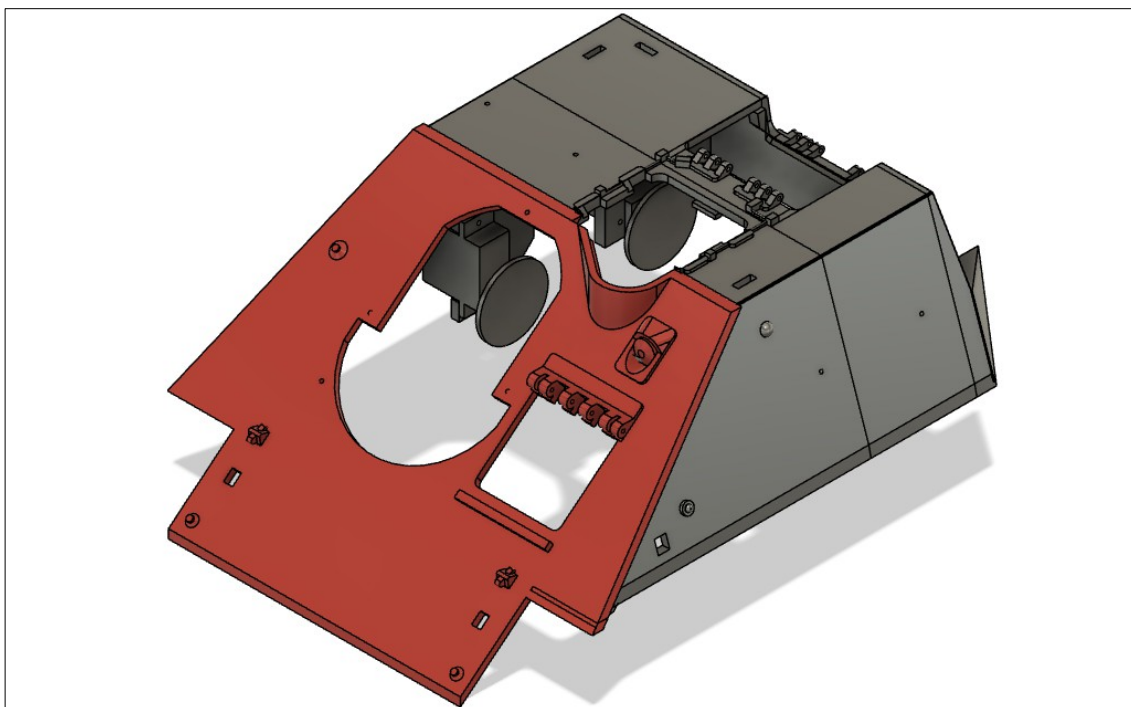
Kleben Sie in die markierten Aussparungen 10x 10 mm Verbindungsstücke.

Schritt 8



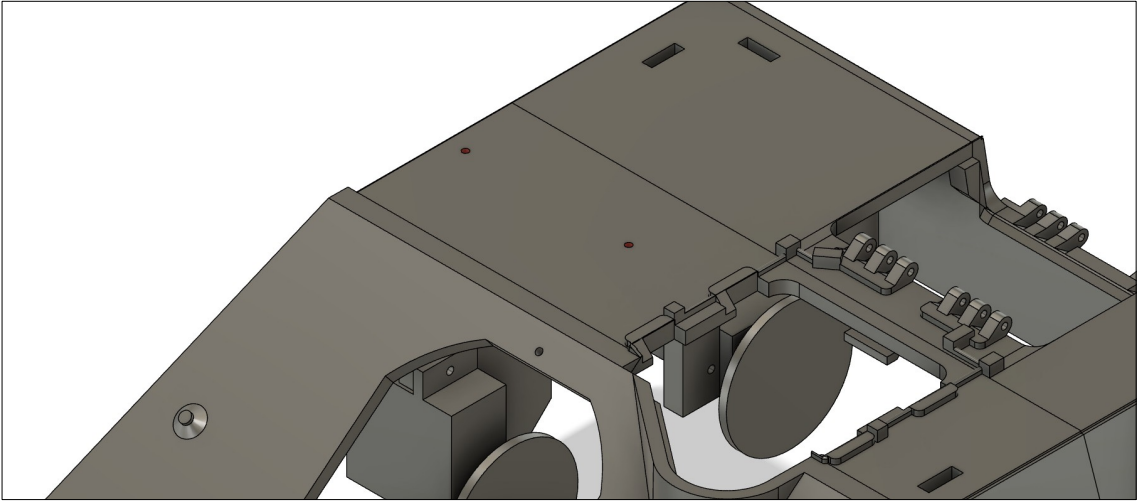
Kleben Sie in die markierten Aussparungen 10x 10 mm Verbindungsstücke.

Schritt 9



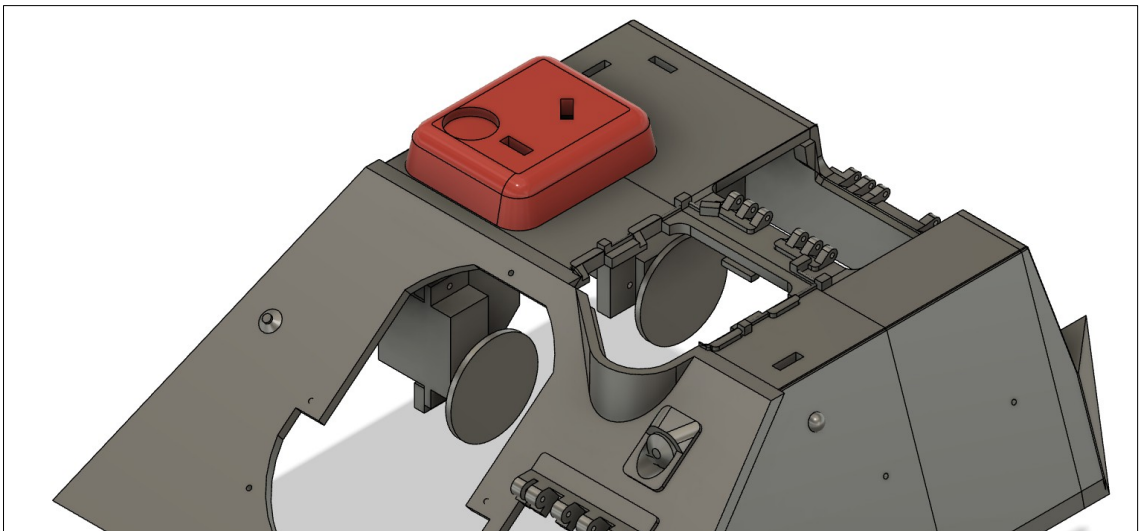
Stecken Sie die Bugplatte auf die Verbindungsstücke und verkleben Sie sie mit der Oberwanne.

Schritt 10



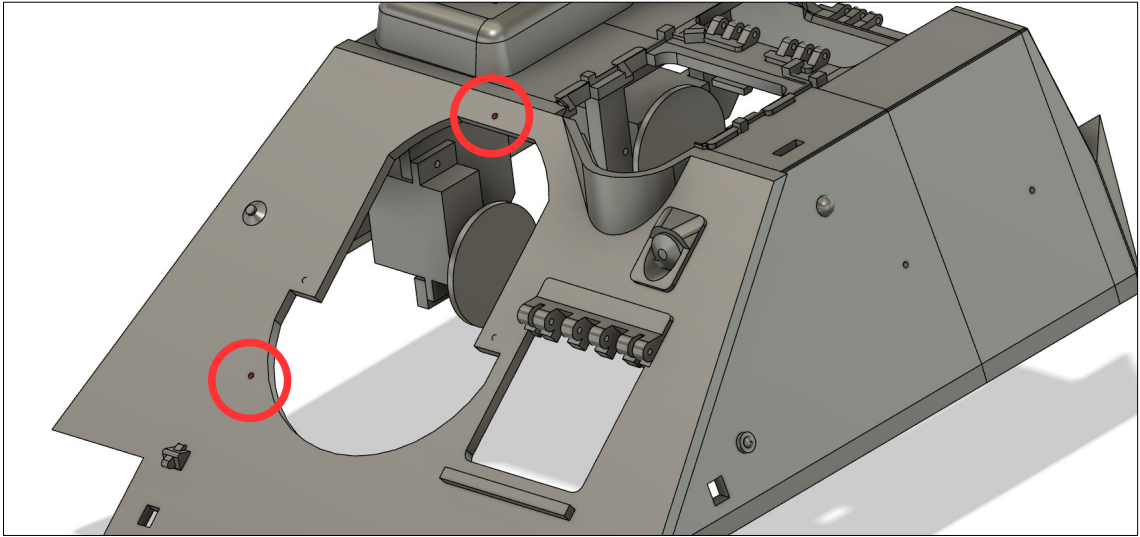
Kleben Sie in die markierten Bohrungen 1-mm Stahldraht und lassen sie ihn ca. 3 mm überstehen.
Die Stahldrähte dienen zur Ausrichtung des folgenden Bauteils.

Schritt 11



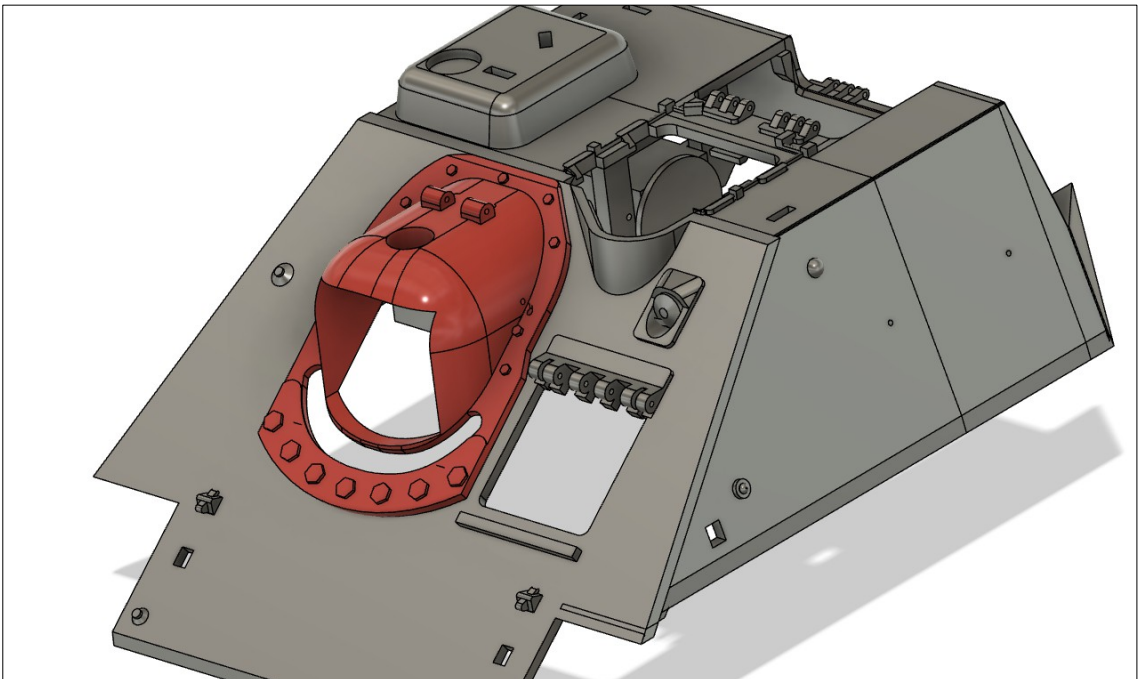
Stecken Sie den Aufbau auf die Stahldrähte und verkleben Sie ihn mit der Oberwanne.

Schritt 12



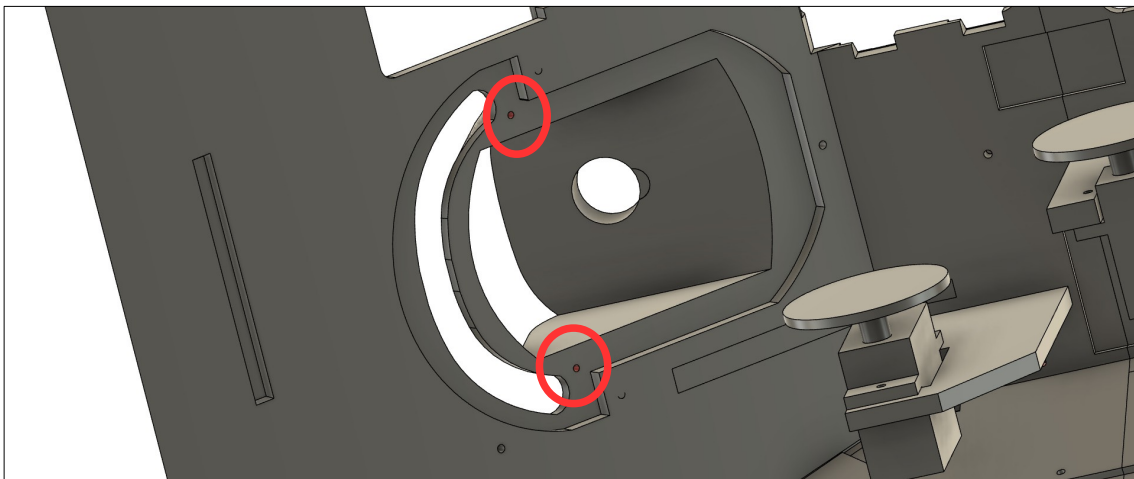
Kleben Sie in die markierten Bohrungen 1-mm Stahldraht und lassen Sie ihn ca. 1 mm überstehen,
Die Drähte dienen Sie zur Ausrichtung des folgenden Bauteils.

Schritt 13



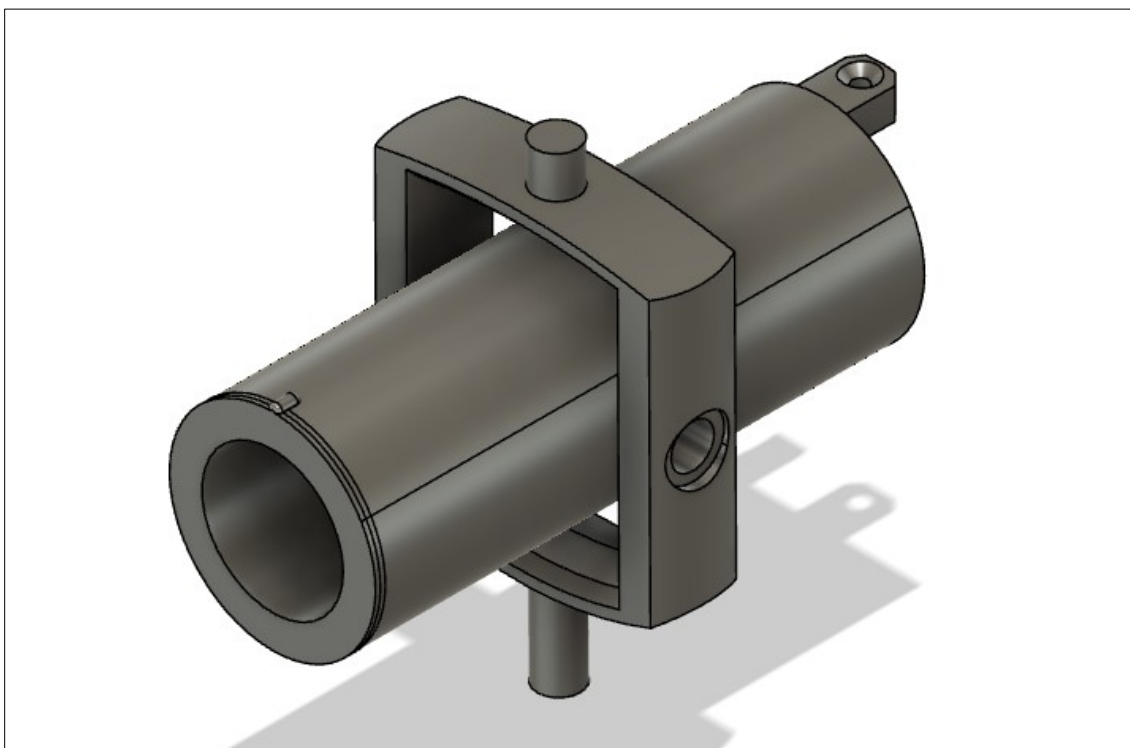
Schieben Sie das Lager auf die Stahldrähte und verkleben Sie es mit der Bugwanne.

Schritt 14



Kleben Sie in die markierten Bohrungen 1-mm Stahdraht und lassen sie ihn ca. 3 mm überstehen.

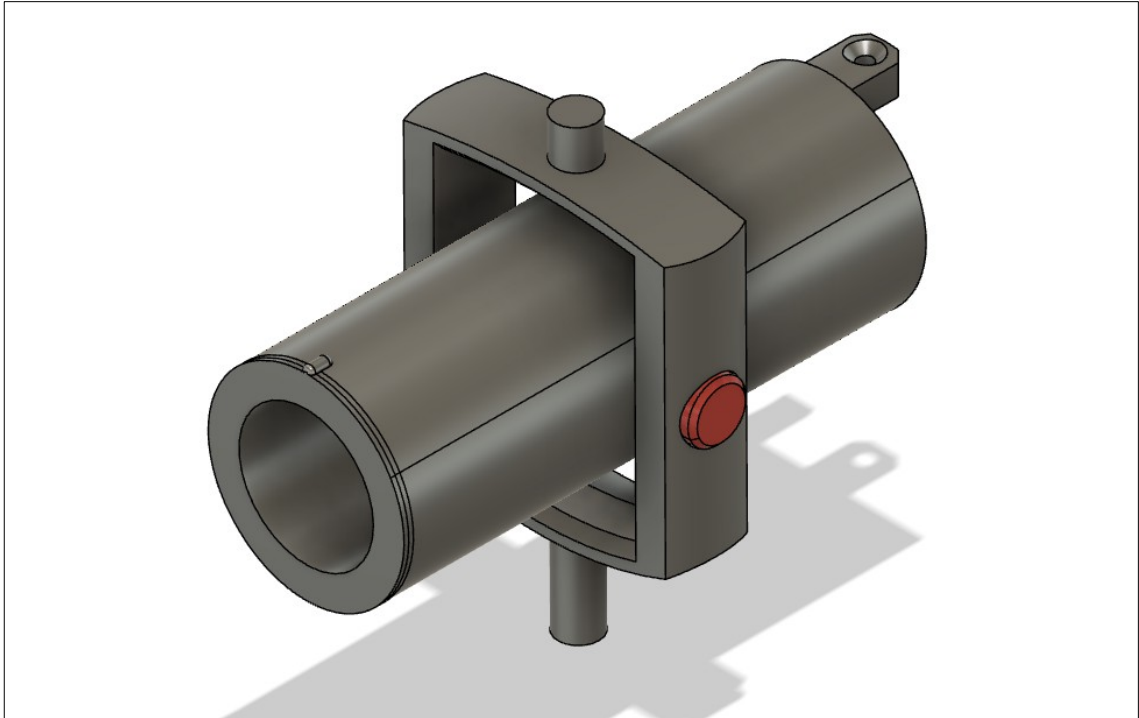
Schritt 15



Stecken Sie das KWK-Lager wie auf dem Bild gezeigt in das Seiten-/Höhenrichtlager.

Nächsten Punkt beachten!

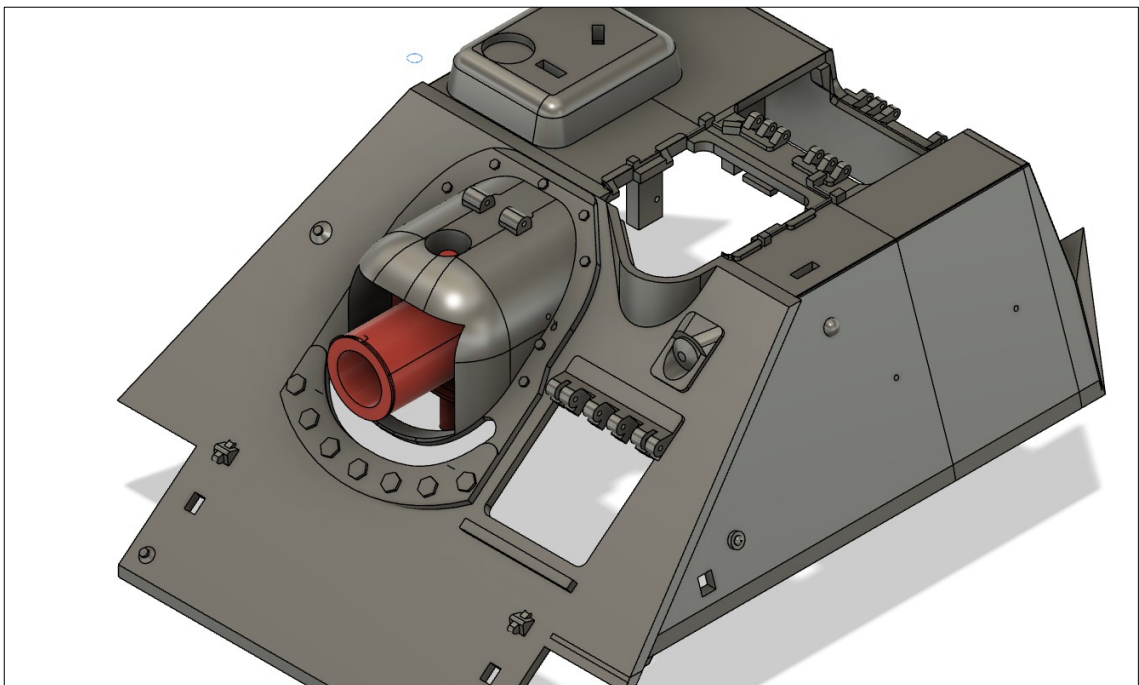
Schritt 16



Stecken Sie die beiden Bolzen von rechts und links wie auf dem Bild gezeigt in das Höhenricht-Lager und verkleben Sie sie mit dem Lager.

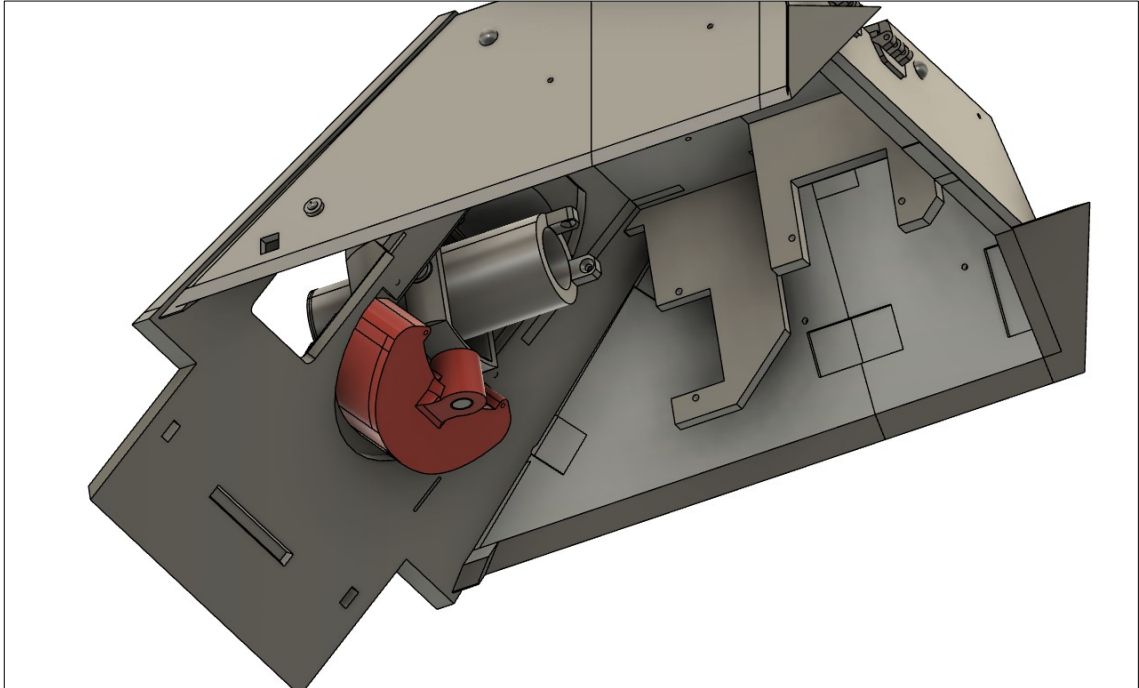
Es ist darauf zu achten, dass das KWK-Lager beweglich bleibt.

Schritt 17



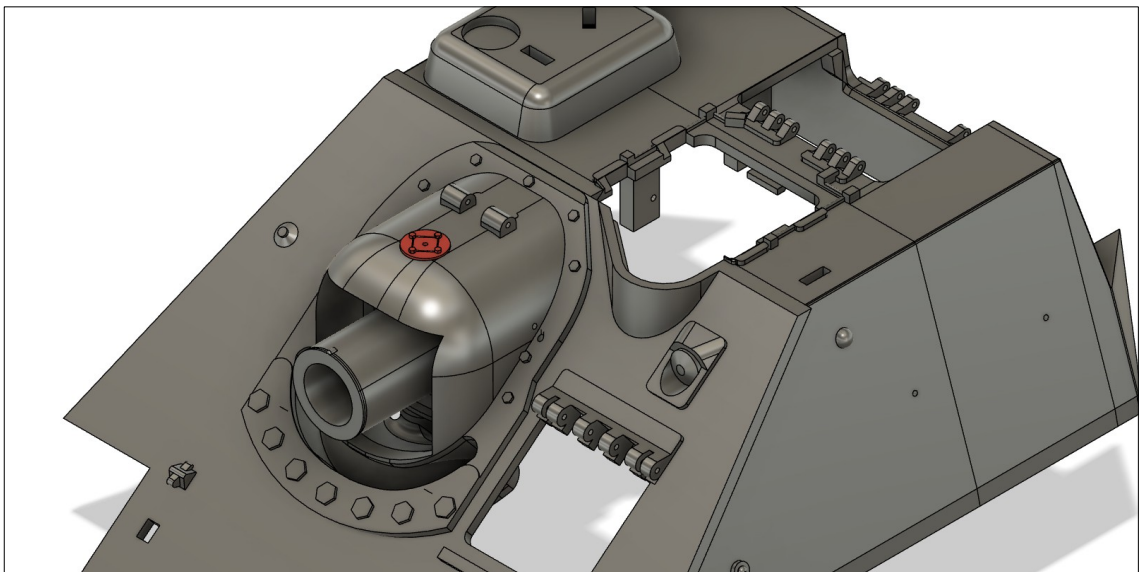
Stecken Sie die Lagereinheit wie auf dem Bild gezeigt in die Oberwanne.

Schritt 18



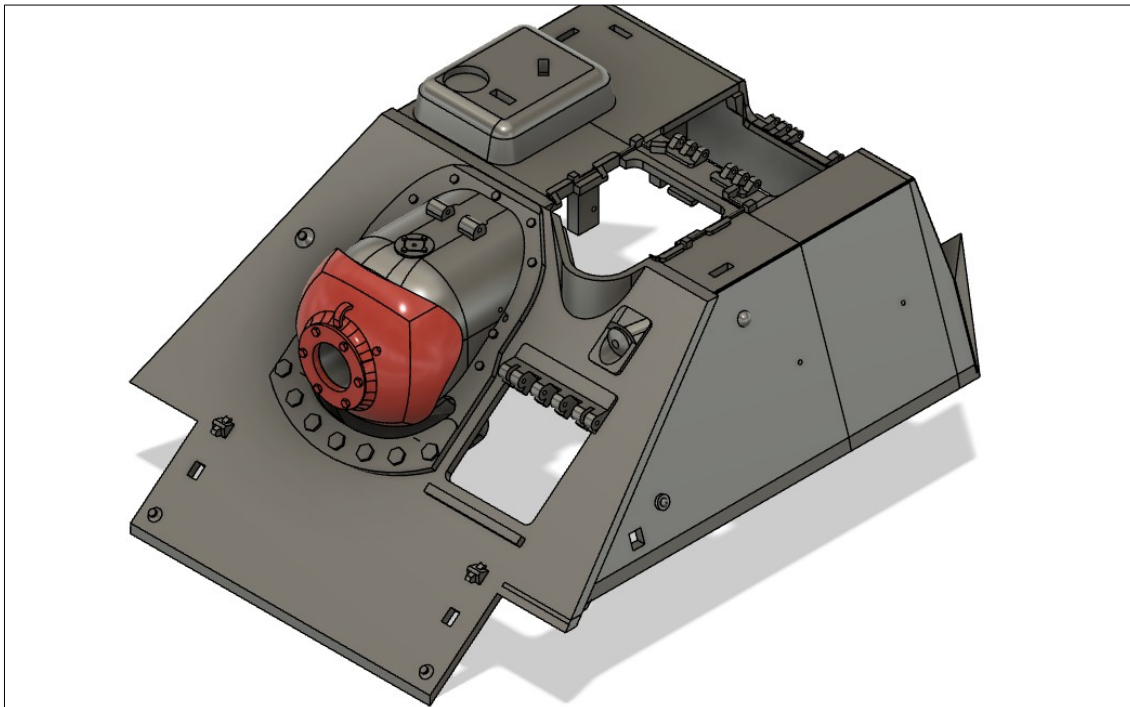
Schieben sie den Halter wie auf dem Bild gezeigt auf das Seiten-/Höhenrichtlager und dann auf die Führungs-Stahltdrähte der Oberwanne. Verkleben Sie den Halter mit der Oberwanne.

Schritt 19



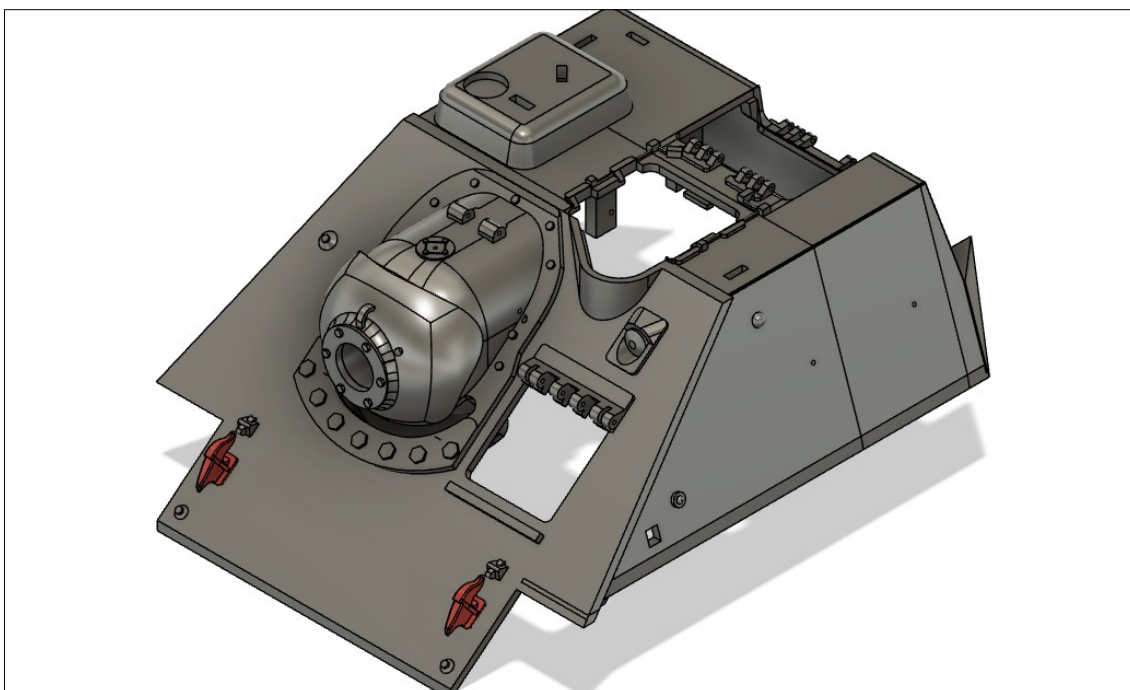
Stecken Sie die Lagerbuchse auf die Achse des Seiten-/Höhenrichtlagers und verkleben Sie die Buchse mit der Oberwanne.

Schritt 20



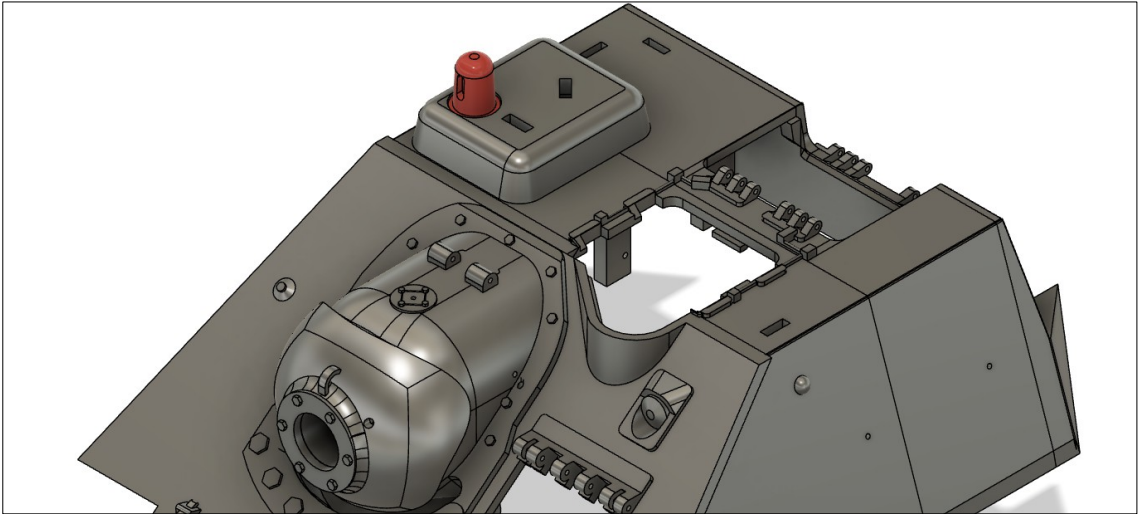
Kleben Sie die Kanonenblende wie auf dem Bild gezeigt auf das KWK-Lager.

Schritt 21



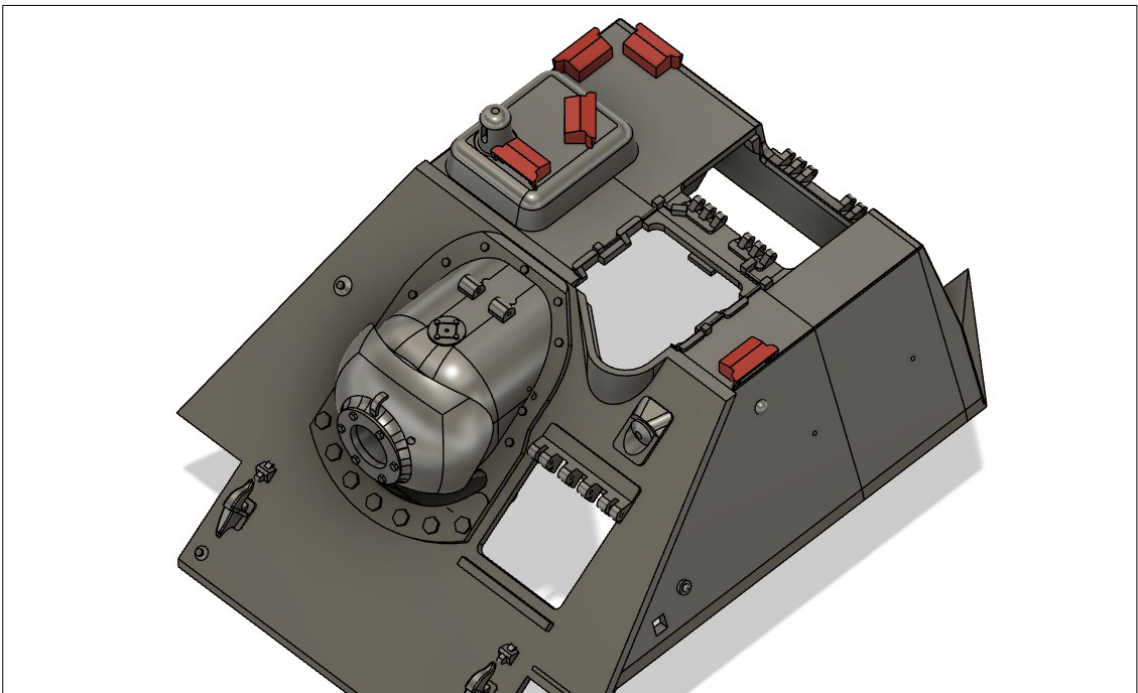
Kleben sie die Haken wir auf dem Bild gezeigt in die Bugplatte.

Schritt 22



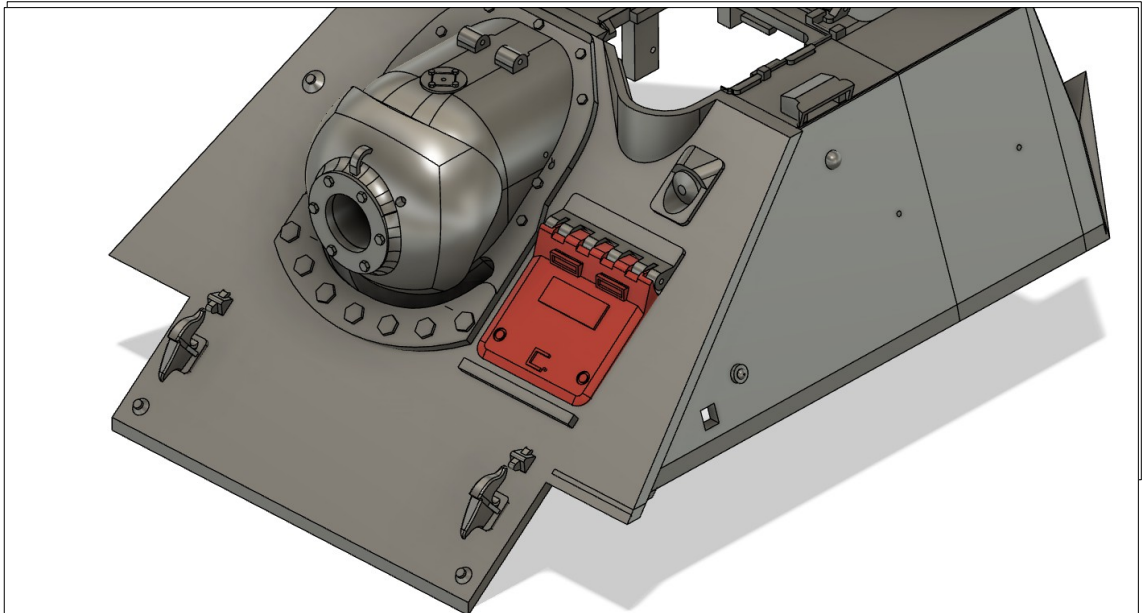
Kleben Sie das Periskop – wie in dem Bild gezeigt – auf den Aufbau.

Schritt 23



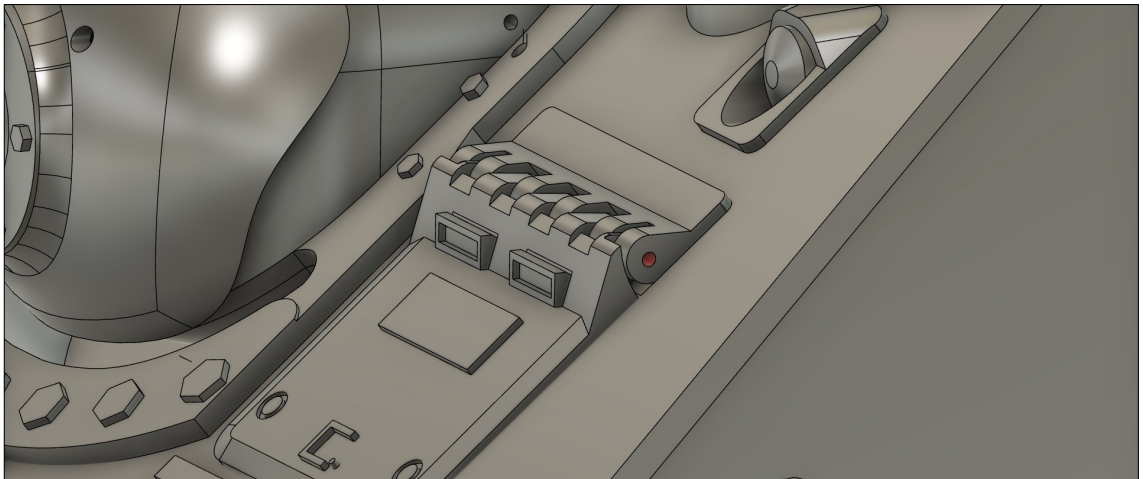
Kleben Sie die Winkelspiegel – wie auf dem Bild gezeigt – auf die Oberwanne.

Schritt 24



Legen Sie die Fahrerluke in das Scharnier der Bugplatte ein ...

Schritt 25

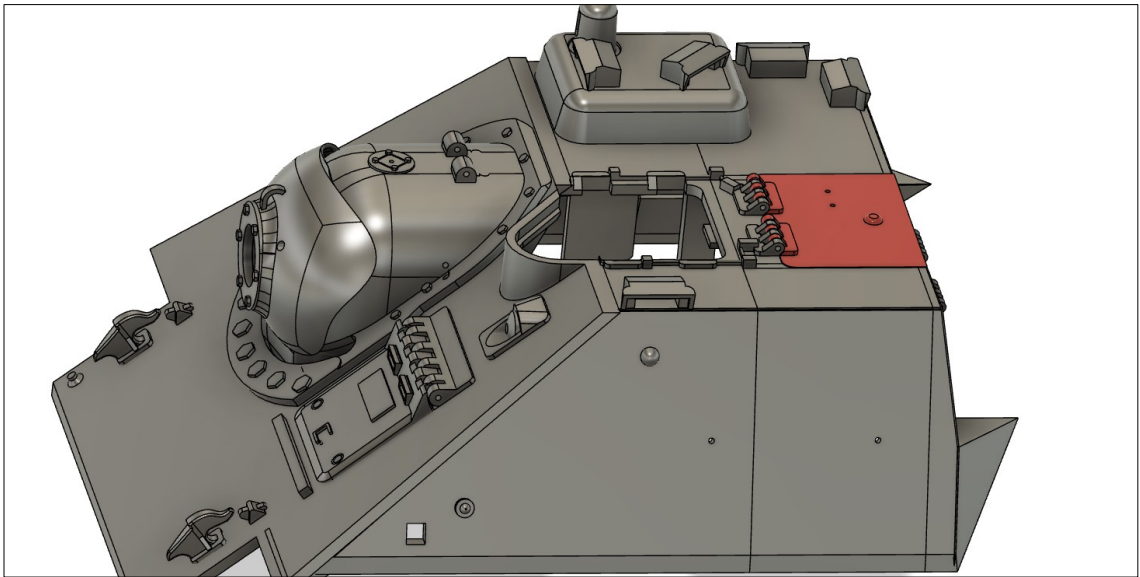


...und stecken Sie in das markierte Loch den 1-mm Messingdraht bis zur gegenüberliegenden Seite.

Schneiden Sie ihn bündig ab und verkleben Sie ihn mit der Bugplatte,

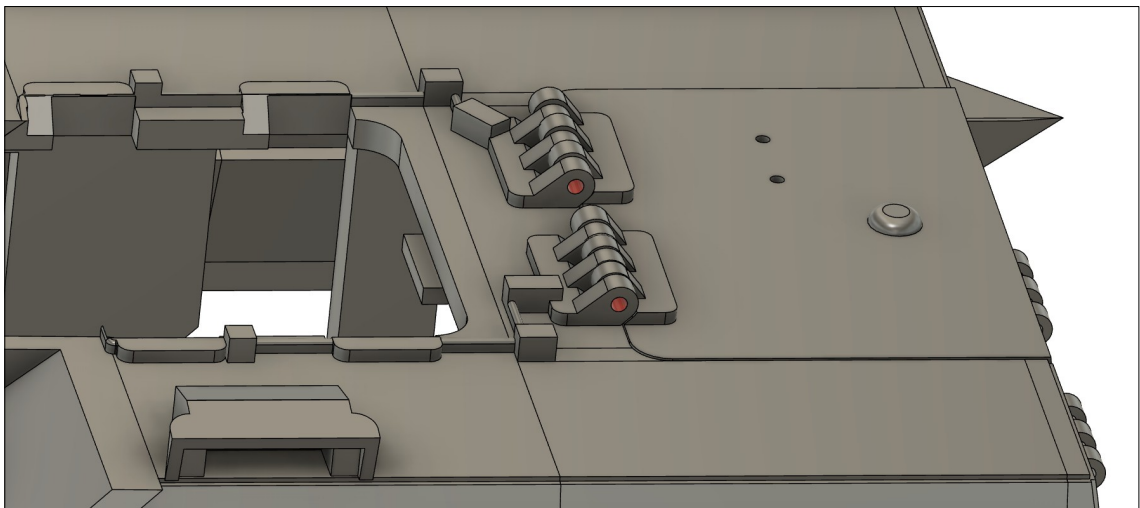
Es ist darauf zu achten, dass die Fahrerluke beweglich bleibt.

Schritt 26



Legen Sie die große Luke – wie auf dem Bild gezeigt – in die Scharniere der Oberwanne ...

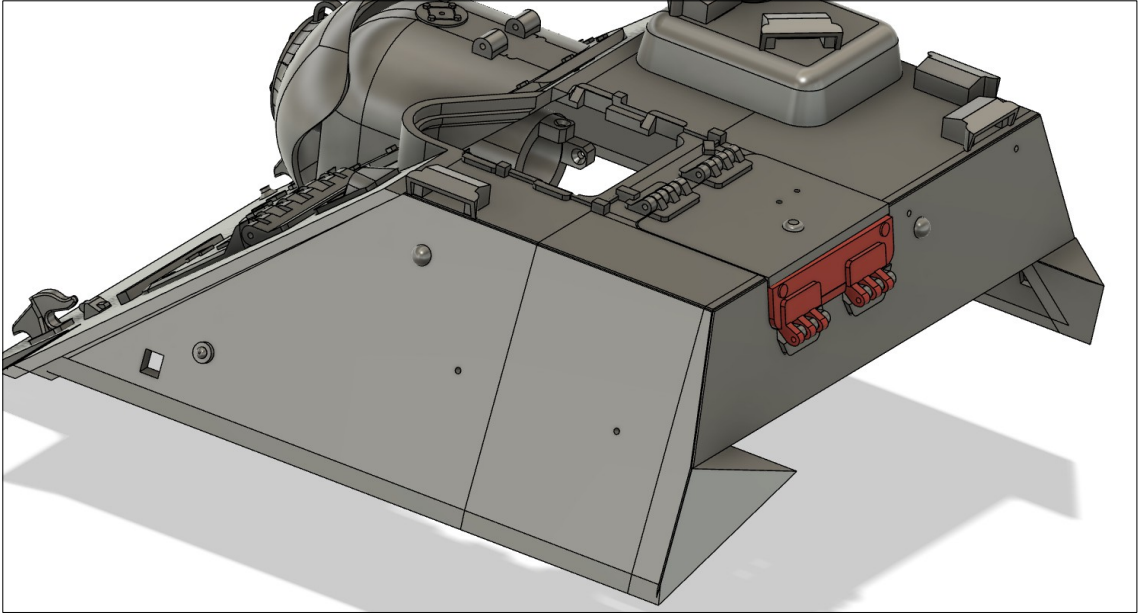
Schritt 27



...und stecken Sie in jedes Scharnier bis zur gegenüberliegenden Seite jeweils ein Stück 1-mm Messingdraht.
Schneiden Sie diesen bündig ab und verkleben Sie ihn mit dem Scharnier der Oberwanne.

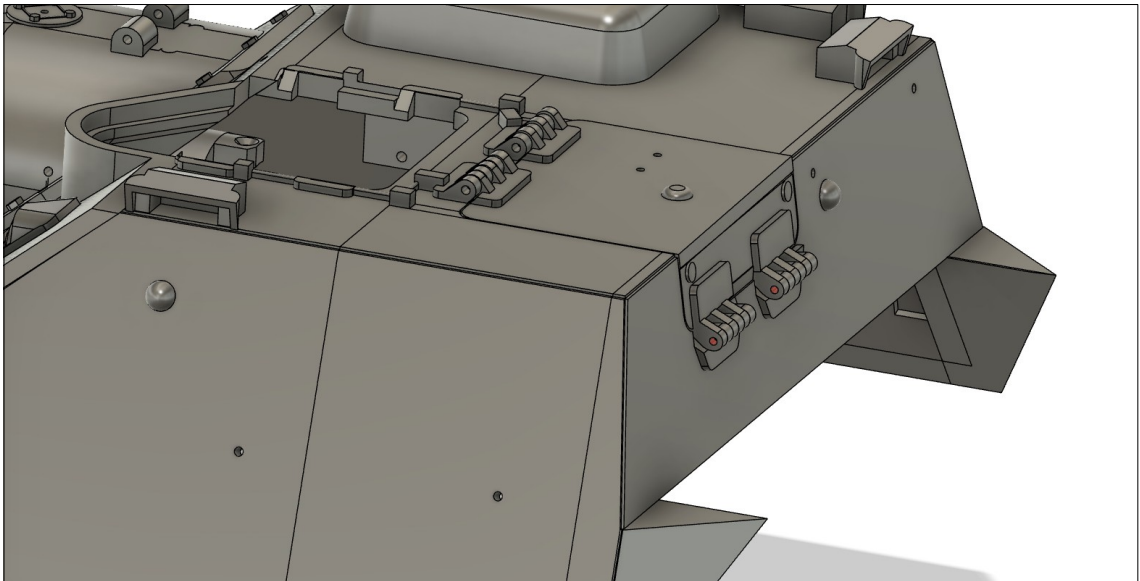
Es ist darauf zu achten, dass die Luke beweglich bleibt,

Schritt 28



Legen Sie die kleine Luke – wie auf dem Bild gezeigt – in das Scharnier der Heckplatte ein ...

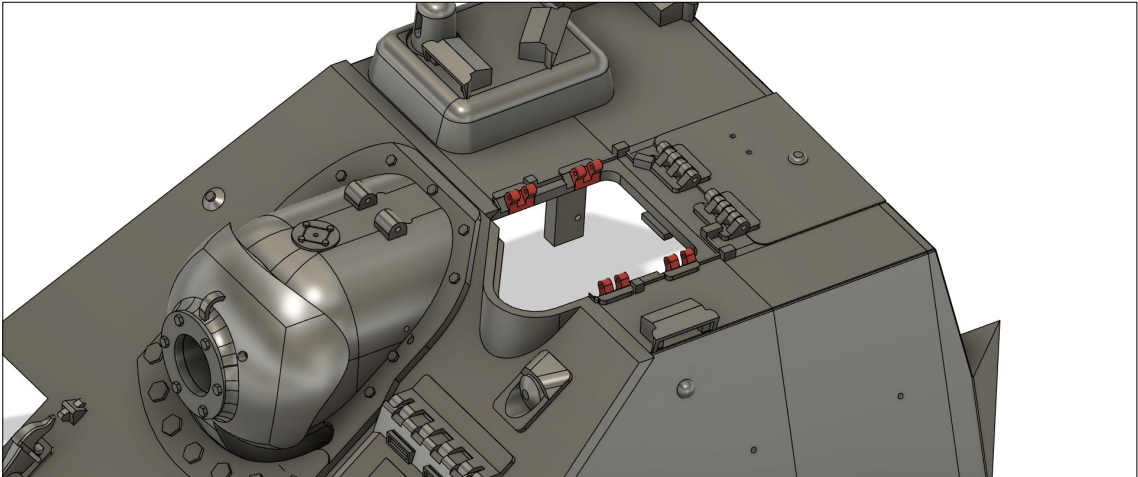
Schritt 29



...und stecken Sie in jedes Scharnier bis zur gegenüberliegenden Seite jeweils ein Stück 1-mm Messingdraht.
Schneiden Sie diesen bündig ab und verkleben Sie ihn mit dem Scharnier der Heckplatte.

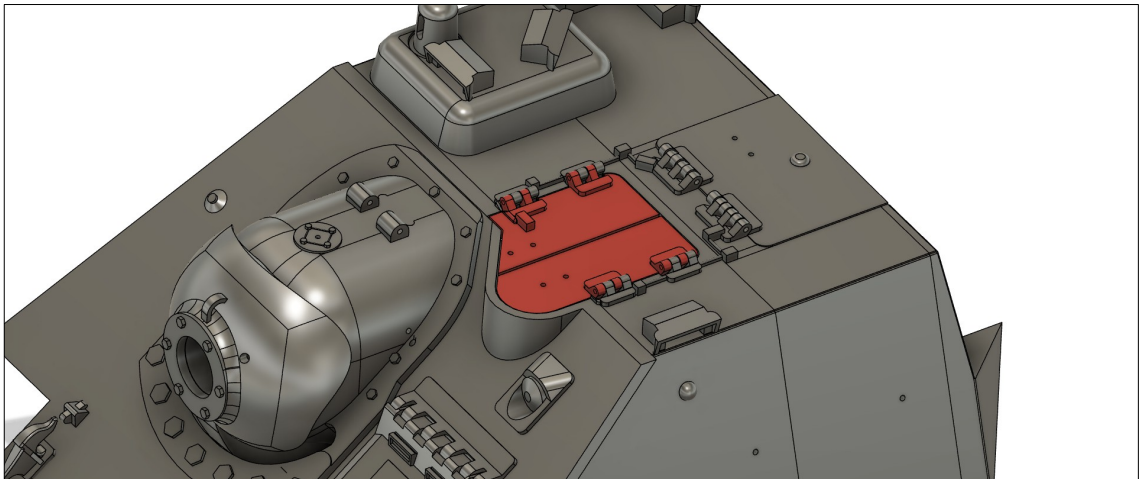
Es ist darauf zu achten, dass die Luke beweglich bleibt.

Schritt 30



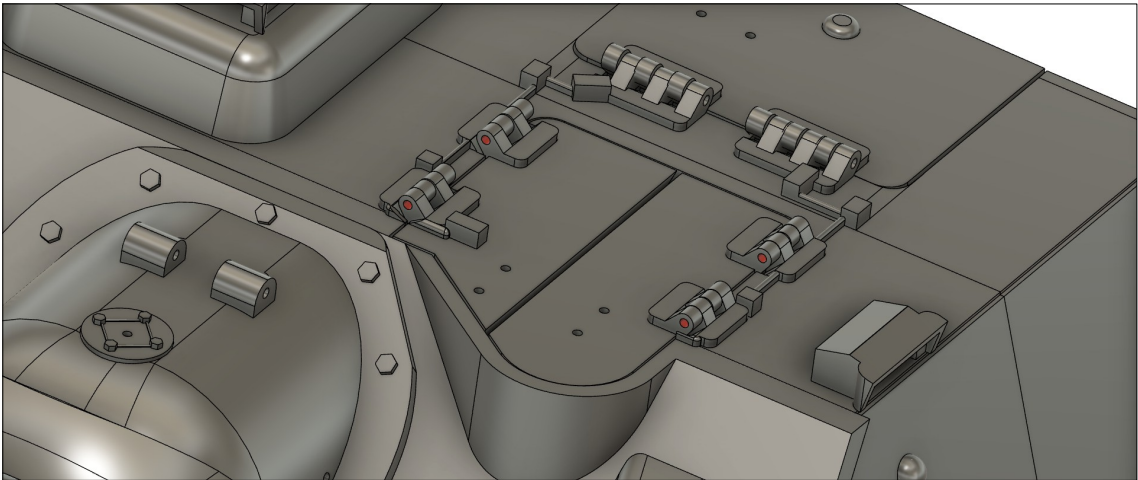
Kleben Sie die vier Scharniere – wie auf dem Bild gezeigt – in die Oberwanne.

Schritt 31



Legen Sie die Lukendeckel – wie auf dem Bild gezeigt – in die Oberwanne ein

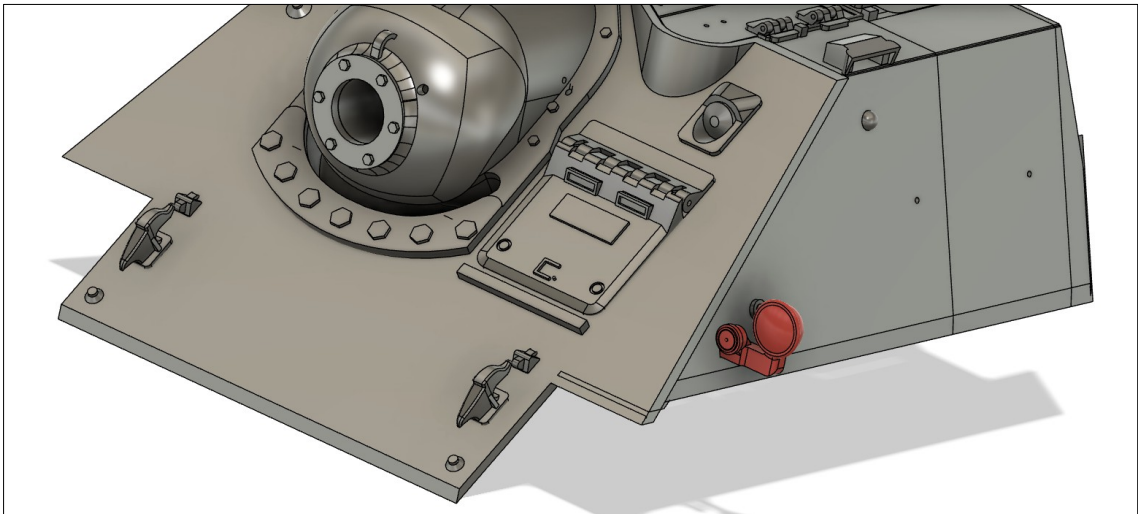
Schritt 32



...und stecken Sie in jedes Scharnier bis zur gegenüberliegenden Seite jeweils ein Stück 1-mm Messingdraht.
Schneiden Sie diesen jeweils bündig ab und verkleben Sie ihn mit den Scharnieren der Oberwanne.

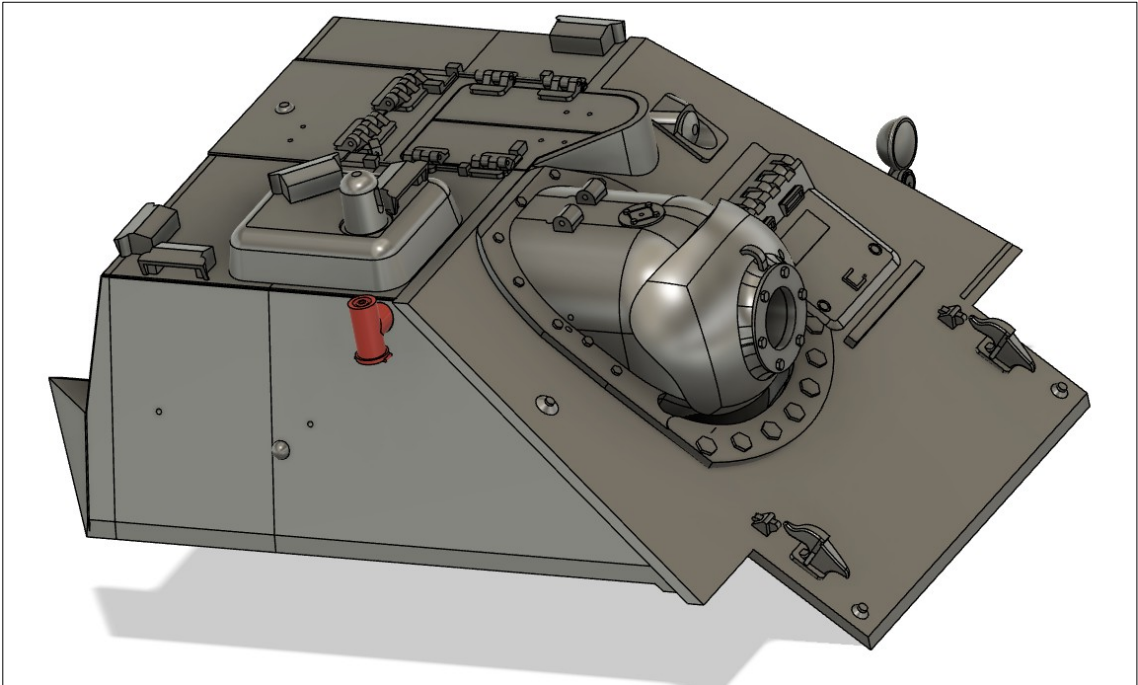
Es ist darauf zu achten, dass die Luke beweglich bleibt.

Schritt 33



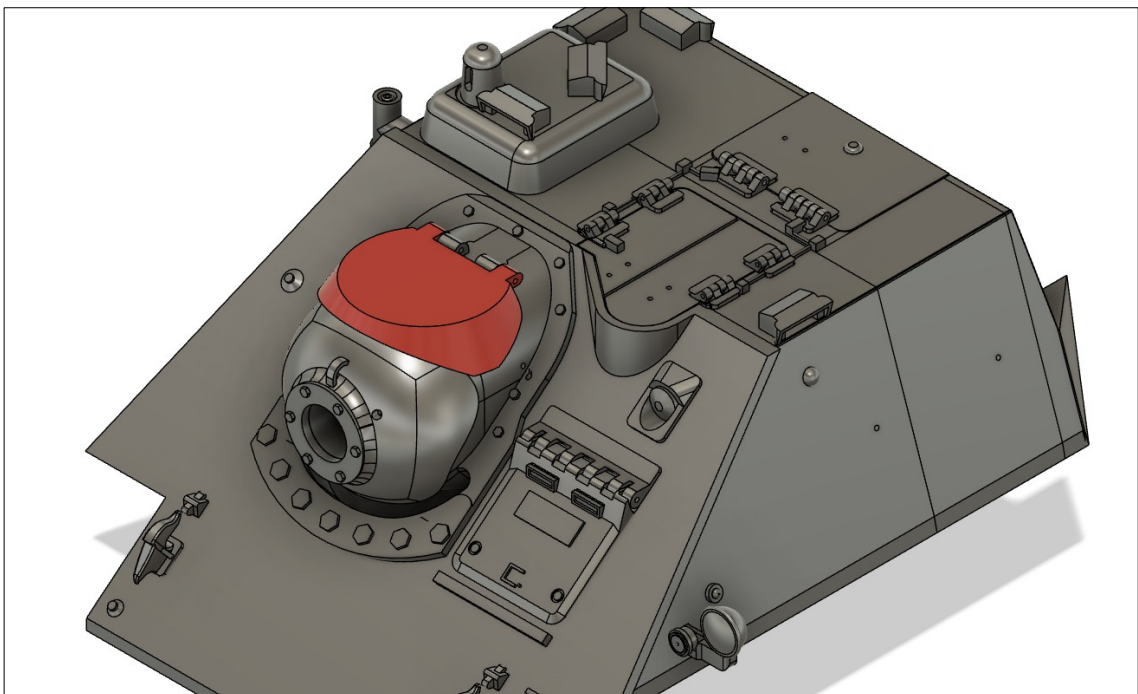
Stecken Sie den Scheinwerfer – wie auf dem Bild gezeigt – in das Seitenteil und verkleben Sie ihn.

Schritt 34



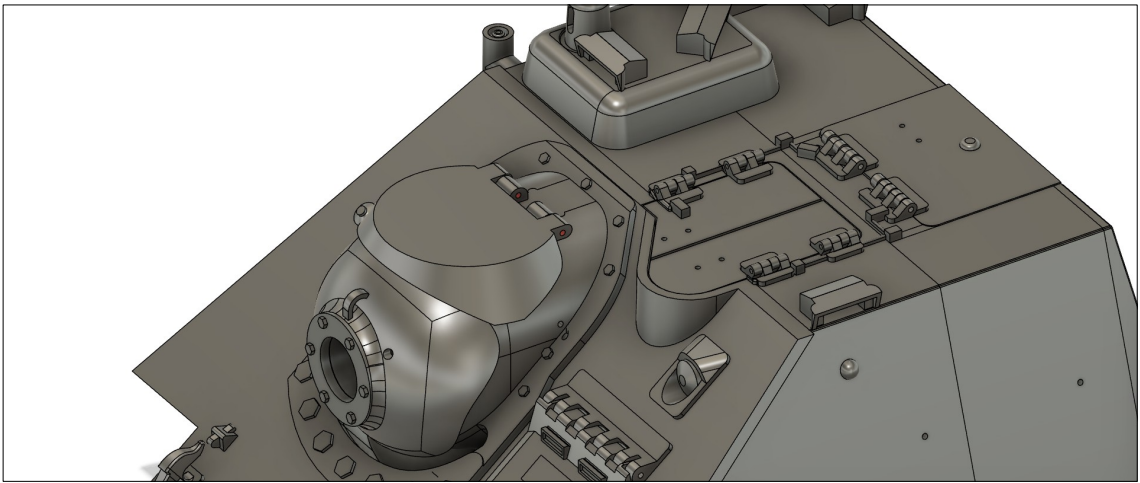
Stecken Sie den Antennenhalter – wie auf dem Bild gezeigt – in das Seitenteil und verkleben Sie ihn.

Schritt 35



Legen Sie den Schutzdeckel – wie auf dem Bild gezeigt – auf die Blende ...

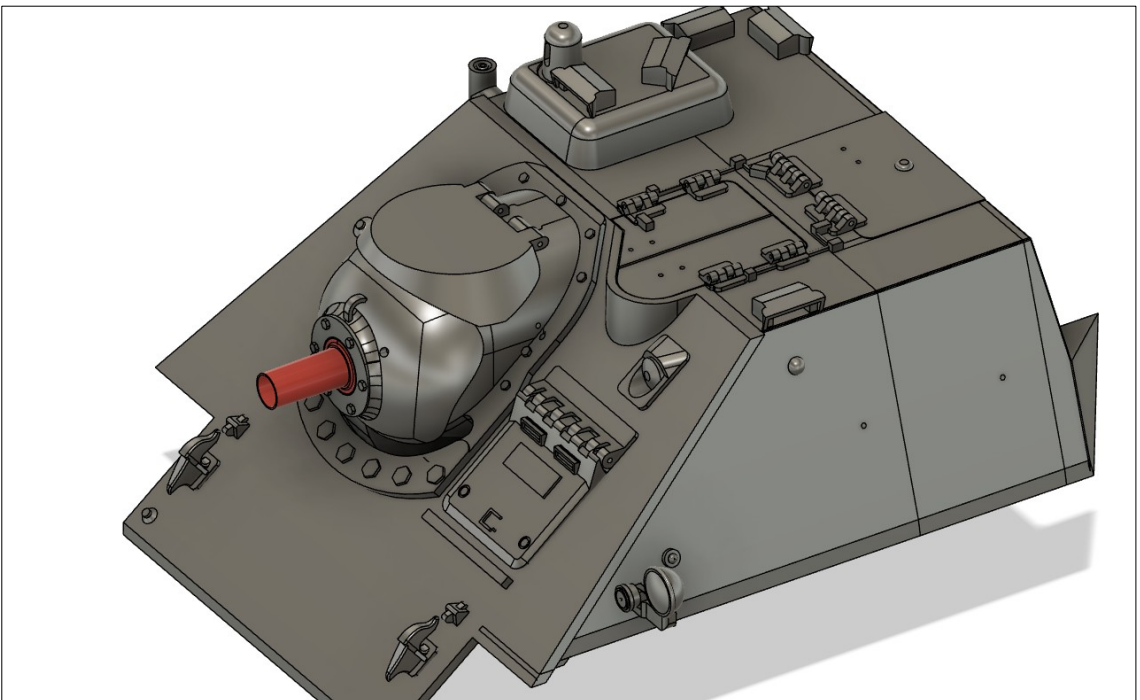
Schritt 36



... und stecken Sie in die Scharniere jeweils 1-mm Messingdraht.
Schneiden Sie diesen bündig ab und verkleben Sie ihn.

Es ist darauf zu achten, dass der Deckel beweglich bleibt.

Schritt 37

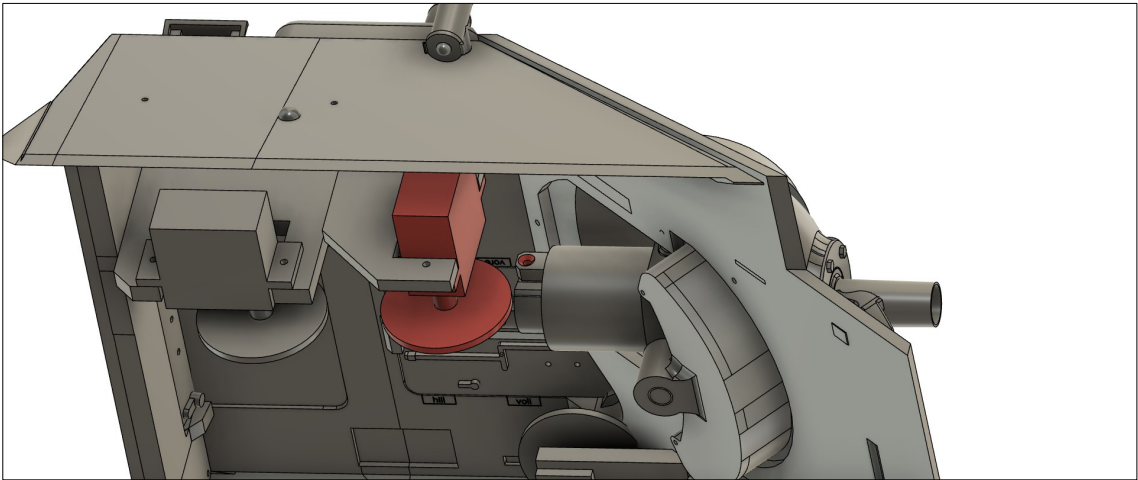


Schieben Sie den KWK-Verschluss – wie auf dem Bild gezeigt – in das KWK-Lager.

Achtung:

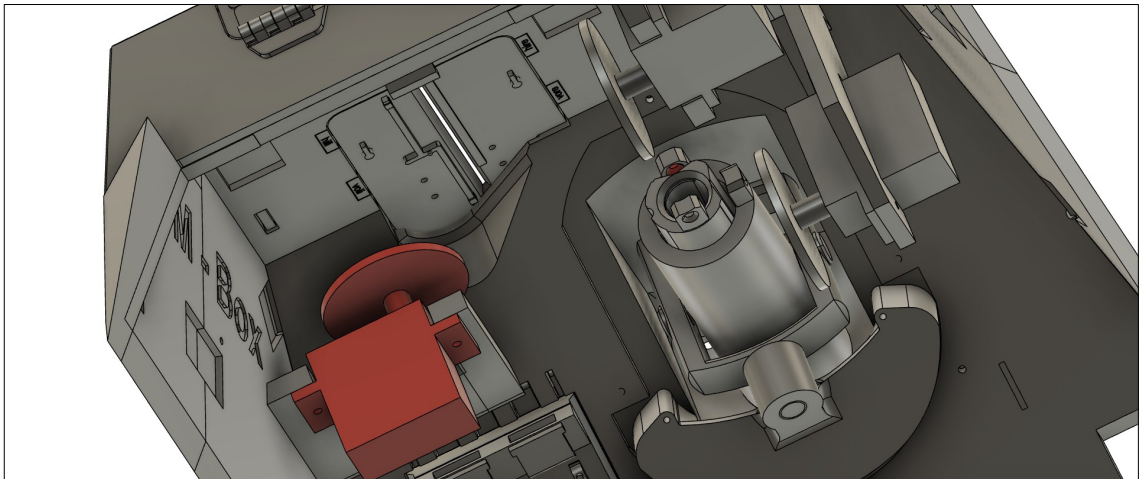
Es ist darauf zu achten, dass die Führungen des Lagers sauber in den Aussparungen des Verschlusses laufen.

Schritt 38



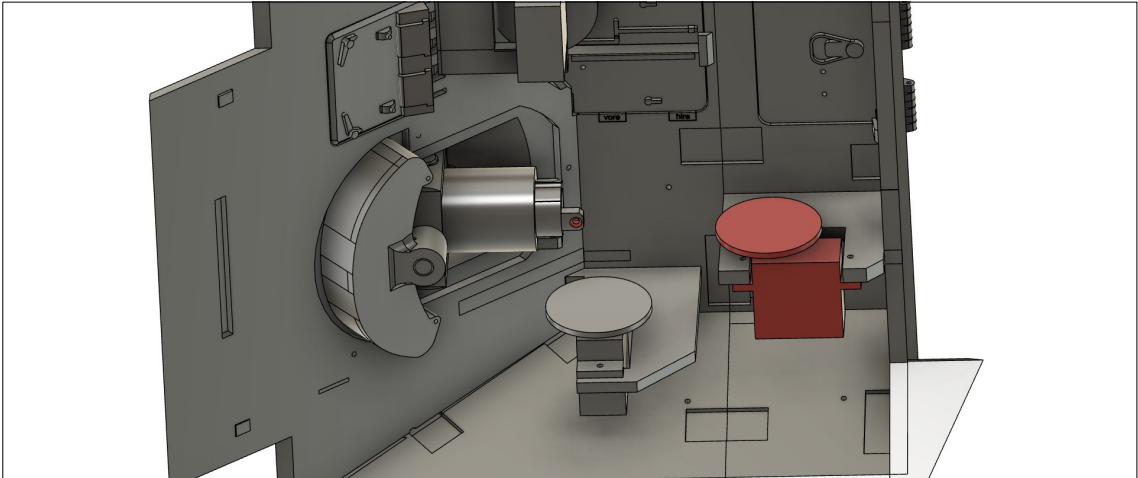
Biegen Sie aus dem 1-mm Messingdraht eine Öse, hängen Sie die Öse in die markierte Bohrung ein und verbinden Sie den Draht mit dem Servohorn des Höhenricht-Servos.

Schritt 39



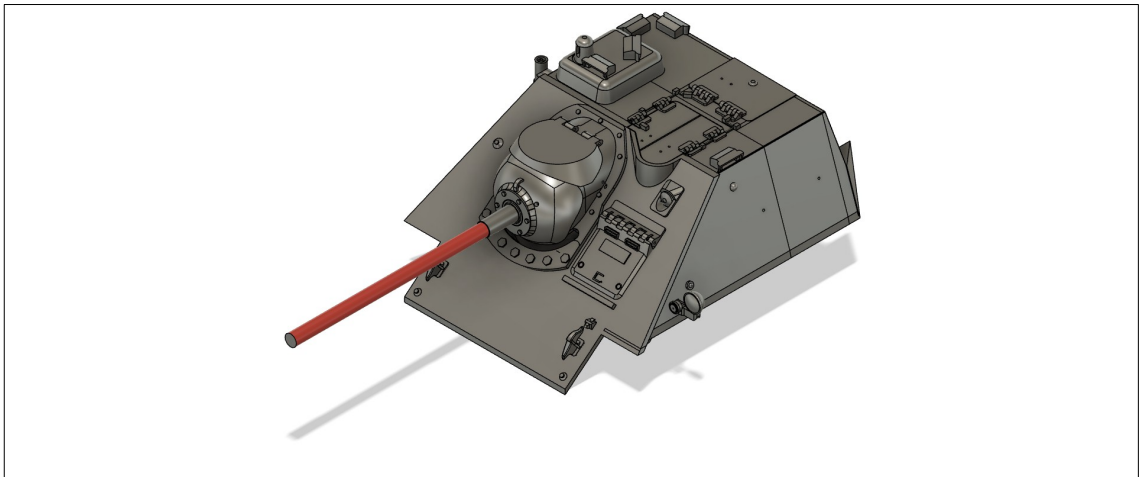
Biegen Sie aus dem 1-mm Messingdraht eine Öse, hängen Sie die Öse in die markierte Bohrung ein und verbinden Sie den Draht mit dem Servohorn des Seitenricht-Servos.

Schritt 40



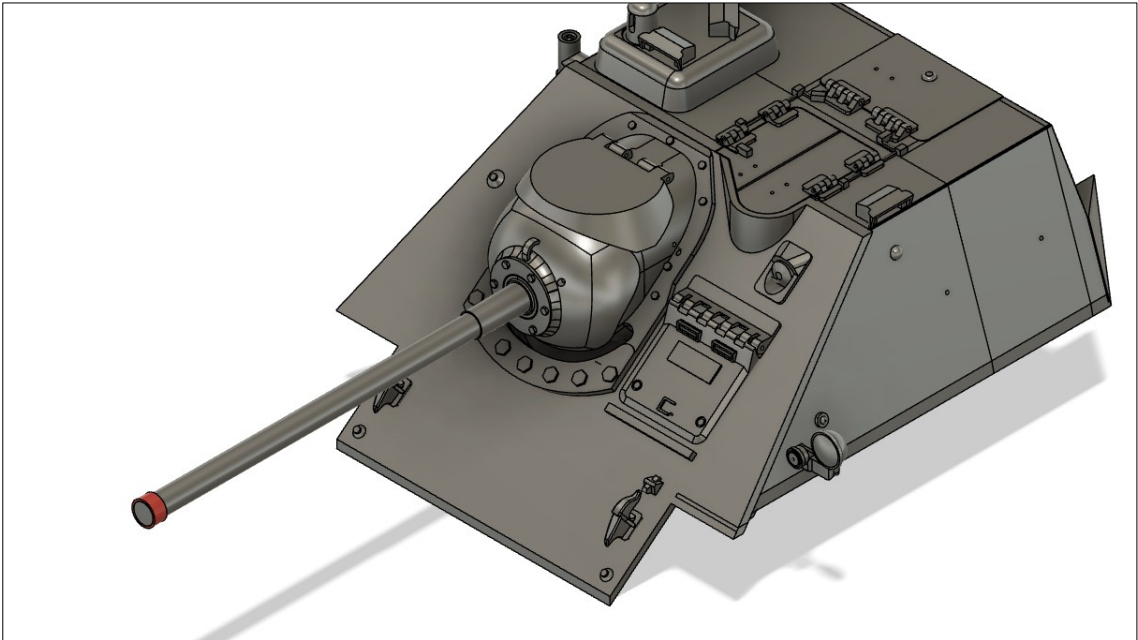
Biegen Sie aus dem 1-mm Messingdraht eine Öse, hängen Sie die Öse in die markierte Bohrung ein und verbinden Sie den Draht mit dem Servohorn des Rohrrückzug-Servos.

Schritt 41



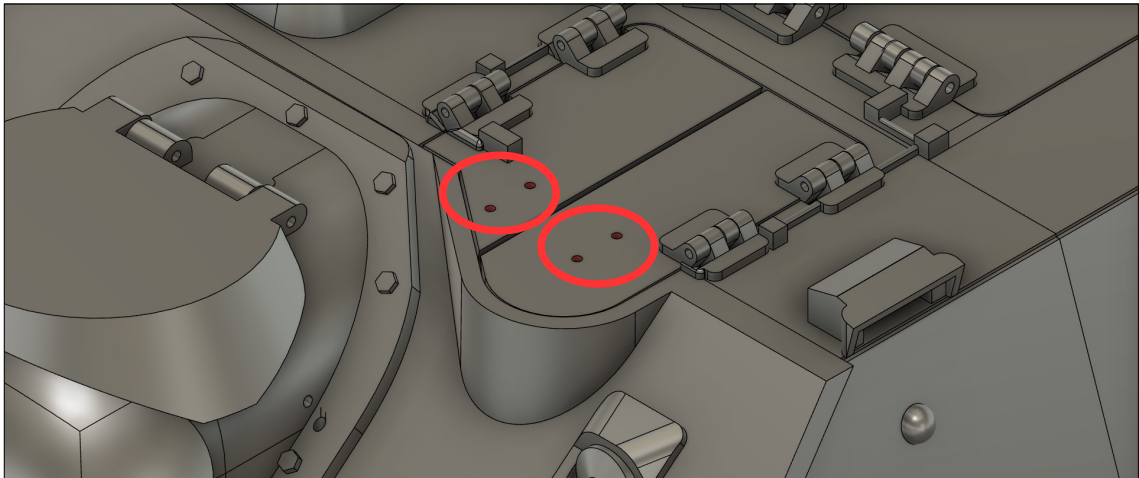
Kleben Sie das mitgelieferte Carbonrohr in den KWK-Verschluss.

Schritt 42



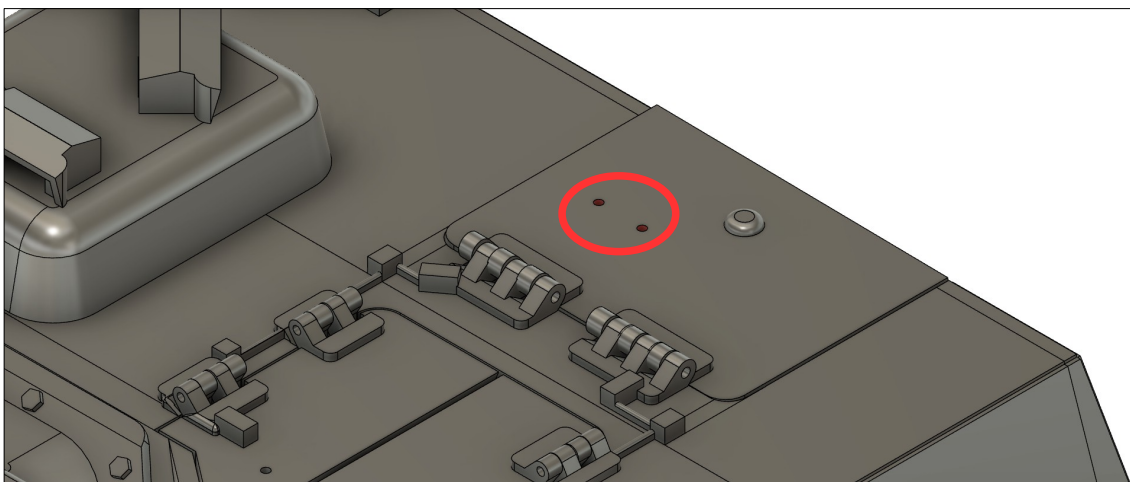
Kleben Sie den Mündungsring – wie auf dem Bild gezeigt – auf das Carbonrohr.

Schritt 43



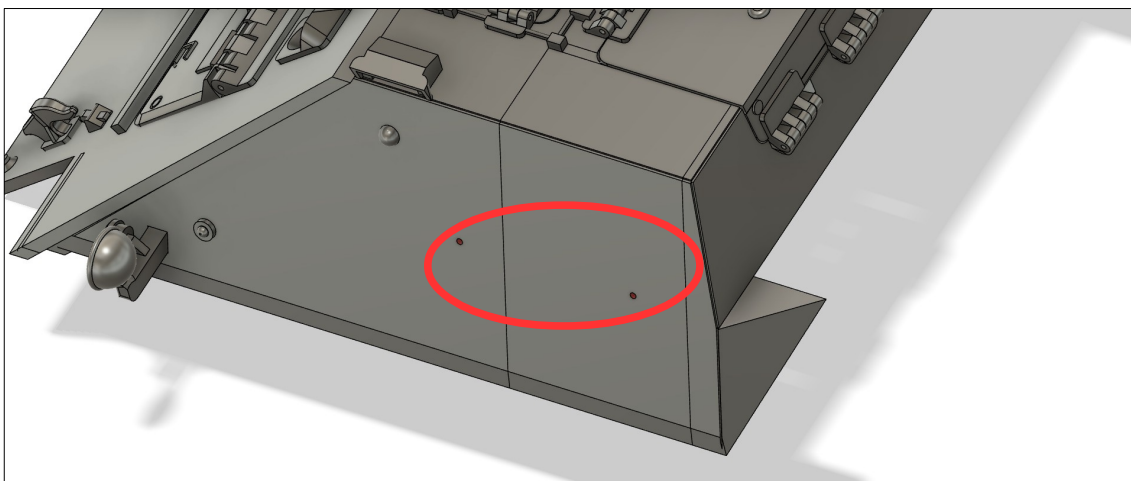
Biegen Sie aus 1-mm Messingdraht zwei Handgriffe und kleben Sie sie in die markierten Bohrungen.

Schritt 44



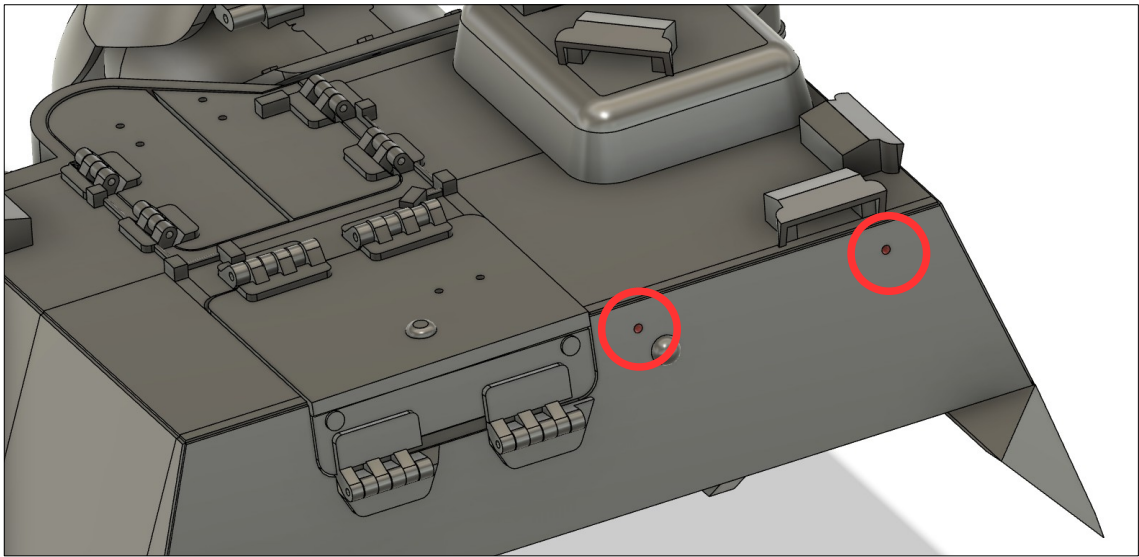
Biegen Sie aus 1-mm Messingdraht einen Handgriff und kleben Sie ihn in die markierten Bohrungen.

Schritt 45



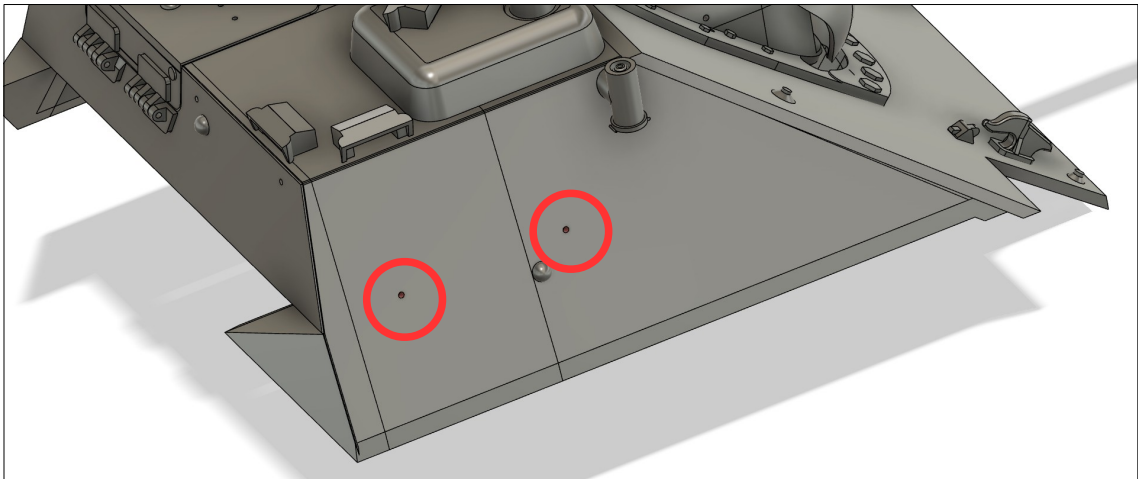
Biegen Sie aus 1-mm Messingdraht einen Haltebügel und kleben Sie ihn in die markierten Bohrungen.

Schritt 46



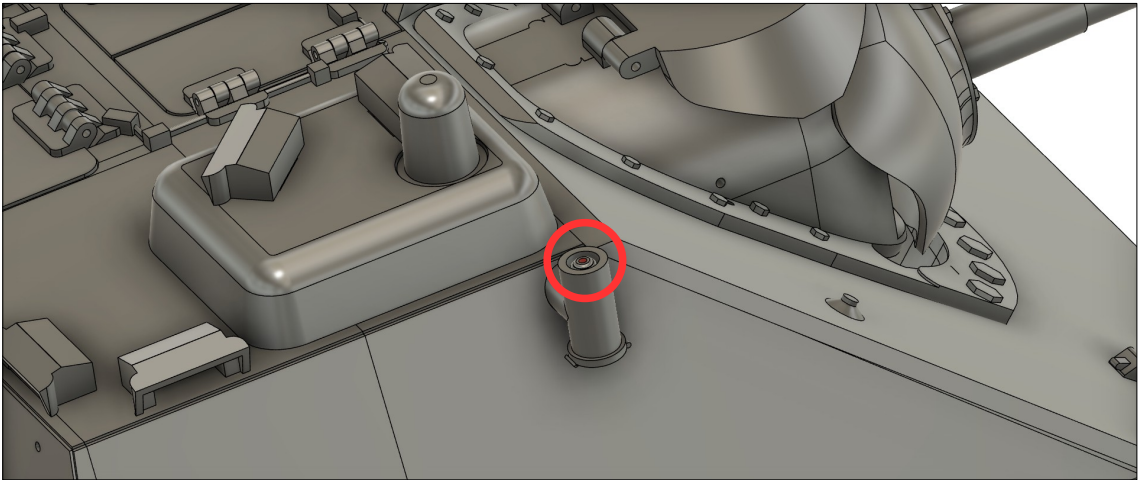
Biegen Sie aus 1-mm Messingdraht einen Haltebügel und kleben Sie ihn in die markierten Bohrungen.

Schritt 47



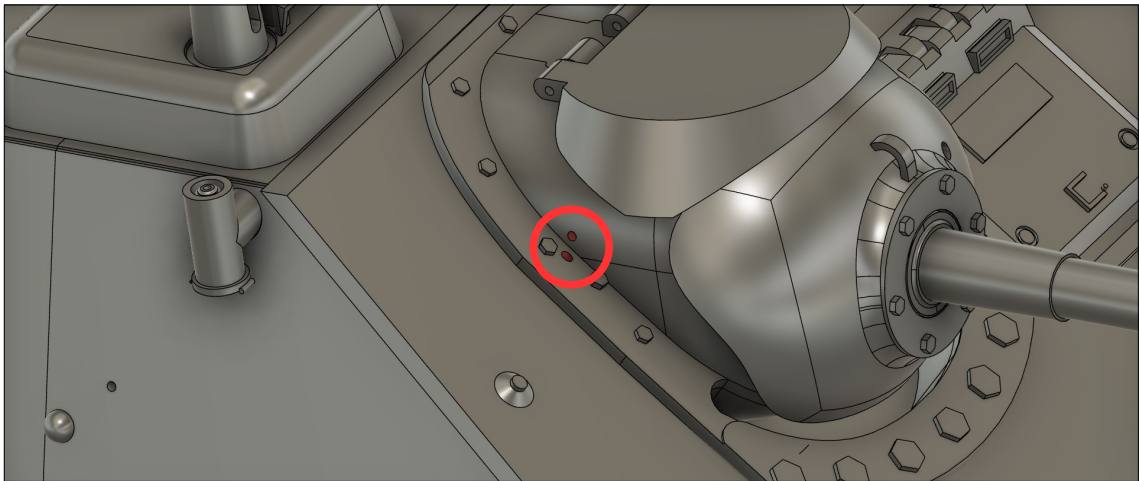
Biegen Sie aus 1-mm Messingdraht einen Haltebügel und kleben Sie ihn in die markierten Bohrungen.

Schritt 48



Schneiden Sie in ca. 50 mm langes Stück 1-mm Messingdraht ab und kleben Sie es in den Antennenhalter.

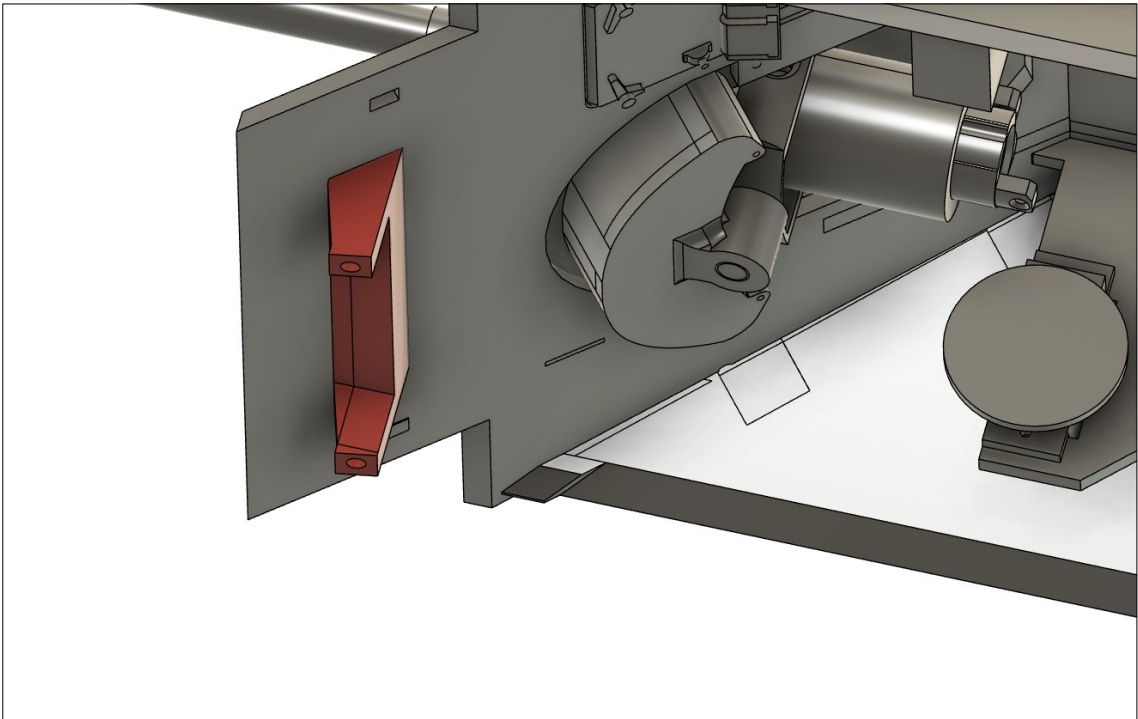
Schritt 49



Biegen Sie aus dem 1-mm Messingdraht eine Öse (Durchmesser ca. 2 mm) und kleben Sie sie in die markierten Bohrungen der KWK-Blende.

Verfahren Sie auf der gegenüberliegenden Seite der KWK-Blende ebenso.

Schritt 50



Verkleben Sie den Wannenhalter – wie auf dem Bild gezeigt – mit der Bugplatte.
An ihn schrauben Sie die Original-Metallplatte des Original-Oberwannen-
Verschlusses

Kleben Sie den Aufbau auf die Original-Oberwanne des T34.

Überprüfen Sie, ob der Metallbügel sauber am Gegenstück der Unterwanne
einrastet.
Sollte dies nicht der Fall sein, können noch Unterlegscheiben unter die Metallplatte
gelegt werden.

Beispielbilder

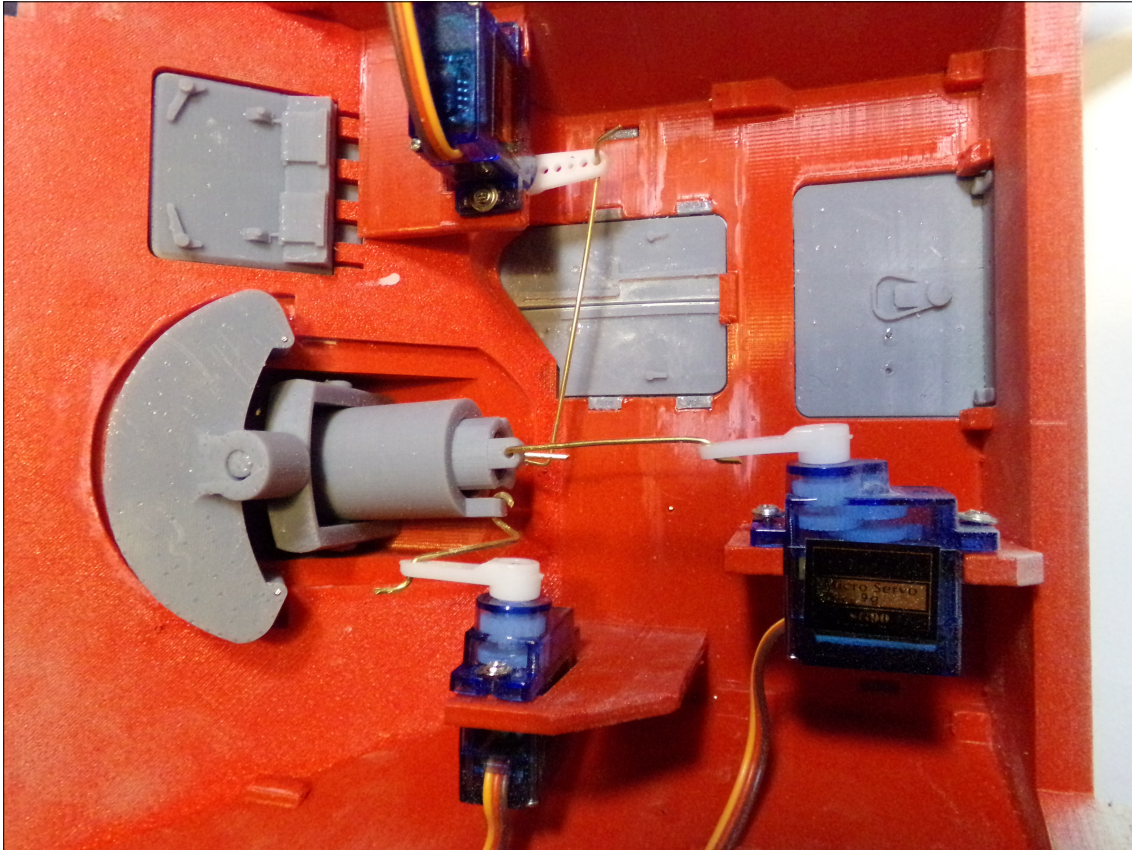
Bearbeitete Oberwanne von links



Bearbeitete Oberwanne von rechts



Servos eingebaut und verbunden mit der KWK



Höhenricht- und RRZ-Servo

